

UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO



EASYREC-2R

Unità di recupero e riciclo utilizzabile con CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Unità a doppio pistone per superiore velocità di recupero e riciclo.
- Design compatto con distillatore integrato.
- Sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante.
- Dispositivo di arresto automatico al termine del refrigerante recuperato.
- Led di segnalazione (verde/ciclo eseguito con successo - rosso/allarme).
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Manometri "pulse free" con vite di regolazione.
- Cilindri ceramici con tenuta in fibra di carbonio.
- Spia e filtro inclusi.
- Ampia grafica con istruzioni rapide di funzionamento.

Codice	Modello	Dimensioni	Peso
13001022	EASYREC-2R	545 x 300 x 395 mm	19,6 kg



REGOLAMENTO UE-517/2014 - CONTROLLO DELL'USO

ARTICOLO 13

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO₂ equivalente.

In accordo con il Regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), fino al 1 Gennaio 2030 i gas fluorurati ad effetto serra riciclati con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO₂ equivalente, possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

(UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.



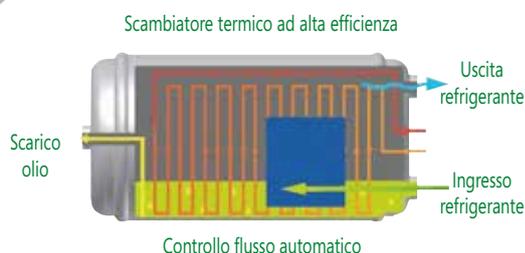
Caratteristiche tecniche:

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Potenza motore	750W
Max corrente assorbita	5A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R12-R134a	R22-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapore	28 kg/h	30 kg/h	32 kg/h
Liquido (recupero)	168 kg/h	198 kg/h	198 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	32 kg/h	34 kg/h	36 kg/h
Push-pull	450 kg/h	510 kg/h	570 kg/h



Sistema di distillazione integrato



- ELEVATO scambio termico che permette di ottimizzare la procedura di distillazione.
- Sistema automatico controllo flusso.
- Controllo massimo riempimento.
- Sistema di distillazione che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.