

HST Sigillante epossidico

Per riparazioni su rame, alluminio e altri metalli. Ideale per sigillare tubazioni in alluminio o rame. Efficace anche su metalli, vetro e ceramica. Può essere utilizzato con tutti i refrigeranti, l'ammoniaca, SO₂, l'olio, l'aria, il vapore e l'acqua.

Resiste ad una pressione di 31 bar e ad una temperatura di 177°C

Istruzioni per l'uso

1. Pulire la superficie grattando, limando o utilizzando una spazzola di acciaio. Non utilizzare la lana di acciaio. La superficie deve essere pulita, senza ruggine, asciutta e senza lubrificanti.
2. Onde evitare il contatto tra il sigillante e l'olio del sistema frigorifero, fare il vuoto nel sistema fino a 65 mbar.
3. Riscaldare la superficie da riparare con una fiamma a calore moderato e mantenere il bastoncino di sigillante a contatto con la superficie finché non si è sciolto. **NON METTERE IL BASTONCINO DIRETTAMENTE SULLA FIAMMA!** Tenere la fiamma accanto all'area di riparazione.
4. Coprire la superficie da riparare con uno strato di circa 0.8mm di sigillante e riscaldare di più se necessario, affinché il prodotto coli bene per coprire l'area della riparazione.
5. Dopo l'applicazione, agire come segue: muovere una fiamma leggera al di sopra della riparazione (a circa 5 cm dalla superficie) per 1 minuto oppure finché il colore del sigillante diventi verde oliva. **ATTENZIONE: NON BRUCIARE IL SIGILLANTE.** Lasciare raffreddare.
6. La superficie riparata può essere limato e dipinto.
7. **IMPORTANTE: TAGLIARE LA PARTE USATA DEL BASTONCINO PRIMA DI EFFETTUARE UNA NUOVA RIPARAZIONE.**