

LEAK-STOP HVAC Manuale d'istruzioni

Vantaggi “Perché scegliere LEAK-STOP HVAC”

- Il sistema LEAK-GUARD HVAC basa il proprio funzionamento sull'utilizzo di un fluido sigillante che reagisce in presenza di perdite venendo a contatto contemporaneamente con refrigerante ed ossigeno.
- Il fluido sigillante **NON CRISTALLIZZA!** Il contatto con la miscela refrigerante/ossigeno crea un composto gelatinoso che non provoca nessun intasamento all'interno dell'impianto.
- Miscela composta da olio compatibile con il 100% degli impianti in commercio.
- Conforme alla normativa SAE J2670
- Assoluta compatibilità con guarnizioni e tenute dell'impianto HVAC.
- La dimensione massima della perdita che può essere sigillata con LEAK-STOP HVAC è di 708 g/anno (in 24h).
- Il fluido ha capacità di sigillare perdite “successive” alla data di intervento sull'impianto (6 ÷ 12 mesi). Durante il periodo di inattività, il fluido rimane miscelato all'olio dell'impianto non creando alcun problema. Durante la manutenzione dell'impianto, il fluido rimasto in circolo può essere tranquillamente recuperato con qualsiasi attrezzatura di recupero, senza generare alcun tipo di problema.
- Il fluido deve essere immesso all'interno dell'impianto **SOLTANTO** dal lato di bassa pressione e con impianto in vuoto, oppure con impianto carico ma con pressione interna inferiore a 13 bar.

ATTENZIONE

Utilizzare il sistema LEAK-STOP esclusivamente quando tutti gli altri metodi di ricerca della perdita non hanno dato risultati positivi

ATTENZIONE

Wigam non risponde di problemi dovuti ad un utilizzo non conforme al manuale d'istruzioni del prodotto

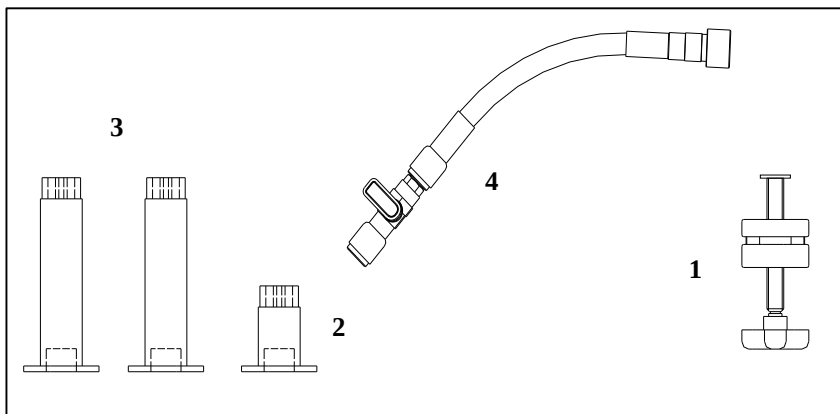


Figura 1. Contenuto della confezione

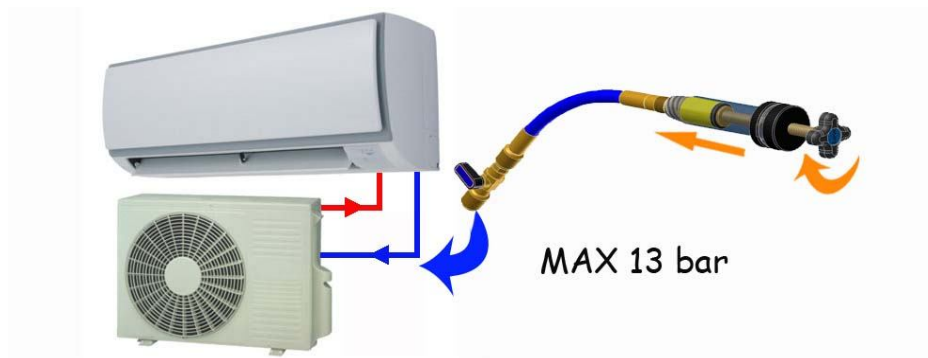


Figura 2. Iniezione del fluido

1. Contenuto della confezione

- N° 1 sistema di iniezione (rif. 1)
- N° 1 cartuccia di precarica (7,5ml) (rif. 2)
- N° 2 cartucce 30ml (rif. 3)
- N° 1 tubo completo con valvole di non ritorno ed attacco ¼" SAE con rubinetto (rif. 4)

2. Preparazione del sistema di iniezione (Precarica del tubo flessibile)

ATTENZIONE

La procedura di precarica del tubo flessibile è necessaria al primo utilizzo del sistema di iniezione. La presenza di valvole di non ritorno e della valvola interne al tubo, garantisce la costante presenza di fluido Leak-stop all'interno del sistema.

1. Rimuovere la ghiera di bloccaggio dal sistema di iniezione
2. Inserire la cartuccia di precarica (rif. 2) all'interno del sistema di iniezione (rif. 1)
3. Rimuovere il tappo rosso dalla cartuccia
4. Fissare la cartuccia con la ghiera, serrandola fino a giungere a fine corsa
5. Collegare il tubo flessibile (precedentemente precaricato) (rif. 4) alla cartuccia ed aprire la valvola posta all'estremità del tubo.
6. Ruotare la manopola fino a riempire completamente il tubo di carica con il prodotto sigillante.
7. Chiudere la valvola posta sull'estremità del tubo
8. Terminata la fase di precarica, svitare la manopola e rimuovere la cartuccia di precarica (rif. 2)

3. Iniezione del fluido sigillante

IMPORTANTE

Il sistema è dotato di attacco ¼" SAE. In caso di utilizzi con impianti contenenti refrigerante R410A, è necessario applicare l'adattatore RG180/5-4 (non fornito nella confezione e disponibile come accessorio)

1. Rimuovere la ghiera di bloccaggio dal sistema di iniezione
2. Inserire la cartuccia di carica (rif. 3) all'interno del sistema di iniezione
3. Rimuovere il tappo rosso dalla cartuccia
4. Fissare la cartuccia con la ghiera, serrandola fino a giungere a fine corsa
5. Collegare il tubo flessibile (rif. 4) alla cartuccia
6. Collegarsi all'attacco posto sul lato di bassa pressione con il rubinetto fornito a corredo nella confezione

ATTENZIONE

**Assicurarsi che la pressione all'interno dell'impianto SIA INFERIORE a 13 bar!
Nel caso la pressione risulti troppo elevata, effettuare la procedura idonea per l'impianto affinché la pressione interna risulti inferiore alla soglia di 13 bar.**

7. Aprire la valvola posta sul tubo flessibile
8. Ruotare la manopola fino ad inserire all'interno dell'impianto la quantità desiderata

Quantità consigliate:

Potenza frigorifera impianto HVAC		Quantità di fluido consigliata	
< 18000 btuh	300ml di olio	30ml	Rapporto 10:1
18000 ÷ 60000 btuh	900ml di olio	60ml	Rapporto 15:1
60000 ÷ 120000 btuh	>900ml di olio	30ml ogni 600ml di olio	Rapporto 20:1
>120000 btuh		30 ml ogni 1200ml di olio	Rapporto 40:1

9. Terminata la fase di carica, chiudere la valvola posta sul tubo (rif.1) e scollegarsi dall'impianto

4. Intervento del fluido sigillante

A seguito dell'inserimento all'interno del circuito del fluido sigillante, esso deve essere fatto circolare avviando l'impianto (circa 15 minuti). Esso sarà in grado di sigillare perdite nell'arco di poche ore. Eventuali perdite che si manifesteranno nei successivi 6 ÷ 12 mesi, saranno sigillate dal fluido rimasto in circolo nell'impianto.

5. Accessori

Descrizione	Codice
Kit 2 cartucce (30ml)	12001048
Adattatore 5/16" SAE	05059023001



WIGAM S.p.A - Loc.Spedale 10/b - 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALY
Tel. ++39-0575-5011 Fax. ++39-0575-501200
www.wigam.com - info@wigam.com