



# Total-One

CONDIZIONAMENTO + RISCALDAMENTO + ACQUA CALDA SANITARIA + RECUPERO DI CALORE

Total-One rivoluziona il mondo della climatizzazione aggiungendo alle consuete caratteristiche dei sistemi ad espansione anche l'unità interna con serbatoio per l'acqua calda sanitaria. La produzione dell'acqua calda sanitaria, durante il funzionamento estivo, utilizza il calore che altrimenti andrebbe disperso all'esterno.



#### Innovativo

Total-One può funzionare in totale recupero energetico durante l'estate, grazie all'esclusiva tecnologia delle nuove unità esterne della serie.



#### Efficace

Funzionamento garantito a partire dai -15° C e fino ai +42° C di temperatura esterna, con acqua calda sanitaria fino a 55° C.



#### Flessibile

Compatibile con tutti i modelli di unità interne multisplit. In funzione del modello utilizzato, si possono collegare fino a tre diverse unità interne oltre all'accumulo sanitario.



#### Intelligente

Il sistema Total-One può essere collegato ai sistemi smart grid per la gestione intelligente dei flussi di energia, oppure essere direttamente collegato ad un impianto fotovoltaico.



#### Efficiente

Classe di efficienza energetica A+ in modalità produzione acqua calda sanitaria in condizioni climatiche medie con profilo di prelievo L.



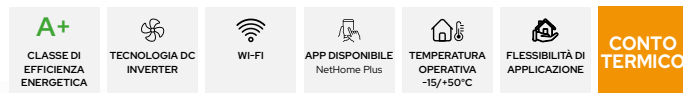
#### Sostenibile

Il recupero energetico durante il funzionamento estivo, determina la riduzione del consumo energetico e aumenta la sostenibilità ambientale.

## Sistema intelligente per il recupero dell'energia

Durante il funzionamento estivo, normalmente, l'unità esterna trasferisce il calore verso l'ambiente attraverso l'azione del ventilatore. Questo calore rappresenta una fonte di potenziale recupero energetico e di sicuro risparmio economico.

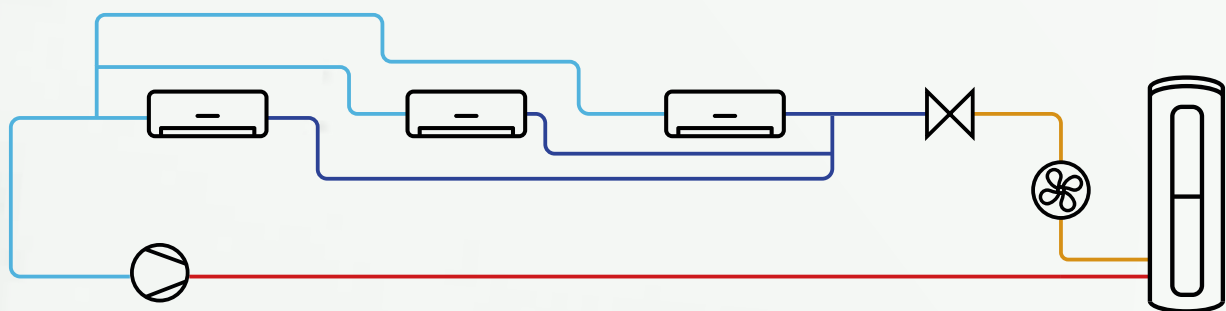
Finalmente, MAXA, con il **sistema Total-One**, permette alle installazioni di tipo residenziale oppure piccolo commerciale di poter approfittare della grande opportunità rappresentata dal recupero energetico estivo. Il **sistema Total-One**, attraverso la combinazione esclusiva tra un innovativo circuito frigorifero ed un controllo elettronico evoluto permette di poter attivare oltre che le consuete modalità di funzionamento di tutti i climatizzatori, anche modalità di produzione di acqua calda sanitaria con recupero del calore di condensazione. In definitiva, **l'acqua calda sanitaria può essere prodotta gratuitamente sfruttando il calore** che, diversamente, verrebbe dissipato all'esterno.



### Recupero di calore intelligente

Total-One dispone di una funzionalità attivabile attraverso il comando presente a bordo dell'unità interna serbatoio che abilita il sistema a incrementare il set point dell'acqua calda sanitaria portandolo al valore massimo disponibile. Questa funzione, quindi, rileva se la temperatura

ACS impostata dall'utente sia stata effettivamente raggiunta, e se contemporaneamente c'è disponibilità di energia di recupero. Se questa condizione risulta vera, il sistema decide di ottimizzare il recupero energetico aumentando automaticamente il set point.



### Principio di funzionamento

Quando le unità interne vengono attivate in modalità estiva ed il gas refrigerante raggiunge una temperatura adeguata, il sistema di controllo interno invia il gas caldo allo scambiatore di calore del serbatoio in acciaio vetrificato.

In questo punto, il gas caldo completa il suo processo di condensazione cedendo una grande quantità di energia all'acqua presente all'interno del serbatoio.

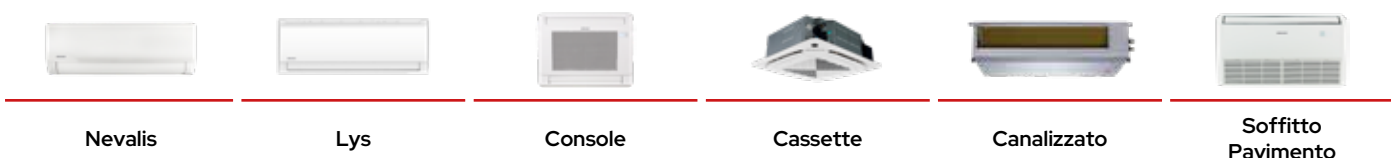
Si deve sottolineare che questa tecnologia di scambio termico è estremamente evoluta e soprattutto è estremamente sicura per quanto riguarda la qualità dell'acqua contenuta nel serbatoio. Quando il calore da dissipare è maggiore di quanto necessario al

serbatoio, il sistema provvede ad inviare l'energia eccedente verso l'unità esterna per concludere la fase di condensazione del gas.

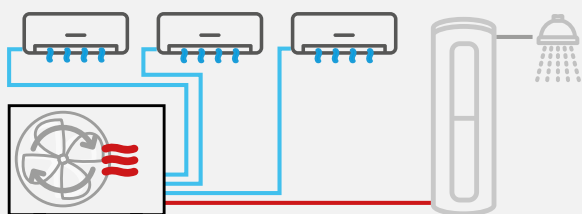
Quando il serbatoio dell'acqua calda sanitaria ha raggiunto la temperatura desiderata, tutto il calore di condensazione viene dissipato all'esterno come in un tradizionale condizionatore.

Se il sistema di climatizzazione estiva non è attivo, invece, ma c'è necessità di riscaldare il serbatoio dell'acqua calda sanitaria, allora l'unità esterna inizia a funzionare in modalità riscaldamento al solo scopo di ripristinare la temperatura all'interno del serbatoio.

## Gamma Unità Interne Abbinabili

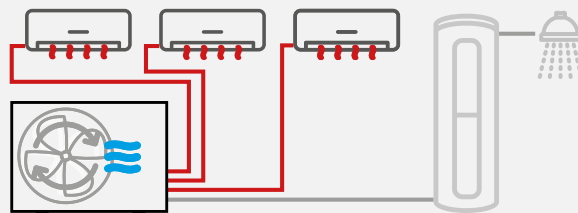


## Modalità operative disponibili



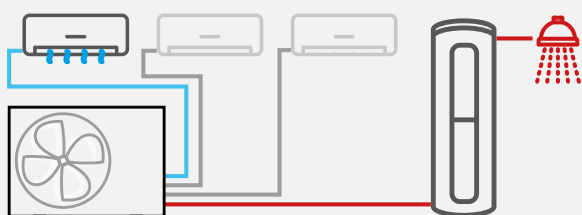
### Solo condizionamento

Il raffrescamento estivo di alta qualità è sempre garantito anche in assenza del bollitore per acqua calda sanitaria.



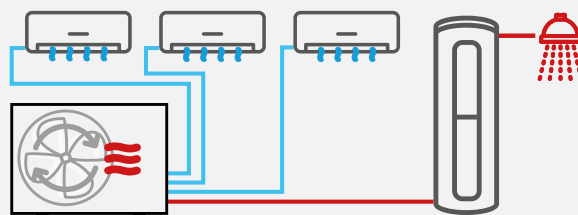
### Solo riscaldamento

Durante il riscaldamento invernale le unità interne collegate rendono confortevoli gli ambienti anche se il bollitore dell'acqua calda sanitaria non è collegato.



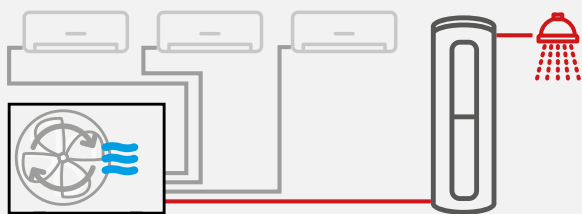
### Condizionamento con recupero totale

Quando l'energia termica asportata dagli ambienti interni può essere ceduta interamente all'acqua calda sanitaria, il ventilatore esterno si spegne ed il sistema opera in totale recupero energetico.



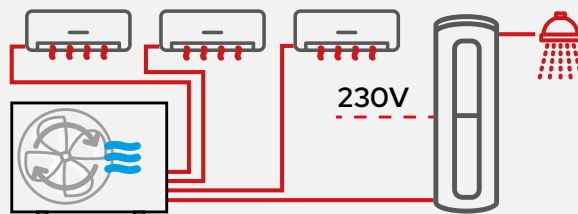
### Condizionamento con recupero parziale

Quando tutte le unità interne funzionano contemporaneamente, una parte dell'energia riscalda l'acqua calda sanitaria. L'energia eccedente viene dissipata dall'unità esterna.



### Solo produzione di ACS

La produzione di acqua calda sanitaria è garantita anche se nessuna unità interna è collegata oppure quando nessuna unità interna è attiva.



### Riscaldamento e produzione di ACS

Se le condizioni ambientali lo consentono, le unità interne ed il serbatoio ACS possono funzionare contemporaneamente permettendo di riscaldare gli ambienti ed al contempo di riscaldare l'acqua calda sanitaria. In alternativa il sistema assegna prioritariamente tutta la potenza al serbatoio ACS.

# Unità Esterne Total-One

Multisplit DC inverter con recupero di calore

5,2 kW÷7,9 kW



## MULTISPLIT CON RECUPERO DI CALORE

CONTO TERMICO

			EXT3M53HR	EXT4M80HR1	
	Unità interne collegabili		2 + 1	3 + 1	
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera nominale	kW	5,2	7,9	
		BTU/h	18.000	27.000	
	Potenza assorbita	kW	1,582	2,45	
	Corrente assorbita	A	7,0	11	
	E.E.R. *	W/W	3,35	3,55	
	S.E.E.R.	W/W	6,1	6,3	
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica nominale	kW	5,2	8,2	
		BTU/h	18.000	28.000	
	Potenza assorbita	kW	1,429	2,2	
	Corrente assorbita	A	6,4	10,5	
	C.O.P. *	W/W	3,71	3,81	
	S.C.O.P. Fascia media	W/W	4,1	4,1	
	S.C.O.P. Fascia calda	W/W	5,2	5,1	
<b>Compressore</b>	Tipo		Rotary Inverter		
	Numero		1		
	Olio refrigerante (tipo)		VG74		
	Olio refrigerante (quantità)	ml	450	620	
<b>Alimentazione</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50		
	Tipo		R32		
<b>Refrigerante</b>	Quantità refrigerante	kg	1,57	1,8	
	Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente (GWP)	ton	675		
	Massima lunghezza con carica standard	m	15	15	
	Carica aggiuntiva	g/m	12	12	
	Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna	m	15	15	
	Massima lunghezza per ciascuna unità	m	30 (20m per ACS)	35 (20m per ACS)	
	Dislivello tra unità interne	m	10	10	
	Minima lunghezza consigliata per linea	m	5	5	
	Massima lunghezza per tutte le unità interne	m	60 (20m per ACS)	80 (20m per ACS)	
	Attacchi gas	mm	3x9.52	3X9.52+1x12.7	
		inch	3x3/8"	3x3/8"+1x1/2"	
Attacchi liquido	mm	3x6.35	4x6.35		
	inch	3x1/4"	4x1/4"		
<b>Ventilatori</b>	Tipo		Assiale		
	Numero		1		
	Potenza nominale	W	80	120	
	Portata d'aria nominale	m³/h	3000	4000	
<b>Limiti di funzionamento</b>	Temperature esterne in raffreddamento min/max	°C	-15~50	-15~50	
	Temperature esterne in riscaldamento min/max	°C	-15~24	-15~24	
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità esterna	dB(A)	60	62	
	Livello di potenza sonora unità esterna	dB(A)	65	66	
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni unità esterna (LxHxP)	mm	890x673x342	946x810x410	
	Peso netto unità esterna	kg	46,6	64,3	
	Peso lordo unità esterna	kg	50,3	68,6	

\* Unità interne taglia 26.

# Serbatoi ACS Total-One

Unità interna R32 per produzione di acqua calda sanitaria

100, 190 l



## MULTISPLIT CON RECUPERO DI CALORE



			TNK100HR	TNK190HR	
		Unità esterna compatibile	<b>EXT3M53HR</b> <b>EXT4M80HR1</b>	<b>EXT4M80HR1</b>	
		Campo di utilizzo	Da -15°C a +43°C	Da -15°C a +43°C	
		Collegamenti frigoriferi (inch)	1/4" + 3/8"	1/4" + 3/8"	
		Temperatura set point ACS (con resistenza abilitata)	38 ~ 55 (70)	38 ~ 55 (70)	
		Protezione corrosione serbatoio	Anodo di magnesio	Anodo di magnesio	
		Materiale di costruzione	Acciaio smaltato	Acciaio smaltato	
		Volume interno netto Litri	100	190	
		Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1ph/220~240V/50Hz	
<b>Prestazioni ACS secondo la norma EN 16147:2017</b>		Profilo di carico	M	L	
		Potenza nominale dhw	kW	2,6	3,9
		COP dhw		3,4	3,4
		Set point test ACS	°C	52	52
		Prelievo massimo con ACS = 40°C	l	120 L	240 L
		Classe Energetica		A+	A+
		Assorbimento in standby	W	50	50
		Pressione massima serbatoio	bar	10	10
		Sistema di protezione		Anodo sacrificale di magnesio	Anodo sacrificale di magnesio
		Tipo di materiale		Acciaio vetrificato	Acciaio vetrificato
	Modalità di integrazione		Resistenza elettrica da 2kW	Resistenza elettrica da 2kW	
<b>Dati in sola produzione ACS</b>		Potenza riscaldamento acqua *	3,0	4,0	
		COP *	3,9	3,9	
<b>Dati dimensionali</b>		Dimensioni (HxLxP)	mm	1.060*500*556	1660*504*574
		Peso netto	kg	45	70
<b>Dati elettrici</b>		Cablaggio elettrico		2+Terra	2+Terra
		Sezione alimentazione elettrica minima consigliata	mm <sup>2</sup>	1,5	1,5
		Potenza resistenza elettrica	kW	2	2
		Corrente resistenza elettrica	A	9,1	9,1
		Sezione cablaggio all'unità esterna	mm <sup>2</sup>	1.0 x 3 + Terra	1.0 x 3 + Terra

\*ingresso aria 15°C, uscita aria 12°C, ingresso acqua 15°C, uscita acqua 45°C



Interfaccia di scambio termico ad alta efficienza, accelera il riscaldamento dell'acqua



Serbatoio super resistente, progettato e realizzato per superare severi test con pressioni molto elevate



Condensatore ad alta efficienza, realizzato con tubo piatto ad alto numero di spire



Condensatore con connessioni in parallelo, ad elevata efficienza di scambio termico

## Nevalis Multisplit

DC inverter winter specialist, Wi-Fi

2,6 kW ÷ 7,0 kW



NEW

### MULTISPLIT

			NVL26R	NVL35R	NVL53R	NVL70R
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	2,6 (1,0~3,5)	3,5 (1,4~4,0)	5,0 (2,0~6,1)	7,0 (2,2~8,8)
		BTU/h	9.000	12.000	17.060	23.884
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	2,9 (0,8~3,7)	3,8 (1,1~4,1)	5,4 (1,4~6,8)	7,3 (1,6~9,4)
		BTU/h	10.000	13.000	18.425	24.908
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas (1)	mm / inch	Ø9.53(3/8")	Ø9.53(3/8")	Ø12.7(1/2")	Ø12.7(1/2")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø9.53(3/8")
<b>Ventilatori unità interna</b>	Tipo	Centrifugo con motore EC				
	Numero	1				
	Portata d'aria nominale	m³/h	650 / 510 / 360 / 285 / 150	800 / 600 / 450 / 370 / 220	950 / 800 / 600 / 470 / 340	1.150 / 1.090 / 790 / 635 / 445
<b>Scambiatore unità interna</b>	Tipo scambiatore interno	Tubo in rame ed alette in alluminio				
	Diametro nominale esterno	mm	5			
	Ranghi	n°	2	2	2	2
<b>Dati elettrici</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50			
	Potenza assorbita*	W	23	23	36	68
	Corrente assorbita*	A	0,45	0,45	0,48	0,84
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	39 / 34 / 25 / 19	39 / 32 / 26 / 20	43 / 36 / 28 / 21.5	46 / 39.5 / 32.5 / 21.5
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	56	56	58	60
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	723x286x199	813x289x201	975x308x218	1.055x330x231
	Peso netto	kg	7,5	8	10,2	13

(\*) Valore riferito alla sola unità interna

(1) Fare riferimento alla tabella delle unità interne per la sezione delle tubazioni.

(2) Condizioni climatiche medie / condizioni climatiche calde

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. -

Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

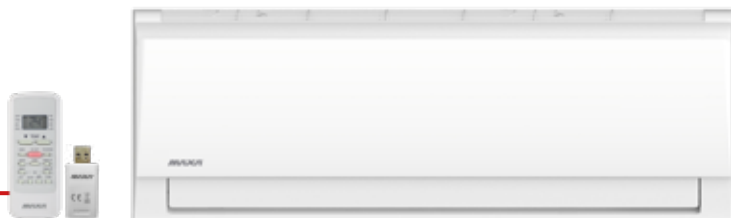
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

\*\* La misura della larghezza non è comprensiva di attacchi.

## Lys R3 Multisplit

DC inverter Wi-Fi

2,6 kW ÷ 5,8 kW



### MULTISPLIT

			LDL26R3	LDL35R3	LDL53R3	LDL70R3
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	2,64	3,22	5,27	5,86
		BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	2,49	3,30	4,97	6,00
		BTU/h	8.500	13.000	19.000	25.000
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas	mm / inch	Ø9.53(3/8")	Ø9.53(3/8")	Ø12.7(1/2")	Ø15.9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø9.53(3/8")
<b>Ventilatori unità interna</b>	Tipo	Centrifugo con motore EC				
	Numero	1				
	Portata d'aria nominale	m³/h	435/333/259	530/430/310	840/680/540	980/817/662
<b>Scambiatore unità interna</b>	Tipo scambiatore interno	Tubo in rame ed alette in alluminio				
	Diametro nominale esterno	mm	5			
	Ranghi	n°	3	4	3	4
<b>Dati elettrici</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50			
	Potenza assorbita*	W	20	20	34	62
	Corrente assorbita*	A	0,09	0,09	0,15	0,28
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	37 / 32 / 25 / 21.5	39.5 / 35.5 / 25 / 21.5	42.5 / 36 / 26	45 / 40.5 / 36
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	50	54	56	59
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	715x285x194	805x285x194	957x302x213	1.040x327x220
	Peso netto	kg	6,7	7,3	10	12,3

(\*) Valore riferito alla sola unità interna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. -

Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

# Cassetta Multisplit

Unità interna tipo cassetta ventilatore DC

2,6 kW ÷ 5,3 kW



## MULTISPLIT

			CCST26R1	CCST35R1	CCST53R1	CCST71R
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	2,64	3,51	5,27	7,03
		BTU/h	9.000	12.000	18.000	21.000
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	2,93	3,80	5,57	7,62
		BTU/h	10.000	13.000	17.870	26.000
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas	mm / inch	Ø9,53(3/8")	Ø9,53(3/8")	Ø12,7(1/2")	Ø15,9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø9,53(3/8")
<b>Scambiatore unità interna</b>	Numero		1			
	Portata d'aria nominale	m³/h	580/500/300	620x510x420	720x620x500	1300/1140/1000
	Tipo scambiatore interno		Alluminio			
	Diametro nominale esterno	mm	7	7	7	7
	Ranghi	n°	1	1	2	2
	Circuiti	n°	2	2	4	4
<b>Dati elettrici</b>	Aletta scambiatore		Alluminio idrofilico			
	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50			
	Potenza assorbita*	W	25	25	40	45
	Corrente assorbita*	A	0,6	0,6	0,7	0,75
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	37/35,5/33	42/38,5/31,5	44/41/31,5	50/47,5/42
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	52	52	55	59
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50	950x950x55
	Peso netto	kg	14,5	16,3	16,3	21,6

(\*) Valore riferito alla sola unità interna  
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

# Canalizzato Multisplit

Unità interna tipo canalizzabile ventilatore DC, Wi-Fi

2,1 kW ÷ 5,3 kW



## MULTISPLIT

			DUCT20R2	DUCT26R2	DUCT35R2	DUCT53R2	DUCT71R2
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	2,05	2,64	3,51	5,27	7,03
		BTU/h	7.000	9.000	12.000	18.000	24.000
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	2,34	2,93	3,81	6,00	7,62
		BTU/h	8.000	10.000	13.000	20.500	26.000
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas	mm / inch	Ø9,53(3/8")	Ø9,53(3/8")	Ø9,53(3/8")	Ø12,7(1/2")	Ø15,9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø9,53(3/8")
<b>Ventilatori unità interna</b>	Tipo		Centrifugo				
	Numero		1				
	Portata d'aria nominale	m³/h	620 / 540 / 450	660 / 570 / 470	660 / 570 / 470	900 / 780 / 650	1200 / 1000 / 700
	Pressione statica utile range	Pa	0 - 80	0 - 80	0 - 100	0 - 160	0 - 160
<b>Dati elettrici</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50				
	Potenza assorbita*	W	88	88	91	172	217
	Corrente assorbita*	A	0,8	0,8	0,8	1,3	1,5
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	40/34,5/27,5	35/33/31	35/33/31	36,5/34/31	33,5/32,5/31
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	57	54	52	53	56
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	700x200x506			700x245x 750	1.100x249x 774
	Peso netto	kg	16,6	16,6	16,6	24,4	32,3

(\*) Valore riferito alla sola unità interna  
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

## Console Multisplit

Unità interna tipo console ventilatore DC

3,5 kW



### MULTISPLIT

			CONS26R	CONS35R	CONS53R <span style="color:red">NEW</span>
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	2,64	3,52	4,98
		BTU/h	9.000	12.000	17.000
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	2,93	3,81	5,27
		BTU/h	10.000	13.000	18.000
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas	mm / inch	Ø9,53(3/8")	Ø9,53(3/8")	Ø12,7(1/2")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")
<b>Ventilatori unità interna</b>	Tipo		Centrifugo		
	Numero		1+1		
	Portata d'aria nominale	m³/h	600/510/400	650/580/490	780/690/600
<b>Scambiatore unità interna</b>	Tipo scambiatore interno		Rame - Alluminio		
	Diametro nominale esterno	mm	7		
	Ranghi	n°	2		
	Circuiti	n°	2		
	Aletta scambiatore		Alluminio idrofilico		
<b>Dati elettrici</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50		
	Potenza assorbita*	W	25	30	35
	Corrente assorbita*	A	0,38	0,40	0,42
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	37/34/27	37/34/27	41/38/32
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	54	54	55
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	794x621x200		
	Peso netto	kg	14,9		

(\*) Valore riferito alla sola unità interna  
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

## Soffitto Pavimento Multisplit

Unità interna tipo soffitto pavimento, ventilatore DC

5,2 kW



### MULTISPLIT

			SPV53R	SPV71R
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera	kW	5,27	7,03
		BTU/h	18.000	24.000
<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica	kW	5,57	7,62
		BTU/h	19.000	26.000
<b>Collegamenti frigoriferi</b>	Attacchi gas	mm / inch	Ø12,7(1/2")	Ø15,9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6,35(1/4")	Ø9,53(3/8")
<b>Ventilatori unità interna</b>	Numero		1	
	Portata d'aria nominale	m³/h	958/839/723	1192/1023/853
<b>Scambiatore unità interna</b>	Tipo scambiatore interno		Rame - Alluminio	
	Diametro nominale esterno	mm	7	7
	Ranghi	n°	2.0	1.6
	Circuiti	n°	4	5
	Aletta scambiatore		Alluminio idrofilico	
<b>Dati elettrici</b>	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50	
	Potenza assorbita*	W	172	217
	Corrente assorbita*	A	1,3	1,5
<b>Dati sonori</b>	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	44/41/37	51/47/43
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	59	55
<b>Dati dimensionali</b>	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	1.068x675x235	
	Peso netto	kg	28	

(\*) Valore riferito alla sola unità interna  
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.