

Monosplit installazione a parete DC inverter Wi-Fi

Manuale Tecnico

Gamma

Lys R3

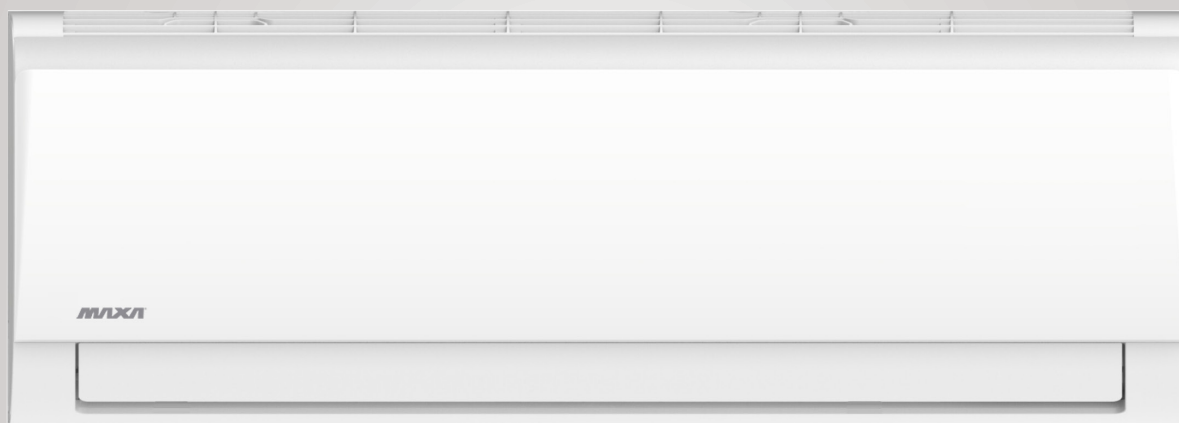
Modelli

LDL26R3 + LDL26R3

LDL35R3 + LDL35R3

LDL53R3 + LDL53R3

LDL70R3 + LDL70R3



Questo manuale è stato creato per scopo informativo. La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di una progettazione o di una installazione basata sulle spiegazioni e le specifiche tecniche riportate in questo manuale. È inoltre vietata la riproduzione anche parziale sotto qualsiasi forma dei testi e delle figure contenute in questo manuale. I dati contenuti nel presente manuale non sono impegnativi e possono venire cambiati dal costruttore senza obbligo di preavviso. Manuale in lingua originale. Riproduzione anche parziale VIETATA © Copyright - Advantix SpA

02	03/2026	M.B.	O.S.	Aggiornati gli schemi elettrici
01	01/2026	M.B.	O.S.	Modifiche alle tabelle delle caratteristiche tecniche
00	08/2024	/	/	Prima emissione, file: MTE02880100000_00_Lys_R3_MAXA_it
Rev	Data	Redatto	Approvato	Note
Catalogo / Catalogue / Katalog / Catalogue				Serie / Series / Serie / Serie / Série
MTE02880100000_02				Monosplit installazione a parete DC inverter Wi-Fi

Sommario

1. CARATTERISTICHE	4
1.1 MODELLO DI RIFERIMENTO	4
1.2 SPECIFICHE GENERALI	4
1.3 DISEGNI DIMENSIONALI	7
1.3.1 UNITÀ INTERNA	7
1.3.2 UNITÀ ESTERNA	7
1.4 CENTRO DI GRAVITÀ	9
1.5 SCHEMI ELETTRICI	10
1.5.1 UNITÀ INTERNA	10
1.5.2 UNITÀ ESTERNA	12
1.6 SCHEMI DEL CIRCUITO FREON	13
1.6.1 POMPA DI CALORE	13
1.7 TABELLA DI CAPACITÀ	14
1.7.1 RAFFREDDAMENTO	14
1.7.2 RISCALDAMENTO	22
1.8 CARATTERISTICHE ACUSTICHE	26
1.8.1 UNITÀ INTERNA	26
1.8.2 UNITÀ ESTERNA	27
1.9 CARATTERISTICHE ELETTRICHE	28
2. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO	28
2.1 MODALITÀ OPERATIVA E FUNZIONI	28
2.1.1 FUNZIONI DEL DISPLAY	28
2.1.2 ABBREVIAZIONI	29
2.1.3 CARATERISTICHE DI SICUREZZA	29
2.1.4 MODALITÀ VENTILAZIONE	29
2.1.5 MODALITÀ DI RAFFREDDAMENTO	29
2.1.6 MODALITÀ RISCOLDAMENTO (UNITÀ POMPA DI CALORE)	30
2.1.7 MODALITÀ AUTOMATICA	32
2.1.8 MODALITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE	32
2.1.9 FUNZIONE DI FUNZIONAMENTO FORZATO	32
2.1.10 FUNZIONE SLEEP	32
2.1.11 FUNZIONE DI RIAVVIO AUTOMATICO	32
2.1.12 RILEVAMENTO DELLE PERDITE DI REFRIGERANTE	33
2.2 FUNZIONI DEL TELECOMANDO	33
2.2.1 TELECOMANDO WIRELESS A INFRAROSSI	33
3. INSTALLAZIONE	38
3.1 ACCESSORI	38
3.1.1 RIEPIGOLO DELL'INSTALLAZIONE - UNITÀ INSTERNA	39
3.1.2 SELEZIONE DELLA POSIZIONE	39
3.1.3 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ INTERNA	41
3.1.4 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ ESTERNA (UNITÀ A SCARICO LATERALE)	47
3.1.5 INSTALLAZIONE DEL TUBO REFRIGERANTE	48
3.1.6 COME METTERE IN VUOTO L'IMPIANTO E CONTROLLO DELLE PERDITE	50
3.1.7 CARICA AGGIUNTIVA DEL REFRIGGERANTE	51
3.1.8 CONTROLLO DELLE PERDITE ELETTRICHE E DI GAS	51
3.1.9 TEST DI FUNZIONAMENTO	51

1. CARATTERISTICHE

1.1 MODELLO DI RIFERIMENTO

Fare riferimento alla seguente tabella per determinare il numero di modello specifico dell'unità interna ed esterna dell'apparecchiatura acquistata.

Modello Unità Interna	Modello Unità Esterna	Capacità (BTU/h)	Alimentazione
Unità interna LDL26R3	Unità esterna LDL26R3	9.000	230V/1Ph/50
Unità interna LDL35R3	Unità esterna LDL35R3	12.000	
Unità interna LDL53R3	Unità esterna LDL53R3	18.000	
Unità interna LDL70R3	Unità esterna LDL70R3	24.000	

1.2 SPECIFICHE GENERALI

Modello Unità Interna			LDL26R3 U.I.	LDL35R3 U.I.
Modello Unità Esterna			LDL26R3 U.E.	LDL35R3 U.E.
Alimentazione		V- Ph-Hz	230V/1Ph/50	230V/1Ph/50
Potenza Nominale Assorbita		W	2150	2150
Corrente Nominale		A	10	10
Compressore	Modello		KSK103D32UEZ31	KSK103D32UEZ31
	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO
	Marchio		GMCC	GMCC
	Capacità	W	2020/3245±3%	2020/3245±3%
	Input	W	332/850±3%	332/850±3%
	Corrente nominale (RLA)	A	2.42/5.70±3%	2.42/5.70±3%
	Rotore bloccato Amp (LRA)	A	/	/
	Protettore termico		/	/
	Posizione del protettore termico		NA	NA
Condensatore	uF	/	/	
Olio refrigerante/carica olio		ml	ESTER OIL VG74 280±10	ESTER OIL VG74 280±10
Motore ventola unità interna	Modello		ZKFP-30-8-357L	ZKFP-30-8-357L
	Input	W	27.1	27.1
	Output	W	30	30
	Condensatore	uF	/	/
	Velocità (Hi/Mi/Lo)	r/min	1100/900/750	1130/950/750
Scambiatore della unità interna	Numero di ranghi		2	2
	Passo tubo (a)x passo fila (b)	mm	19.5x11.6	19.5x11.6
	Spaziatura delle alette	mm	1.2	1.2
	Tipo di alette (codice)		Alluminio idrofilo	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	Tubo con scanalatura interna Ø 5	Tubo con scanalatura interna Ø 5
	Lunghezza x altezza x larghezza scambiatore	mm	510x78x23.2+510x97.5x23.2+510x78x23.2	595x78x23.2+595x117x23.2+595x78x23.2
	Numero di circuiti		3	4
Flusso d'aria unità interna (Hi/Mi/Lo)		m³/h	435/333/259	530/430/310
Livello di pressione sonora unità interna(Hi/Mi/Lo)		dB (A)	37/32/25	39.5/35.5/25/21.5
Livello di potenza sonora unità interna		dB (A)	50	54
Unità interna	Dimensioni (W*D*H)	mm	715x194x285	805x194x285
	Imballaggio (W*D*H)	mm	780x270x365	870x270x365
	Peso netto/lordo	kg	6.7/8.8	7.3/9.5
Motore ventola esterna	Modello		ZKFN-25-10-5L	ZKFN-25-10-5L
	Input	W	77.45	77.45
	Output	W	25	25
	Condensatore	uF	/	/
	Velocità (Hi/Mi/Lo)	r/min	780/600	780/600
Scambiatore, unità esterna	Numero di ranghi		1	1
	Passo tubi (a) x passo ranghi (b)	mm	19.5x11.6	18x17.3
	Spaziatura delle alette	mm	1.3	1.3
	Tipo di alette (codice)		Alluminio idrofilo	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	Tubo con scanalatura interna Ø 5	Tubo con scanalatura interna Ø 5
	Lunghezza x altezza x larghezza scambiatore	mm	745x468x17.3	745x468x17.3
	Numero di circuiti		3	3
Flusso d'aria esterna		m³/h	1750	1750
Livello di pressione sonora esterna		dB (A)	55	54.5
Livello di potenza sonora esterna		dB (A)	59	64

Modello Unità Interna			LDL26R3 U.I.	LDL35R3 U.I.
Modello Unità Esterna			LDL26R3 U.E.	LDL35R3 U.E.
Unità esterna	Dimensioni (W*D*H)	mm	720x270x495	720x270x495
	Imballaggio (W*D*H)	mm	835x300x540	835x300x540
	Peso netto/lordo	kg	21/22.8	21/22.8
Tipo di refrigerante	Tipo		R32	R32
Tipo di refrigerante	GWP		675	675
	Quantità caricata	kg	0.47	0.52
Pressione di progetto		MPa	4.3/1.7	4.3/1.7
Tubazione del refrigerante	Lato liquido/Lato gas	mm (inch)	∅ 6.35/∅ 9.52 (1/4" / 3/8")	∅ 6.35/∅ 9.52 (1/4" / 3/8")
	Lunghezza massima del tubo del refrigerante	m	25	25
	Differenza massima di livello	m	10	10
Cablaggio di collegamento			1.5x5Core	1.5x5Core
Tipo di spina			1.5x3/no-plug	1.5x3/no-plug
Tipo di termostato			Controllo remoto	Controllo remoto
Temperatura di funzionamento		°C	+16÷30	+16÷30
Temperatura ambiente	Interno (raffreddamento/riscaldamento)	°C	+16÷32/0÷30	+16÷32/0÷30
	Esterno (raffreddamento/riscaldamento)	°C	-15÷50/-20÷24	-15÷50/-20÷24
Quantità per 20' / 40' / 40'HQ			138/284/312	132/268/297

Note:

- Le capacità si basano sulle seguenti condizioni:

Raffreddamento (T1):	Riscaldamento:
Temperatura interna 27°C (80.6°F) DB / 19 °C (66.2°F) WB	Temperatura interna 20°C(68°F) DB / 15°C(59°F) WB
Temperatura esterna 35 °C(95°F) DB / 24 °C(75.2°F) WB	Temperatura esterna 7°C (44.6°F) DB / 6°C (42.8°F) WB
Lunghezza delle tubazioni di interconnessione 5 m	Lunghezza delle tubazioni di interconnessione 5 m
Differenza di livello pari a zero.	Differenza di livello pari a zero.

- Le capacità sono capacità nette.
- A causa della nostra politica di innovazione, alcune specifiche possono essere modificate senza preavviso.

Modello per Interni			LDL53R3 U.I.	LDL70R3 U.I.
Modello da Esterno			LDL53R3 U.E.	LDL70R3 U.E.
Alimentazione		V- Ph-Hz	230V/1Ph/50	230V/1Ph/50
Consumo massimo in ingresso		W	2500	3500
Corrente massima		A	13	15.5
Compressore	Modello		KSN140D21UFZ	KTM240D43UKT
	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO
	Marchio		GMCC	GMCC
	Capacità	W	4385	7600
	Input	W	1140	2045
	Corrente nominale (RLA)	A	7.50	9.3
	Rotore bloccato Amp (LRA)	A	/	/
	Protettore termico		/	/
	Posizione del protettore termico		/	/
Condensatore	uF	/	/	
olio refrigerante/carica olio	ml	VG74/440	VG74/620	
Motore ventola unità interna	Modello		ZKFP-30-8-3	ZKFP-58-8-1-5
	Output	W	36	58
	Condensatore	uF	/	/
Scambiatore della unità interna	Velocità (Hi/Mi/Lo)	r/min	1130 / 900 / 800	1130 / 900 / 800
	Numero di ranghi		2.0	2.0
	Passo tubi (a) x passo ranghi (b)	mm	21x13.37	21x13.37
	Spaziatura delle alette	mm	1.2	1.3
	Tipo di alette (codice)		Alluminio idrofilo	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	Tubo con scanalatura interna ∅ 7	Tubo con scanalatura interna ∅ 7
	Lunghezza x altezza x larghezza scambiatore	mm	750x189x26.74+750x105x26.74	780x210x26.74+780x105x26.74
Numero di circuiti		3	4	
Flusso d'aria unità interna (Hi/Mi/Lo)		m ³ /h	840/680/540	980/817/662
Livello di pressione sonora unità interna(Hi/Mi/Lo)		dB (A)	42.5/36/26	45/40.5/36
Livello di potenza sonora unità interna		dB (A)	56	59

Modello per Interni			LDL53R3 U.I.	LDL70R3 U.I.
Modello da Esterno			LDL53R3 U.E.	LDL70R3 U.E.
Unità interna	Dimensioni (W*D*H)	mm	957x213x302	1040x220x327
	Imballaggio (W*D*H)	mm	1035x295x385	1120x405x315
	Peso netto/lordo	Kg	10/13	12.3/15.8
Motore ventola esterna	Modello		ZKFN-34-10-1-3	ZKFN-80-8-3
	Input	W	99.6	88.0
	Output	W	34	80
	Condensatore	uF	/	/
	Velocità	r/min	740/700/650	830/700/550
Scambiatore, unità esterna	Numero di ranghi		2.0	1.6
Scambiatore, unità esterna	Passo tubi (a) x passo ranghi (b)	mm	21x22	21x13.37
	Spaziatura delle alette	mm	1.3	1.3
	Tipo di alette (codice)		Alluminio idrofilo	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	Tubo con scanalatura interna $\varnothing 7$	Tubo con scanalatura interna $\varnothing 7$
	Lunghezza x altezza x larghezza scambiatore	mm	860x504x44	900x44x609
	Numero di circuiti		4	5
Flusso d'aria esterna		m ³ /h	2100	3500
Livello di pressione sonora esterna		dB (A)	56	59
Livello di potenza sonora esterna		dB (A)	63	67
Unità esterna	Dimensioni (W*D*H)	mm	805x330x554	890x342x673
	Imballaggio (W*D*H)	mm	915x370x615	995x398x740
	Peso netto/lordo	Kg	32.7/35.4	42.9/45.9
Tipo di refrigerante	Tipo		R32	R32
	GWP		675	675
	Quantità caricata	Kg	1.08	1.42
Pressione di progetto		MPa	4.3/1.7	4.3/1.7
Tubazione del refrigerante	Lato liquido/Lato gas	mm (inch)	$\varnothing 6.35/\varnothing 12.7$ ($1/4'' / 1/2''$)	$\varnothing 9.52/\varnothing 15.9$ ($3/8'' / 5/8''$)
	Lunghezza massima del tubo del refrigerante	m	30	50
	Differenza massima di livello	m	20	25
Cablaggio di collegamento			1.5x5Core	2.5x5Core
Tipo di spina			no-plug	no-plug
Tipo di termostato			Controllo remoto	Controllo remoto
Temperatura di funzionamento		°C	+17÷30	+17÷30
Temperatura ambiente	Interno (raffreddamento/riscaldamento)	°C	+17÷32/0÷30	+17÷32/0÷30
	Esterno (raffreddamento/riscaldamento)	°C	-15÷50/-20÷30	-15÷50/-20÷30
Quantità per 20' /40' /40'HQ			84/180/208	66/137/156

Note:

1. Le capacità si basano sulle seguenti condizioni:

Raffreddamento (T1):	Riscaldamento:
Temperatura interna 27°C (80.6°F) DB /19 °C (66.2°F) WB	Temperatura interna 20°C (68°F) DB / 15°C (59°F) WB
Temperatura esterna 35 °C (95°F) DB /24 °C (75.2°F) WB	Temperatura esterna 7°C (44.6°F) DB / 6°C (42.8°F) WB
Lunghezza delle tubazioni di interconnessione 5 m	Lunghezza delle tubazioni di interconnessione 5 m
Differenza di livello pari a zero.	Differenza di livello pari a zero.

2. Le capacità sono capacità nette.
3. A causa della nostra politica di innovazione, alcune specifiche possono essere modificate senza preavviso.

1.3 DISEGNI DIMENSIONALI

1.3.1 UNITÀ INTERNA

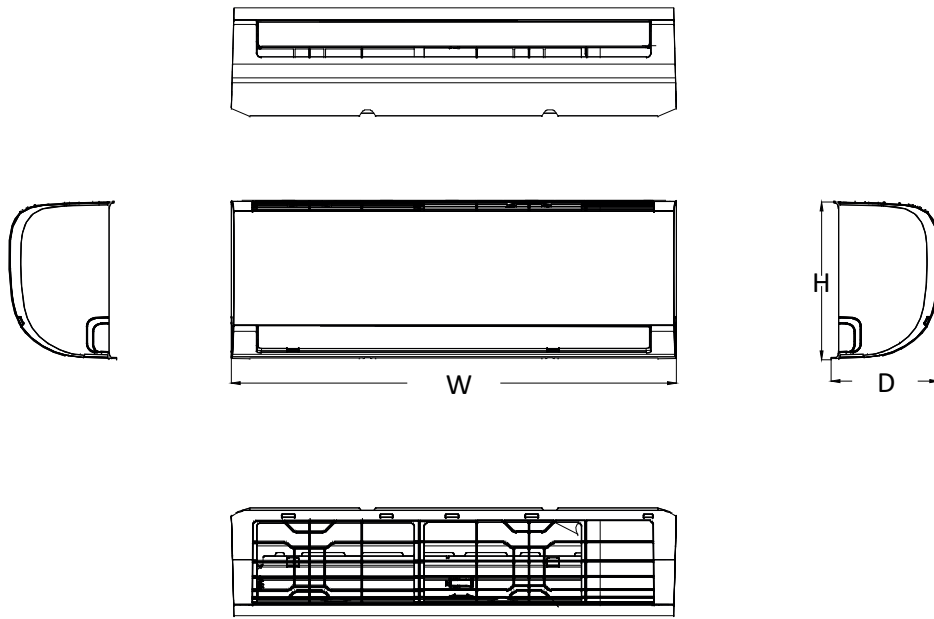


Fig. 1

Modello Lys R3	W (mm)	D (mm)	H (mm)
LDL26R3	715	194	285
LDL35R3	805	194	285
LDL53R3	957	213	302
LDL70R3	1040	220	327

1.3.2 UNITÀ ESTERNA

LDL26R3, LDL35R3

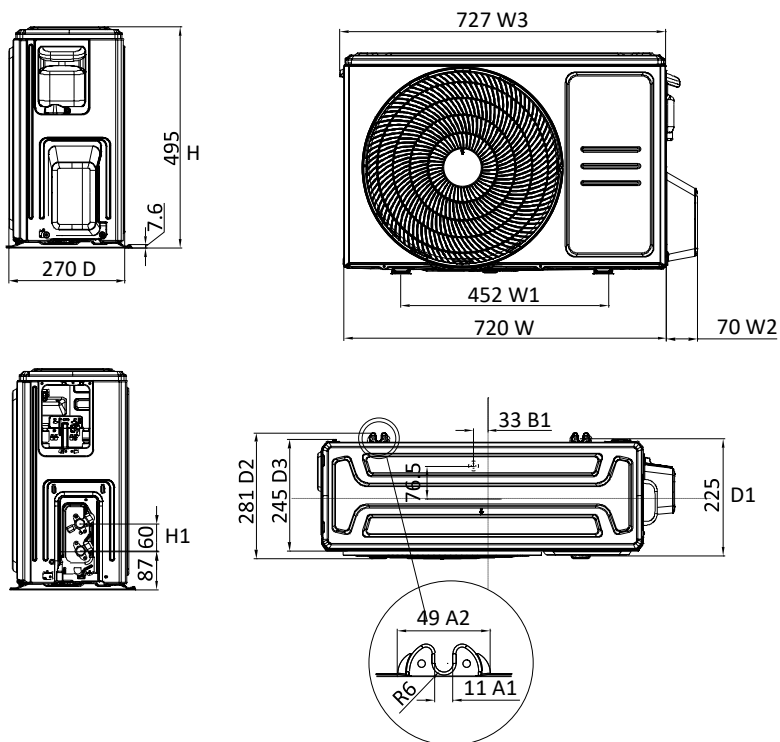


Fig. 2

LDL53R3

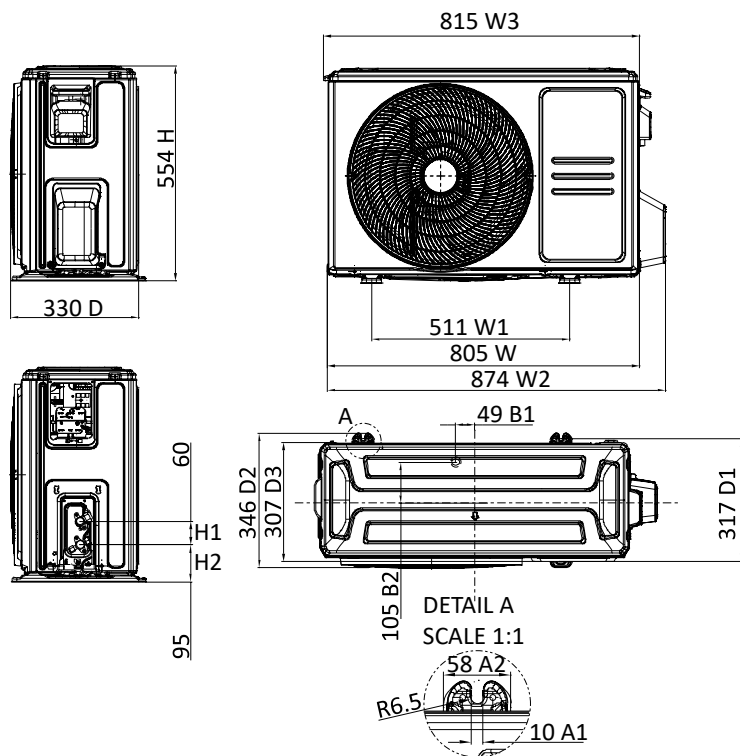


Fig. 3

LDL70R3

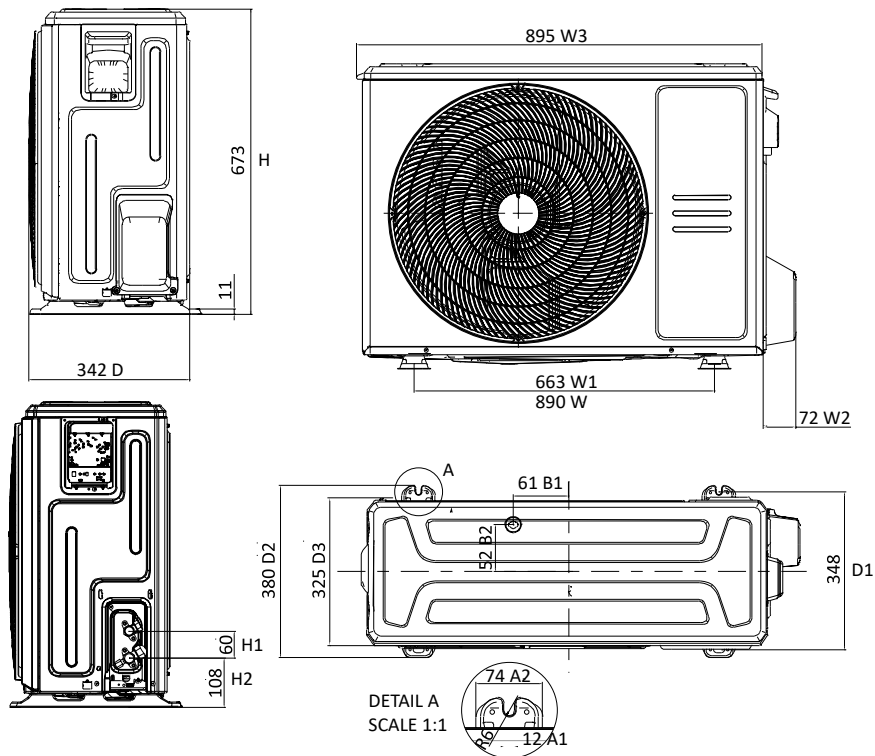


Fig. 4

1.4 CENTRO DI GRAVITÀ

LDL26R3, LDL35R3

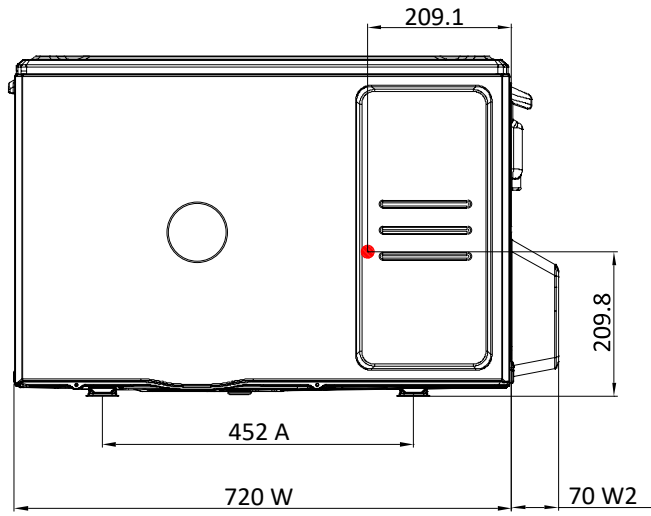
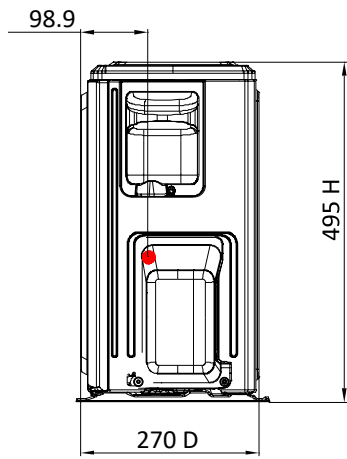


Fig. 5

LDL53R3

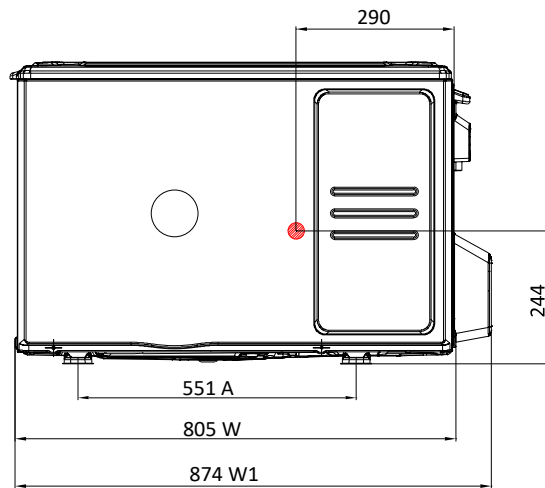
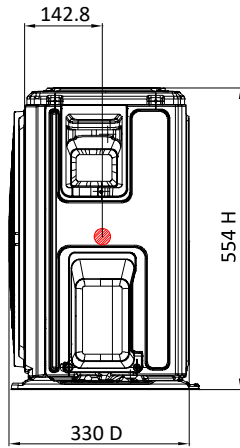


Fig. 6

LDL70R3

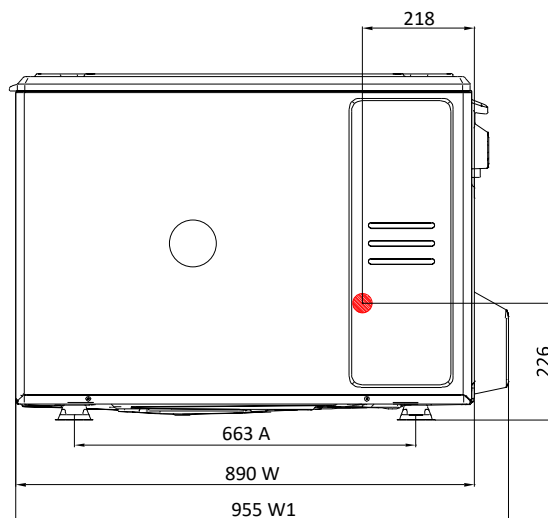
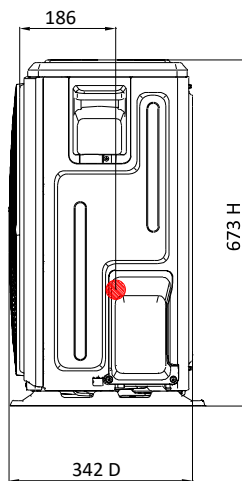


Fig. 7

1.5 SCHEMI ELETTRICI

1.5.1 UNITÀ INTERNA

Abbreviazione	Parafrasi
Y/G	Conduttore Giallo-Verde
ION	Generatore di Ioni Positivi e Negativi
CAP	Condensatore
PLASMA	Collettore di Polvere Elettronico
L	FASE
N	NEUTRO
T1	Temperatura Ambiente Interna
T2	Temperatura dello scambiatore

LDL26R3, LDL35R3

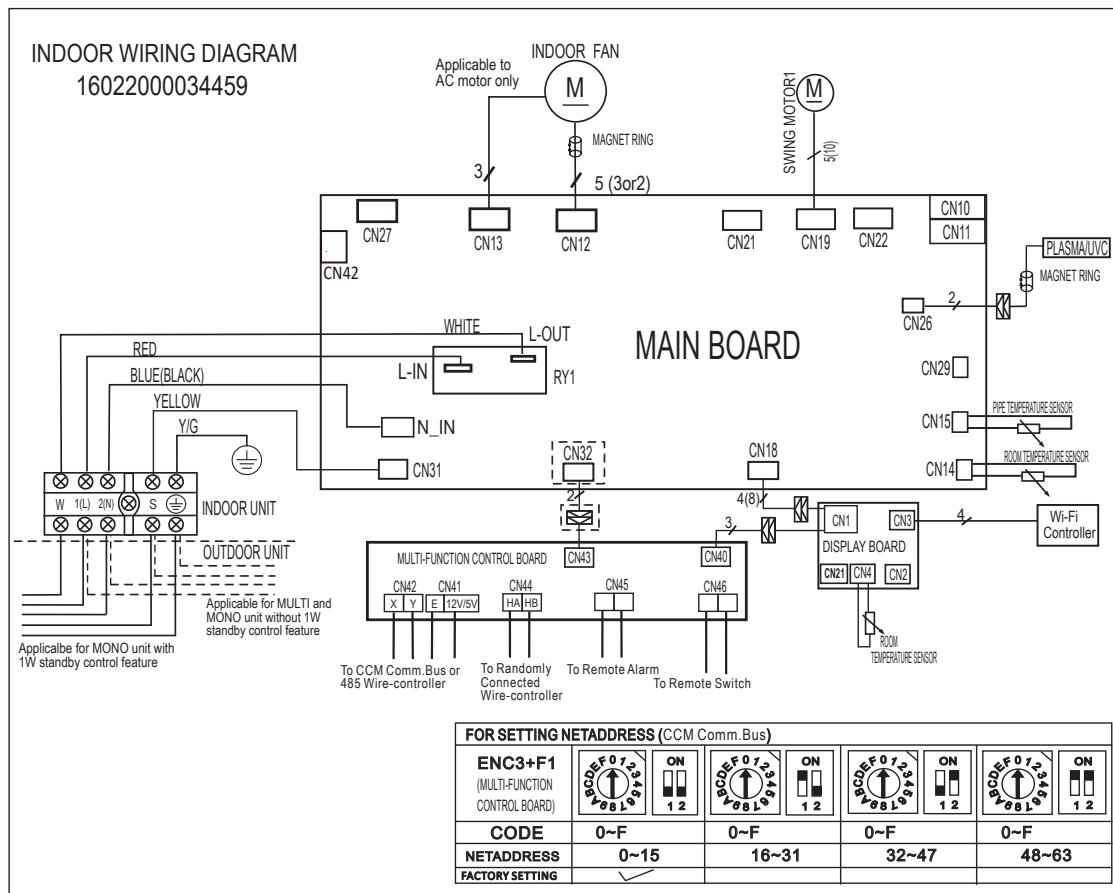
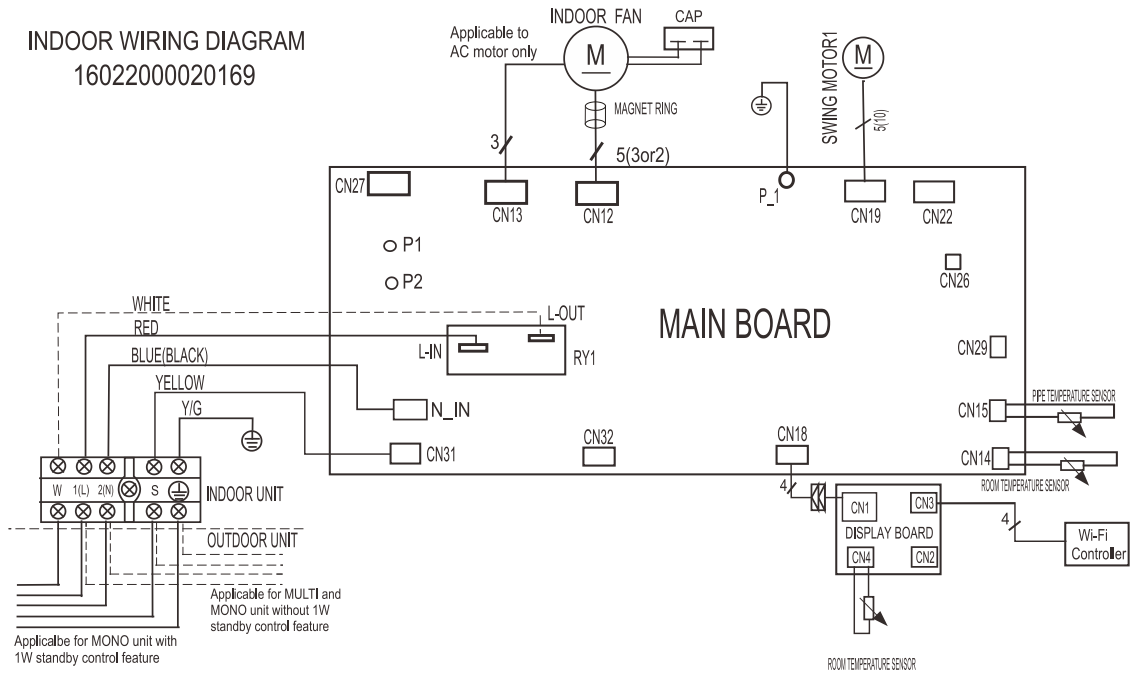


Fig. 8

LDL53R3, LDL70R3

INDOOR WIRING DIAGRAM
16022000020169



FOR SETTING NETADDRESS (CCM Comm.Bus)				
ENC3+F1 (MULTI-FUNCTION CONTROL BOARD)				
CODE	0~F	0~F	0~F	0~F
NETADDRESS	0~15	16~31	32~47	48~63
FACTORY SETTING	✓			

Fig. 9

1.5.2 UNITÀ ESTERNA

Abbreviazione	Parafrasi
4-WAY	Gruppo Valvola Gas/VALVOLA A 4 VIE
AC-FAN	VENTILATORE a Corrente Alternata
DC-FAN	VENTILATORE a Corrente Continua
COMP	Compressore

LDL26R3, LDL53R3, LDL53R3

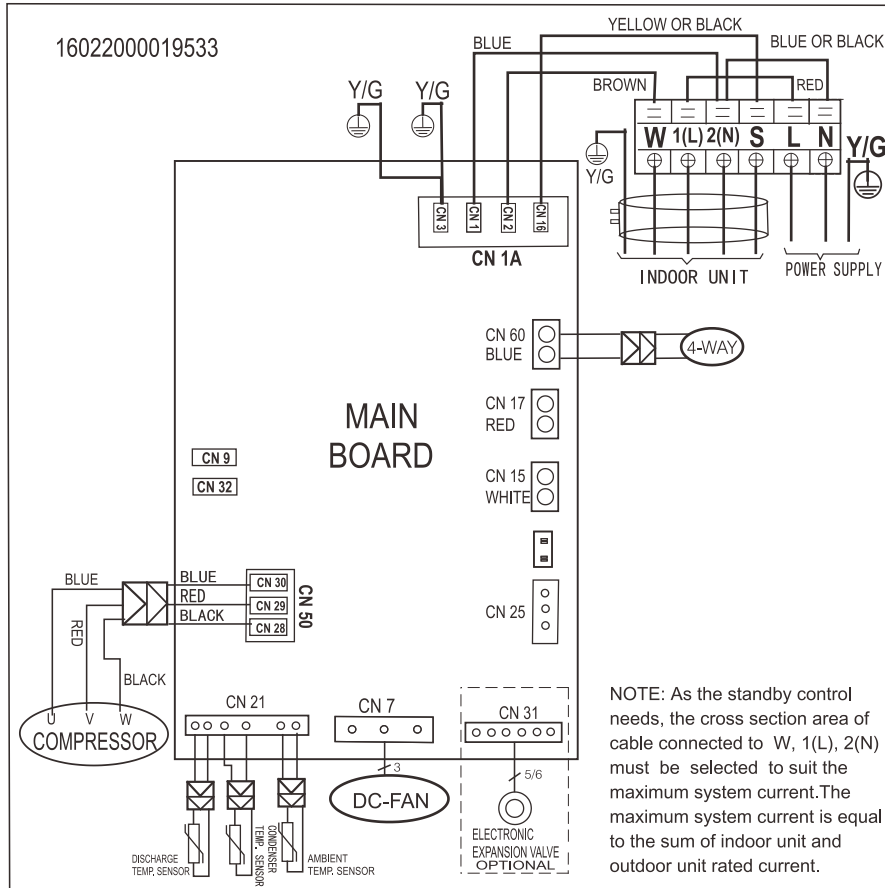


Fig. 10

LDL70R3

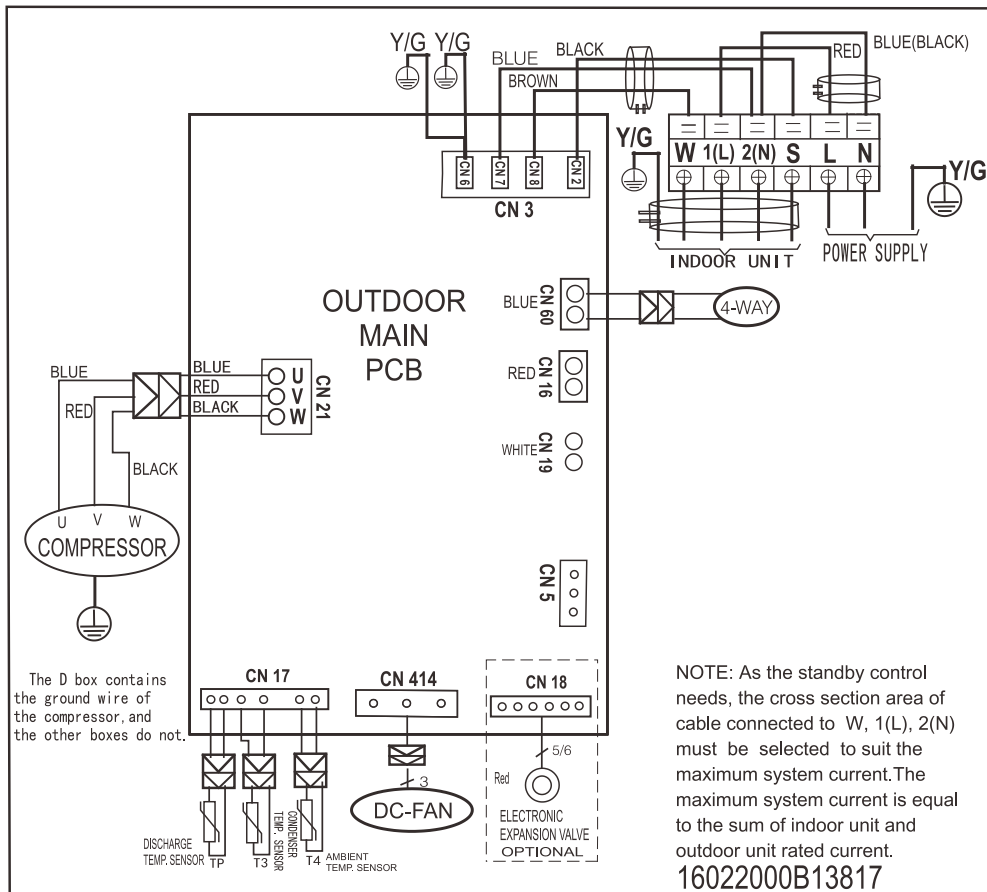


Fig. 11

1.6 SCHEMI DEL CIRCUITO FREON

1.6.1 POMPA DI CALORE

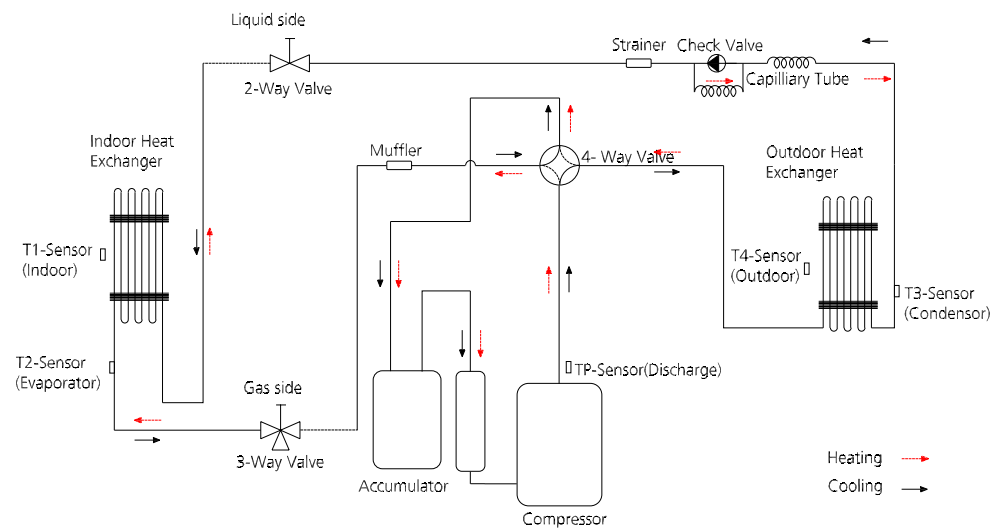


Fig. 12

Capacità (BTU/h)	Dimensioni del tubo Diametro: \varnothing mm(inch)		Lunghezza del tubo (m/ft)		Elevazione (m/ft)		Refrigerante aggiuntivo
	Gas	Liquido	Nominale	Max.	Nominale	Max.	
9.000/12.000	9.52 ($\frac{3}{8}$ "	6.35 ($\frac{1}{4}$ "	5/16.4	25/82	0	10/32.8	12g/m (0.13oz/ft)
18.000	12.7 ($\frac{1}{2}$ "	6.35 ($\frac{1}{4}$ "		30/98.4	0	20/65.6	
24.000	15.9 ($\frac{5}{8}$ "	9.52 ($\frac{3}{8}$ "		50/164	0	25/82	

1.7 TABELLA DI CAPACITÀ

1.7.1 RAFFREDDAMENTO

		LDL26R3																
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C) ID b.s. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0
259	-15	TC	2.75	2.73	2.73	2.73	2.89	2.95	2.95	2.95	2.97	2.97	2.97	2.97	3.14	3.14	3.14	3.14
		S/T	0.66	0.72	0.79	0.85	0.55	0.61	0.67	0.72	0.49	0.55	0.61	0.67	0.38	0.42	0.48	0.54
		PI	0.53	0.53	0.53	0.53	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52
	-10	TC	2.73	2.72	2.72	2.72	2.87	2.94	2.94	2.94	2.95	2.95	2.95	2.95	3.13	3.13	3.13	3.13
		S/T	0.66	0.73	0.80	0.85	0.55	0.61	0.67	0.73	0.49	0.55	0.61	0.67	0.38	0.43	0.49	0.54
		PI	0.52	0.53	0.53	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52
	-5	TC	2.71	2.70	2.70	2.70	2.86	2.92	2.92	2.92	2.94	2.94	2.94	2.94	3.12	3.12	3.12	3.12
		S/T	0.66	0.73	0.80	0.86	0.56	0.61	0.67	0.73	0.50	0.56	0.61	0.67	0.38	0.43	0.49	0.55
		PI	0.52	0.53	0.53	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52
	0	TC	2.70	2.69	2.69	2.69	2.85	2.91	2.91	2.91	2.93	2.93	2.93	2.93	3.12	3.12	3.12	3.12
		S/T	0.67	0.74	0.80	0.86	0.56	0.62	0.68	0.74	0.50	0.56	0.62	0.68	0.38	0.43	0.49	0.55
		PI	0.53	0.53	0.53	0.53	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.53	0.53	0.53	0.53
	5	TC	2.69	2.68	2.68	2.68	2.84	2.90	2.90	2.90	2.92	2.92	2.92	2.92	3.11	3.11	3.11	3.11
		S/T	0.67	0.74	0.81	0.87	0.56	0.62	0.68	0.74	0.50	0.56	0.62	0.68	0.38	0.43	0.49	0.55
		PI	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53
	10	TC	2.67	2.66	2.66	2.66	2.83	2.89	2.89	2.89	2.91	2.91	2.91	2.91	3.11	3.11	3.11	3.11
		S/T	0.67	0.74	0.81	0.87	0.56	0.62	0.68	0.74	0.50	0.56	0.62	0.68	0.39	0.44	0.50	0.55
		PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.53	0.53	0.53	0.53	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54
	15	TC	2.65	2.64	2.64	2.64	2.81	2.87	2.87	2.87	2.89	2.89	2.89	2.89	3.09	3.09	3.09	3.09
		S/T	0.68	0.75	0.82	0.88	0.57	0.63	0.69	0.75	0.51	0.57	0.63	0.69	0.39	0.44	0.50	0.56
		PI	0.55	0.56	0.56	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
	20	TC	2.62	2.61	2.61	2.61	2.78	2.78	2.78	2.78	2.87	2.87	2.87	2.87	3.07	3.07	3.07	3.07
		S/T	0.68	0.75	0.82	0.88	0.57	0.63	0.69	0.75	0.51	0.57	0.63	0.69	0.39	0.44	0.50	0.56
		PI	0.57	0.58	0.58	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57
	25	TC	2.49	2.49	2.49	2.52	2.67	2.67	2.67	2.67	2.72	2.72	2.72	2.72	2.95	2.95	2.95	2.95
		S/T	0.69	0.76	0.83	0.89	0.57	0.63	0.70	0.76	0.51	0.58	0.64	0.70	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63
	30	TC	2.38	2.38	2.38	2.41	2.52	2.52	2.52	2.52	2.61	2.61	2.61	2.61	2.81	2.81	2.81	2.81
		S/T	0.69	0.77	0.84	0.91	0.57	0.64	0.71	0.78	0.51	0.58	0.64	0.71	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69
	35	TC	2.26	2.26	2.26	2.29	2.41	2.41	2.41	2.41	2.49	2.49	2.52	2.49	2.67	2.67	2.67	2.67
		S/T	0.70	0.78	0.85	0.93	0.57	0.64	0.72	0.79	0.51	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	0.75	0.75	0.75	0.75	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
	40	TC	2.13	2.13	2.14	2.17	2.26	2.26	2.26	2.26	2.34	2.34	2.36	2.34	2.51	2.51	2.51	2.51
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.73	0.81	0.51	0.59	0.67	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58
		PI	0.83	0.83	0.83	0.83	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.85	0.85	0.85	0.85
	46	TC	1.97	1.97	2.00	2.03	2.08	2.08	2.08	2.08	2.17	2.17	2.17	2.17	2.34	2.34	2.34	2.34
		S/T	0.72	0.81	0.89	0.97	0.58	0.66	0.75	0.83	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.51	0.58
		PI	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.94	0.94	0.94	0.94	0.95	0.95	0.95	0.95
	50	TC	1.86	1.86	1.88	1.91	1.97	1.97	1.97	1.97	2.03	2.03	2.03	2.03	2.20	2.20	2.20	2.20
		S/T	0.73	0.83	0.91	1.00	0.59	0.67	0.76	0.85	0.52	0.60	0.69	0.77	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02
	-15	TC	2.83	2.83	2.83	2.86	2.95	2.95	2.95	2.95	3.03	3.03	3.03	3.03	3.23	3.23	3.23	3.23
		S/T	0.69	0.77	0.98	1.00	0.56	0.64	0.70	0.78	0.49	0.57	0.65	0.71	0.36	0.42	0.49	0.56
		PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54
	-10	TC	2.81	2.81	2.81	2.84	2.94	2.94	2.94	2.94	3.01	3.01	3.01	3.01	3.22	3.22	3.22	3.22
		S/T	0.69	0.78	0.99	1.00	0.56	0.64	0.71	0.79	0.49	0.57	0.65	0.72	0.36	0.43	0.49	0.56
		PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54
-5	TC	2.79	2.79	2.79	2.82	2.92	2.92	2.92	2.92	3.00	3.00	3.00	3.00	3.21	3.21	3.21	3.21	
	S/T	0.69	0.78	0.99	1.00	0.57	0.64	0.71	0.79	0.50	0.58	0.65	0.72	0.36	0.43	0.50	0.57	
	PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	
0	TC	2.78	2.78	2.78	2.81	2.91	2.91	2.91	2.91	2.99	2.99	2.99	2.99	3.21	3.21	3.21	3.21	
	S/T	0.70	0.78	1.00	1.00	0.57	0.65	0.72	0.79	0.50	0.58	0.66	0.73	0.36	0.43	0.50	0.57	
	PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.55	0.55	0.55	0.55	
5	TC	2.76	2.76	2.76	2.79	2.90	2.90	2.90	2.90	2.98	2.98	2.98	2.98	3.20	3.20	3.20	3.20	
	S/T	0.70	0.79	1.00	1.00	0.57	0.65	0.72	0.80	0.50	0.58	0.66	0.73	0.36	0.43	0.50	0.57	
	PI	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	
10	TC	2.75	2.75	2.75	2.78	2.89	2.89	2.89	2.89	2.97	2.97	2.97	2.97	3.19	3.19	3.19	3.19	
	S/T	0.70	0.79	1.00	1.00	0.57	0.65	0.72	0.80	0.50	0.58	0.66	0.73	0.37	0.44	0.50	0.57	
	PI	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.56	0.56	0.56	0.56	

		LDL26R3																
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
333	15	TC	2.73	2.73	2.73	2.75	2.87	2.87	2.87	2.87	2.95	2.95	2.95	2.95	3.18	3.18	3.18	3.18
		S/T	0.71	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.73	0.81	0.51	0.59	0.67	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58
		PI	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57
	20	TC	2.70	2.70	2.70	2.72	2.84	2.84	2.84	2.84	2.92	2.92	2.92	2.92	3.15	3.15	3.15	3.15
		S/T	0.71	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.73	0.81	0.51	0.59	0.67	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58
		PI	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59
	25	TC	2.55	2.55	2.58	2.61	2.72	2.72	2.72	2.72	2.81	2.81	2.81	2.81	3.01	3.01	3.01	3.01
		S/T	0.72	0.81	0.89	0.97	0.58	0.66	0.74	0.83	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.51	0.58
		PI	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64
	30	TC	2.44	2.44	2.47	2.49	2.58	2.58	2.58	2.58	2.67	2.67	2.67	2.67	2.87	2.87	2.87	2.87
		S/T	0.73	0.82	0.91	0.99	0.58	0.67	0.76	0.84	0.52	0.60	0.68	0.77	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71
	35	TC	2.32	2.32	2.35	2.38	2.47	2.47	2.47	2.47	2.55	2.55	2.58	2.55	2.75	2.75	2.75	2.75
		S/T	0.74	0.84	0.93	1.00	0.59	0.68	0.77	0.86	0.52	0.61	0.69	0.78	0.36	0.44	0.52	0.60
		PI	0.77	0.77	0.77	0.77	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78
	40	TC	2.17	2.18	2.21	2.24	2.31	2.31	2.31	2.33	2.40	2.40	2.42	2.40	2.59	2.59	2.59	2.59
		S/T	0.77	0.87	0.97	1.00	0.60	0.70	0.80	0.89	0.52	0.62	0.72	0.81	0.35	0.44	0.53	0.62
		PI	0.85	0.85	0.85	0.85	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86
	46	TC	2.00	2.03	2.06	2.09	2.14	2.14	2.14	2.17	2.23	2.23	2.23	2.23	2.40	2.40	2.40	2.40
		S/T	0.78	0.88	0.99	1.00	0.61	0.71	0.81	0.91	0.53	0.63	0.73	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62
		PI	0.94	0.94	0.94	0.94	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.96	0.96	0.96	0.96
	50	TC	1.89	1.91	1.94	1.97	2.03	2.03	2.03	2.06	2.09	2.09	2.09	2.09	2.26	2.26	2.26	2.26
		S/T	0.79	0.91	1.00	1.00	0.61	0.72	0.83	0.94	0.53	0.64	0.74	0.85	0.34	0.44	0.54	0.91
		PI	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.04	1.04	1.04	1.04
435	-15	TC	2.89	2.89	2.92	2.95	3.01	3.01	3.01	3.04	3.09	3.09	3.09	3.09	3.29	3.29	3.29	3.29
		S/T	0.73	0.84	1.00	1.00	0.58	0.68	0.77	0.98	0.50	0.60	0.70	0.79	0.34	0.42	0.51	0.60
		PI	0.56	0.56	0.56	0.56	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
	-10	TC	2.87	2.87	2.90	2.93	2.99	2.99	2.99	3.02	3.07	3.07	3.07	3.07	3.28	3.28	3.28	3.28
		S/T	0.74	0.84	1.00	1.00	0.58	0.68	0.78	0.98	0.50	0.60	0.70	0.80	0.34	0.43	0.51	0.60
		PI	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
	-5	TC	2.85	2.85	2.88	2.91	2.98	2.98	2.98	3.01	3.06	3.06	3.06	3.06	3.27	3.27	3.27	3.27
		S/T	0.74	0.85	1.00	1.00	0.59	0.68	0.78	0.99	0.51	0.60	0.70	0.80	0.34	0.43	0.52	0.60
		PI	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
	0	TC	2.84	2.84	2.87	2.90	2.97	2.97	2.97	3.00	3.05	3.05	3.05	3.05	3.26	3.26	3.26	3.26
		S/T	0.74	0.85	1.00	1.00	0.59	0.69	0.78	0.99	0.51	0.61	0.71	0.80	0.34	0.43	0.52	0.61
		PI	0.56	0.56	0.56	0.56	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
	5	TC	2.82	2.82	2.85	2.88	2.96	2.96	2.96	2.99	3.04	3.04	3.04	3.04	3.26	3.26	3.26	3.26
		S/T	0.75	0.86	1.00	1.00	0.59	0.69	0.79	1.00	0.51	0.61	0.71	0.81	0.34	0.43	0.52	0.61
		PI	0.56	0.56	0.56	0.56	0.55	0.55	0.55	0.55	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56
	10	TC	2.81	2.81	2.84	2.87	2.95	2.95	2.95	2.98	3.03	3.03	3.03	3.03	3.25	3.25	3.25	3.25
		S/T	0.75	0.86	1.00	1.00	0.59	0.69	0.79	1.00	0.51	0.61	0.71	0.81	0.35	0.44	0.52	0.61
		PI	0.57	0.57	0.57	0.57	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.57	0.57	0.57	0.57
	15	TC	2.78	2.78	2.81	2.84	2.93	2.93	2.93	2.96	3.01	3.01	3.01	3.01	3.24	3.24	3.24	3.24
		S/T	0.76	0.87	0.97	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62
		PI	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58
	20	TC	2.75	2.75	2.78	2.81	2.90	2.90	2.90	2.92	2.98	2.98	2.98	2.98	3.21	3.21	3.21	3.21
		S/T	0.76	0.87	0.97	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62
		PI	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
25	TC	2.61	2.64	2.67	2.70	2.78	2.78	2.78	2.81	2.87	2.87	2.87	2.87	3.07	3.07	3.07	3.07	
	S/T	0.78	0.89	0.99	1.00	0.61	0.71	0.82	0.92	0.53	0.63	0.73	0.83	0.34	0.44	0.53	0.63	
	PI	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	
30	TC	2.49	2.52	2.55	2.58	2.64	2.64	2.64	2.67	2.72	2.72	2.72	2.72	2.95	2.95	2.95	2.95	
	S/T	0.79	0.90	1.00	1.00	0.61	0.72	0.84	0.94	0.53	0.64	0.75	0.85	0.34	0.44	0.54	0.64	
	PI	0.72	0.72	0.72	0.72	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	
35	TC	2.38	2.41	2.44	2.47	2.52	2.52	2.52	2.55	2.61	2.61	2.64	2.61	2.81	2.81	2.81	2.81	
	S/T	0.81	0.92	1.00	1.00	0.62	0.74	0.85	0.96	0.54	0.65	0.75	0.87	0.34	0.44	0.55	0.65	
	PI	0.79	0.79	0.79	0.79	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	
40	TC	2.23	2.26	2.29	2.31	2.37	2.37	2.38	2.41	2.44	2.44	2.46	2.46	2.64	2.64	2.64	2.64	
	S/T	0.84	0.97	1.00	1.00	0.64	0.76	0.89	1.00	0.54	0.67	0.79	0.91	0.33	0.45	0.56	0.90	
	PI	0.87	0.87	0.87	0.87	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	
46	TC	2.06	2.09	2.11	2.14	2.20	2.20	2.23	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26	2.29	2.46	2.46	2.46	
	S/T	0.85	0.99	1.00	1.00	0.65	0.78	0.90	1.00	0.55	0.68	0.81	0.93	0.33	0.45	0.57	0.92	
	PI	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	

LDL26R3																		
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0
		ID b.s. (°C)																
435	50	TC	1.94	1.97	2.00	2.03	2.06	2.06	2.09	2.11	2.14	2.14	2.14	2.17	2.31	2.31	2.31	2.31
		S/T	0.88	1.00	1.00	1.00	0.66	0.80	0.94	1.00	0.56	0.69	0.83	0.96	0.33	0.45	0.58	0.97
		PI	1.05	1.05	1.05	1.05	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.07	1.07	1.07	1.07

TC: Capacità di raffreddamento totale (kW)

S/T: Rapporto di capacità di raffreddamento sensibile

PI: Ingresso di alimentazione (kW)

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

LDL35R3																			
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0				
			23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	
		ID b.s. (°C)																	TC
310	-15	TC	3.71	3.72	3.72	3.72	3.90	3.96	3.96	3.96	4.00	4.00	4.00	4.00	4.25	4.25	4.25	4.25	
		S/T	0.66	0.71	0.76	0.82	0.55	0.60	0.66	0.71	0.50	0.55	0.61	0.66	0.39	0.43	0.48	0.53	
		PI	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	
	-10	TC	3.68	3.70	3.70	3.70	3.87	3.93	3.93	3.93	3.98	3.98	3.98	3.98	4.23	4.23	4.23	4.23	
		S/T	0.66	0.72	0.77	0.82	0.55	0.61	0.66	0.72	0.50	0.55	0.61	0.66	0.39	0.44	0.49	0.53	
		PI	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.86	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.87	
	-5	TC	3.66	3.67	3.67	3.67	3.86	3.92	3.92	3.92	3.96	3.96	3.96	3.96	4.22	4.22	4.22	4.22	
		S/T	0.66	0.72	0.77	0.83	0.56	0.61	0.66	0.72	0.51	0.56	0.61	0.66	0.39	0.44	0.49	0.54	
		PI	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.86	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.87	
	0	TC	3.64	3.66	3.66	3.66	3.85	3.91	3.91	3.91	3.95	3.95	3.95	3.95	4.22	4.22	4.22	4.22	
		S/T	0.67	0.73	0.77	0.83	0.56	0.61	0.67	0.73	0.51	0.56	0.62	0.67	0.39	0.44	0.49	0.54	
		PI	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87	
	5	TC	3.62	3.64	3.64	3.64	3.83	3.89	3.89	3.89	3.94	3.94	3.94	3.94	4.21	4.21	4.21	4.21	
		S/T	0.67	0.73	0.78	0.84	0.56	0.62	0.67	0.73	0.51	0.56	0.62	0.67	0.39	0.44	0.49	0.54	
		PI	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	
	10	TC	3.60	3.61	3.61	3.61	3.81	3.87	3.87	3.87	3.92	3.92	3.92	3.92	4.20	4.20	4.20	4.20	
		S/T	0.67	0.73	0.78	0.84	0.56	0.62	0.67	0.73	0.51	0.56	0.62	0.67	0.40	0.45	0.50	0.54	
		PI	0.90	0.89	0.89	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	
	15	TC	3.57	3.59	3.59	3.59	3.79	3.85	3.85	3.85	3.90	3.90	3.90	3.90	4.19	4.19	4.19	4.19	
		S/T	0.68	0.74	0.79	0.85	0.57	0.62	0.68	0.74	0.52	0.57	0.63	0.68	0.40	0.45	0.50	0.55	
		PI	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	
	20	TC	3.53	3.54	3.54	3.54	3.75	3.75	3.75	3.75	3.86	3.86	3.86	3.86	4.15	4.15	4.15	4.15	
		S/T	0.68	0.74	0.79	0.85	0.57	0.63	0.68	0.74	0.52	0.57	0.63	0.68	0.40	0.45	0.50	0.55	
		PI	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	
	25	TC	3.37	3.37	3.37	3.37	3.57	3.57	3.57	3.57	3.69	3.69	3.69	3.69	3.98	3.98	3.98	3.98	
		S/T	0.68	0.74	0.80	0.86	0.57	0.63	0.68	0.74	0.52	0.57	0.63	0.69	0.40	0.45	0.50	0.55	
		PI	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	
	30	TC	3.20	3.20	3.20	3.20	3.43	3.43	3.43	3.43	3.52	3.52	3.52	3.52	3.80	3.80	3.80	3.80	
		S/T	0.68	0.75	0.81	0.88	0.57	0.63	0.69	0.75	0.51	0.57	0.63	0.69	0.39	0.44	0.50	0.55	
		PI	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	
	35	TC	3.05	3.05	3.05	3.08	3.26	3.26	3.26	3.26	3.34	3.34	3.40	3.34	3.60	3.60	3.60	3.60	
		S/T	0.69	0.76	0.82	0.89	0.57	0.63	0.70	0.76	0.51	0.58	0.64	0.70	0.38	0.44	0.50	0.56	
		PI	1.25	1.25	1.25	1.25	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.27	1.27	1.27	1.27	
	40	TC	2.89	2.89	2.89	2.92	3.09	3.09	3.09	3.09	3.18	3.18	3.21	3.18	3.43	3.43	3.43	3.43	
		S/T	0.70	0.77	0.85	0.92	0.57	0.64	0.71	0.78	0.51	0.58	0.65	0.72	0.38	0.44	0.50	0.56	
		PI	1.38	1.38	1.38	1.38	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.40	1.40	1.40	1.40	
	46	TC	2.67	2.67	2.67	2.70	2.87	2.87	2.87	2.87	2.96	2.96	2.96	2.96	3.19	3.19	3.19	3.19	
		S/T	0.70	0.78	0.86	0.94	0.57	0.65	0.72	0.79	0.51	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.57	
		PI	1.53	1.53	1.53	1.53	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.56	1.56	1.56	1.56	
	50	TC	2.53	2.53	2.53	2.55	2.70	2.70	2.70	2.70	2.79	2.79	2.79	2.79	3.02	3.02	3.02	3.02	
		S/T	0.71	0.80	0.88	0.96	0.58	0.65	0.73	0.81	0.51	0.59	0.66	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58	
		PI	1.66	1.66	1.66	1.66	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.69	1.69	1.69	1.69	
	430	-15	TC	3.78	3.78	3.78	3.81	3.96	3.96	3.96	3.96	4.06	4.06	4.06	4.06	4.31	4.31	4.31	4.31
			S/T	0.69	0.76	0.98	1.00	0.56	0.63	0.70	0.77	0.49	0.57	0.64	0.70	0.36	0.42	0.49	0.55
			PI	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89
		-10	TC	3.76	3.76	3.76	3.79	3.93	3.93	3.93	3.93	4.04	4.04	4.04	4.04	4.29	4.29	4.29	4.29
			S/T	0.69	0.77	0.99	1.00	0.56	0.63	0.71	0.78	0.49	0.57	0.64	0.71	0.36	0.43	0.49	0.55
			PI	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89
-5	TC	3.73	3.73	3.73	3.76	3.92	3.92	3.92	3.92	4.02	4.02	4.02	4.02	4.28	4.28	4.28	4.28		
	S/T	0.69	0.77	0.99	1.00	0.57	0.63	0.71	0.78	0.50	0.58	0.64	0.71	0.36	0.43	0.50	0.56		

		LDL35R3																	
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0				
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0
430	-5	PI	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89
		TC	3.72	3.72	3.72	3.75	3.91	3.91	3.91	3.91	4.01	4.01	4.01	4.01	4.28	4.28	4.28	4.28	4.28
	0	S/T	0.70	0.77	1.00	1.00	0.57	0.64	0.72	0.78	0.50	0.58	0.65	0.72	0.36	0.43	0.50	0.56	0.56
		PI	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.90	0.90	0.90	0.90	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89
	5	TC	3.70	3.70	3.70	3.73	3.89	3.89	3.89	3.89	4.00	4.00	4.00	4.00	4.27	4.27	4.27	4.27	4.27
		S/T	0.70	0.78	1.00	1.00	0.57	0.64	0.72	0.79	0.50	0.58	0.65	0.72	0.36	0.43	0.50	0.56	0.56
		PI	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90
	10	TC	3.67	3.67	3.67	3.70	3.87	3.87	3.87	3.87	3.98	3.98	3.98	3.98	4.26	4.26	4.26	4.26	4.26
		S/T	0.70	0.78	1.00	1.00	0.57	0.64	0.72	0.79	0.50	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.56	0.56
		PI	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91
	15	TC	3.64	3.64	3.64	3.67	3.85	3.85	3.85	3.85	3.96	3.96	3.96	3.96	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25
		S/T	0.71	0.79	0.87	0.95	0.58	0.65	0.73	0.80	0.51	0.59	0.66	0.73	0.37	0.44	0.51	0.57	0.57
		PI	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
	20	TC	3.60	3.60	3.60	3.63	3.81	3.81	3.81	3.81	3.92	3.92	3.92	3.92	4.21	4.21	4.21	4.21	4.21
		S/T	0.71	0.79	0.87	0.95	0.58	0.65	0.73	0.80	0.51	0.59	0.66	0.73	0.37	0.44	0.51	0.57	0.57
		PI	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
	25	TC	3.43	3.43	3.43	3.46	3.63	3.63	3.63	3.63	3.75	3.75	3.75	3.75	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.97	0.58	0.66	0.74	0.82	0.51	0.59	0.67	0.74	0.36	0.44	0.51	0.58	0.58
		PI	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07
	30	TC	3.26	3.26	3.29	3.32	3.49	3.49	3.49	3.49	3.57	3.57	3.57	3.57	3.86	3.86	3.86	3.86	3.86
		S/T	0.73	0.81	0.90	0.98	0.58	0.66	0.75	0.83	0.51	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59	0.59
		PI	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
	35	TC	3.11	3.11	3.14	3.17	3.32	3.32	3.32	3.32	3.40	3.40	3.46	3.40	3.66	3.66	3.66	3.66	3.66
		S/T	0.73	0.83	0.92	1.00	0.59	0.67	0.76	0.85	0.52	0.60	0.68	0.77	0.36	0.44	0.52	0.59	0.59
		PI	1.28	1.28	1.28	1.28	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29
	40	TC	2.89	2.89	2.92	2.95	3.08	3.08	3.08	3.08	3.09	3.17	3.17	3.20	3.17	3.42	3.42	3.42	3.42
		S/T	0.76	0.86	0.96	1.00	0.60	0.69	0.79	0.88	0.52	0.61	0.71	0.80	0.35	0.44	0.52	0.61	0.61
		PI	1.41	1.41	1.41	1.41	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43
	46	TC	2.68	2.68	2.71	2.73	2.85	2.85	2.85	2.88	2.93	2.93	2.93	2.93	3.19	3.19	3.19	3.19	3.19
		S/T	0.77	0.87	0.98	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62	0.62
PI		1.57	1.57	1.57	1.57	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	
50	TC	2.51	2.53	2.56	2.59	2.68	2.68	2.68	2.71	2.76	2.76	2.76	2.76	3.02	3.02	3.02	3.02	3.02	
	S/T	0.78	0.89	1.00	1.00	0.61	0.72	0.82	0.93	0.53	0.63	0.74	0.84	0.34	0.44	0.53	0.61	0.61	
	PI	1.70	1.70	1.70	1.70	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	
530	-15	TC	3.84	3.84	3.87	3.90	4.02	4.02	4.02	4.02	4.12	4.12	4.12	4.12	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40
		S/T	0.71	0.81	1.00	1.00	0.57	0.66	0.75	0.98	0.50	0.59	0.68	0.76	0.34	0.42	0.50	0.58	0.58
		PI	0.92	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91
	-10	TC	3.82	3.82	3.85	3.88	3.99	3.99	3.99	3.99	4.10	4.10	4.10	4.10	4.38	4.38	4.38	4.38	4.38
		S/T	0.72	0.82	1.00	1.00	0.57	0.66	0.76	0.98	0.50	0.59	0.68	0.77	0.34	0.43	0.50	0.58	0.58
		PI	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.92
	-5	TC	3.79	3.79	3.82	3.85	3.98	3.98	3.98	3.98	4.08	4.08	4.08	4.08	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
		S/T	0.72	0.82	1.00	1.00	0.58	0.66	0.76	0.99	0.51	0.59	0.68	0.77	0.34	0.43	0.51	0.59	0.59
		PI	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
	0	TC	3.77	3.77	3.80	3.83	3.96	3.96	3.96	3.96	4.07	4.07	4.07	4.07	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
		S/T	0.73	0.82	1.00	1.00	0.58	0.67	0.76	0.99	0.51	0.60	0.69	0.77	0.34	0.43	0.51	0.59	0.59
		PI	0.92	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
	5	TC	3.76	3.76	3.79	3.82	3.95	3.95	3.95	3.95	4.06	4.06	4.06	4.06	4.36	4.36	4.36	4.36	4.36
		S/T	0.73	0.83	1.00	1.00	0.58	0.67	0.77	1.00	0.51	0.60	0.69	0.78	0.34	0.43	0.51	0.59	0.59
		PI	0.93	0.93	0.93	0.93	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
	10	TC	3.73	3.73	3.76	3.79	3.93	3.93	3.93	3.93	4.04	4.04	4.04	4.04	4.35	4.35	4.35	4.35	4.35
		S/T	0.73	0.83	1.00	1.00	0.58	0.67	0.77	1.00	0.51	0.60	0.69	0.78	0.35	0.44	0.51	0.59	0.59
		PI	0.94	0.94	0.94	0.94	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
	15	TC	3.70	3.70	3.73	3.76	3.90	3.90	3.90	3.90	4.02	4.02	4.02	4.02	4.33	4.33	4.33	4.33	4.33
		S/T	0.74	0.84	0.94	1.00	0.59	0.68	0.78	0.87	0.52	0.61	0.70	0.79	0.35	0.44	0.52	0.60	0.60
		PI	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
	20	TC	3.66	3.66	3.69	3.72	3.86	3.86	3.86	3.86	3.98	3.98	3.98	3.98	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30
		S/T	0.74	0.84	0.94	1.00	0.59	0.68	0.78	0.87	0.52	0.61	0.70	0.79	0.35	0.44	0.52	0.60	0.60
		PI	1.00	1.00	1.00	1.00	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
	25	TC	3.49	3.49	3.52	3.55	3.69	3.69	3.69	3.72	3.81	3.81	3.81	3.81	4.09	4.09	4.09	4.09	4.09
		S/T	0.76	0.86	0.96	1.00	0.60	0.69	0.79	0.88	0.52	0.62	0.71	0.80	0.35	0.44	0.52	0.61	0.61
		PI	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
	30	TC	3.32	3.32	3.34	3.37	3.55	3.55	3.55	3.57	3.63	3.63	3.63	3.63	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92
		S/T	0.77	0.88	0.98	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62	0.62

LDL35R3																		
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
530	30	PI	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.21	1.21	1.21	1.21
		TC	3.14	3.17	3.20	3.23	3.37	3.37	3.37	3.40	3.46	3.46	3.52	3.46	3.75	3.75	3.75	3.75
	35	S/T	0.78	0.89	1.00	1.00	0.61	0.71	0.82	0.92	0.53	0.63	0.73	0.84	0.34	0.44	0.53	0.63
		PI	1.31	1.31	1.31	1.31	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.33	1.33	1.33	1.33
	40	TC	2.92	2.95	2.98	3.01	3.14	3.14	3.14	3.17	3.22	3.22	3.25	3.24	3.50	3.50	3.50	3.50
		S/T	0.81	0.93	1.00	1.00	0.62	0.74	0.86	0.97	0.54	0.65	0.76	0.87	0.34	0.44	0.55	0.90
		PI	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.46	1.46	1.46	1.46
	46	TC	2.71	2.73	2.76	2.79	2.90	2.90	2.90	2.93	2.99	2.99	2.99	3.02	3.25	3.25	3.25	3.25
		S/T	0.83	0.95	1.00	1.00	0.63	0.75	0.87	0.99	0.54	0.66	0.78	0.89	0.34	0.44	0.55	0.92
		PI	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.62	1.62	1.62	1.62	1.63	1.63	1.63	1.63
	50	TC	2.56	2.59	2.62	2.65	2.73	2.73	2.76	2.79	2.82	2.82	2.82	2.85	3.05	3.05	3.05	3.05
		S/T	0.85	0.98	1.00	1.00	0.64	0.77	0.89	1.00	0.55	0.67	0.80	0.92	0.33	0.45	0.56	0.97
PI		1.74	1.74	1.74	1.74	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.77	1.77	1.77	1.77	

TC: Capacità di raffreddamento totale (kW)

S/T: Rapporto di capacità di raffreddamento sensibile

PI: Ingresso di alimentazione (kW)

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

LDL53R3																		
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
540	-15	TC	5.50	5.50	5.50	5.56	5.78	5.90	5.90	5.90	5.93	5.93	5.93	5.93	6.28	6.28	6.28	6.28
		S/T	0.67	0.73	0.80	0.86	0.55	0.61	0.68	0.73	0.49	0.56	0.62	0.68	0.37	0.42	0.48	0.54
		PI	1.03	1.03	1.03	1.03	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02
	-10	TC	5.46	5.47	5.47	5.53	5.75	5.87	5.87	5.87	5.90	5.90	5.90	5.90	6.25	6.25	6.25	6.25
		S/T	0.67	0.74	0.81	0.86	0.55	0.62	0.68	0.74	0.49	0.56	0.62	0.68	0.37	0.43	0.49	0.54
		PI	1.02	1.03	1.03	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02
	-5	TC	5.43	5.43	5.43	5.49	5.73	5.85	5.85	5.85	5.88	5.88	5.88	5.88	6.24	6.24	6.24	6.24
		S/T	0.67	0.74	0.81	0.87	0.56	0.62	0.68	0.74	0.50	0.57	0.62	0.68	0.37	0.43	0.49	0.55
		PI	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02
	0	TC	5.40	5.41	5.41	5.47	5.71	5.83	5.83	5.83	5.87	5.87	5.87	5.87	6.23	6.23	6.23	6.23
		S/T	0.68	0.74	0.81	0.87	0.56	0.62	0.69	0.74	0.50	0.57	0.63	0.69	0.37	0.43	0.49	0.55
		PI	1.02	1.03	1.03	1.03	1.02	1.02	1.02	1.02	1.03	1.03	1.03	1.03	1.02	1.02	1.02	1.02
	5	TC	5.38	5.38	5.38	5.44	5.68	5.80	5.80	5.80	5.85	5.85	5.85	5.85	6.23	6.23	6.23	6.23
		S/T	0.68	0.75	0.82	0.88	0.56	0.62	0.69	0.75	0.50	0.57	0.63	0.69	0.37	0.43	0.49	0.55
		PI	1.03	1.04	1.04	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
	10	TC	5.34	5.35	5.35	5.41	5.66	5.78	5.78	5.78	5.82	5.82	5.82	5.82	6.21	6.21	6.21	6.21
		S/T	0.68	0.75	0.82	0.88	0.56	0.63	0.69	0.75	0.50	0.57	0.63	0.69	0.38	0.44	0.50	0.55
		PI	1.05	1.06	1.06	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.04	1.04	1.04	1.04
	15	TC	5.30	5.30	5.30	5.36	5.62	5.74	5.74	5.74	5.79	5.79	5.79	5.79	6.19	6.19	6.19	6.19
		S/T	0.69	0.76	0.83	0.89	0.57	0.63	0.70	0.76	0.51	0.58	0.64	0.70	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	1.08	1.08	1.08	1.08	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07
	20	TC	5.24	5.24	5.24	5.30	5.56	5.56	5.56	5.56	5.73	5.73	5.73	5.73	6.13	6.13	6.13	6.13
		S/T	0.69	0.76	0.83	0.89	0.57	0.63	0.70	0.76	0.51	0.58	0.64	0.70	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	1.11	1.12	1.12	1.12	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.10	1.10	1.10	1.10
	25	TC	4.99	4.99	4.99	5.04	5.30	5.30	5.30	5.30	5.47	5.47	5.47	5.47	5.87	5.87	5.87	5.87
		S/T	0.69	0.77	0.84	0.91	0.57	0.64	0.71	0.77	0.51	0.58	0.64	0.71	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23
	30	TC	4.76	4.76	4.76	4.81	5.07	5.07	5.07	5.07	5.22	5.22	5.22	5.22	5.62	5.62	5.62	5.62
		S/T	0.70	0.78	0.85	0.92	0.57	0.64	0.71	0.79	0.51	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
	35	TC	4.53	4.53	4.53	4.59	4.81	4.81	4.81	4.81	4.96	4.96	5.04	4.96	5.36	5.36	5.36	5.36
		S/T	0.71	0.79	0.87	0.94	0.57	0.65	0.72	0.80	0.51	0.59	0.66	0.73	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.48	1.48	1.48	1.48	1.49	1.49	1.49	1.49
	40	TC	4.28	4.28	4.29	4.34	4.55	4.55	4.55	4.55	4.70	4.70	4.74	4.70	5.07	5.07	5.07	5.07
		S/T	0.72	0.81	0.89	0.98	0.58	0.66	0.75	0.83	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.51	0.58
		PI	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.63	1.63	1.63	1.63	1.64	1.64	1.64	1.64
	46	TC	3.97	3.97	4.00	4.02	4.22	4.22	4.22	4.22	4.37	4.37	4.37	4.37	4.71	4.71	4.71	4.71
		S/T	0.73	0.82	0.91	1.00	0.58	0.67	0.76	0.84	0.52	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	1.80	1.80	1.80	1.80	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81	1.83	1.83	1.83	1.83
	50	TC	3.71	3.71	3.74	3.77	3.97	3.97	3.97	3.97	4.11	4.11	4.11	4.11	4.45	4.45	4.45	4.45

		LDL53R3																	
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C) ID b.s. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0				
			23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	
540	50	S/T	0.74	0.84	0.94	1.00	0.59	0.68	0.77	0.86	0.52	0.61	0.69	0.78	0.36	0.44	0.52	0.60	
		PI	1.95	1.95	1.95	1.95	1.96	1.96	1.96	1.96	1.97	1.97	1.97	1.97	1.98	1.98	1.98	1.98	
680	-15	TC	5.62	5.62	5.68	5.74	5.90	5.90	5.90	5.90	6.06	6.06	6.06	6.06	6.43	6.43	6.43	6.43	
		S/T	0.70	0.77	0.98	1.00	0.56	0.64	0.71	0.79	0.49	0.57	0.65	0.72	0.35	0.42	0.49	0.56	
	PI	1.05	1.05	1.05	1.05	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04		
	-10	TC	5.59	5.59	5.65	5.71	5.87	5.87	5.87	5.87	6.03	6.03	6.03	6.03	6.40	6.40	6.40	6.40	
		S/T	0.70	0.78	0.99	1.00	0.56	0.64	0.72	0.80	0.49	0.57	0.65	0.73	0.35	0.43	0.49	0.56	
	PI	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.05	1.05	1.05	1.05	
	-5	TC	5.56	5.56	5.62	5.67	5.85	5.85	5.85	5.85	6.00	6.00	6.00	6.00	6.39	6.39	6.39	6.39	
		S/T	0.70	0.78	0.99	1.00	0.57	0.64	0.72	0.80	0.50	0.58	0.65	0.73	0.35	0.43	0.50	0.57	
	PI	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.05	1.05	1.05	1.05	
	0	TC	5.53	5.53	5.59	5.65	5.83	5.83	5.83	5.83	5.99	5.99	5.99	5.99	6.38	6.38	6.38	6.38	
		S/T	0.71	0.78	1.00	1.00	0.57	0.65	0.73	0.80	0.50	0.58	0.66	0.74	0.35	0.43	0.50	0.57	
	PI	1.05	1.05	1.05	1.05	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.05	1.05	1.05	1.05	
	5	TC	5.50	5.50	5.56	5.62	5.80	5.80	5.80	5.80	5.97	5.97	5.97	5.97	6.38	6.38	6.38	6.38	
		S/T	0.71	0.79	1.00	1.00	0.57	0.65	0.73	0.81	0.50	0.58	0.66	0.74	0.35	0.43	0.50	0.57	
	PI	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.06	1.06	1.06	1.06	
	10	TC	5.47	5.47	5.53	5.58	5.78	5.78	5.78	5.78	5.94	5.94	5.94	5.94	6.36	6.36	6.36	6.36	
		S/T	0.71	0.79	1.00	1.00	0.57	0.65	0.73	0.81	0.50	0.58	0.66	0.74	0.36	0.44	0.50	0.57	
	PI	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	
	15	TC	5.42	5.42	5.48	5.54	5.74	5.74	5.74	5.74	5.91	5.91	5.91	5.91	6.33	6.33	6.33	6.33	
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.74	0.82	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.51	0.58	
	PI	1.10	1.10	1.10	1.10	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	
	20	TC	5.36	5.36	5.42	5.48	5.68	5.68	5.68	5.68	5.85	5.85	5.85	5.85	6.28	6.28	6.28	6.28	
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.74	0.82	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.51	0.58	
	PI	1.14	1.14	1.14	1.14	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	
	25	TC	5.10	5.10	5.16	5.22	5.42	5.42	5.42	5.42	5.59	5.59	5.59	5.59	6.02	6.02	6.02	6.02	
		S/T	0.73	0.82	0.90	0.98	0.58	0.67	0.75	0.83	0.52	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59	
	PI	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	
	30	TC	4.87	4.87	4.93	4.99	5.19	5.19	5.19	5.19	5.33	5.33	5.33	5.33	5.76	5.76	5.76	5.76	
		S/T	0.74	0.83	0.92	1.00	0.59	0.67	0.76	0.85	0.52	0.60	0.69	0.77	0.36	0.44	0.52	0.59	
	PI	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.38	1.38	1.38	1.38		
	35	TC	4.62	4.62	4.67	4.73	4.93	4.93	4.93	4.93	5.07	5.07	5.16	5.07	5.48	5.48	5.48	5.48	
		S/T	0.75	0.85	0.94	1.00	0.59	0.68	0.78	0.87	0.52	0.61	0.69	0.79	0.35	0.44	0.52	0.60	
	PI	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	
	40	TC	4.29	4.30	4.34	4.39	4.57	4.57	4.57	4.60	4.71	4.71	4.76	4.71	5.09	5.09	5.09	5.09	
		S/T	0.77	0.88	0.98	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62	
	PI	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.66	1.66	1.66	1.66	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	
	46	TC	3.98	4.01	4.03	4.06	4.23	4.23	4.23	4.29	4.37	4.37	4.37	4.37	4.74	4.74	4.74	4.74	
		S/T	0.78	0.89	1.00	1.00	0.61	0.71	0.82	0.92	0.53	0.63	0.73	0.84	0.34	0.44	0.53	0.63	
	PI	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.85	1.85	1.85	1.85	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	
	50	TC	3.72	3.75	3.78	3.81	3.98	3.98	3.98	4.01	4.12	4.12	4.12	4.12	4.46	4.46	4.46	4.46	
		S/T	0.80	0.92	1.00	1.00	0.62	0.73	0.84	0.95	0.53	0.64	0.75	0.86	0.34	0.44	0.54	0.62	
	PI	1.99	1.99	1.99	1.99	2.00	2.00	2.00	2.00	2.01	2.01	2.01	2.01	2.02	2.02	2.02	2.02	2.02	
	840	-15	TC	5.74	5.74	5.80	5.86	6.05	6.05	6.05	6.11	6.20	6.20	6.20	6.20	6.57	6.57	6.57	6.57
			S/T	0.73	0.83	1.00	1.00	0.58	0.67	0.76	0.98	0.50	0.60	0.69	0.77	0.34	0.42	0.50	0.59
		PI	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	
		-10	TC	5.71	5.71	5.77	5.83	6.02	6.02	6.02	6.08	6.17	6.17	6.17	6.17	6.55	6.55	6.55	6.55
			S/T	0.74	0.83	1.00	1.00	0.58	0.67	0.77	0.98	0.50	0.60	0.69	0.78	0.34	0.43	0.50	0.59
		PI	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06
-5		TC	5.67	5.67	5.73	5.79	6.00	6.00	6.00	6.06	6.15	6.15	6.15	6.15	6.53	6.53	6.53	6.53	
		S/T	0.74	0.84	1.00	1.00	0.59	0.67	0.77	0.99	0.51	0.60	0.69	0.78	0.34	0.43	0.51	0.59	
PI		1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	
0		TC	5.65	5.65	5.71	5.76	5.97	5.97	5.97	6.03	6.13	6.13	6.13	6.13	6.53	6.53	6.53	6.53	
		S/T	0.74	0.84	1.00	1.00	0.59	0.68	0.77	0.99	0.51	0.61	0.70	0.78	0.34	0.43	0.51	0.60	
PI		1.06	1.06	1.06	1.06	1.07	1.07	1.07	1.07	1.06	1.06	1.06	1.06	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	
5		TC	5.62	5.62	5.68	5.74	5.95	5.95	5.95	6.01	6.11	6.11	6.11	6.11	6.52	6.52	6.52	6.52	
		S/T	0.75	0.85	1.00	1.00	0.59	0.68	0.78	1.00	0.51	0.61	0.70	0.79	0.34	0.43	0.51	0.60	
PI		1.07	1.07	1.07	1.07	1.08	1.08	1.08	1.08	1.07	1.07	1.07	1.07	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	
10		TC	5.58	5.58	5.64	5.70	5.92	5.92	5.92	5.98	6.09	6.09	6.09	6.09	6.51	6.51	6.51	6.51	
		S/T	0.75	0.85	1.00	1.00	0.59	0.68	0.78	1.00	0.51	0.61	0.70	0.79	0.35	0.44	0.51	0.60	
PI		1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	
15		TC	5.54	5.54	5.60	5.65	5.88	5.88	5.88	5.94	6.05	6.05	6.05	6.05	6.48	6.48	6.48	6.48	

LDL53R3																		
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
840	15	S/T	0.76	0.86	0.96	1.00	0.60	0.69	0.79	0.88	0.52	0.62	0.71	0.80	0.35	0.44	0.52	0.61
		PI	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11
	20	TC	5.48	5.48	5.53	5.59	5.82	5.82	5.82	5.88	5.99	5.99	5.99	5.99	6.42	6.42	6.42	6.42
		S/T	0.76	0.86	0.96	1.00	0.60	0.69	0.79	0.88	0.52	0.62	0.71	0.80	0.35	0.44	0.52	0.61
	25	PI	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15
		TC	5.22	5.22	5.28	5.33	5.56	5.56	5.56	5.62	5.73	5.73	5.73	5.73	6.16	6.16	6.16	6.16
	30	S/T	0.77	0.88	0.98	1.00	0.60	0.70	0.80	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.62
		PI	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27
	35	TC	4.99	5.05	5.10	5.16	5.30	5.30	5.30	5.36	5.45	5.45	5.45	5.45	5.88	5.88	5.88	5.88
		S/T	0.78	0.89	1.00	1.00	0.61	0.71	0.82	0.92	0.53	0.63	0.73	0.84	0.34	0.44	0.54	0.63
	40	PI	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.41	1.41	1.41	1.41
		TC	4.73	4.79	4.85	4.90	5.05	5.05	5.05	5.10	5.19	5.19	5.28	5.19	5.59	5.59	5.59	5.59
	46	S/T	0.80	0.91	1.00	1.00	0.62	0.73	0.84	0.94	0.53	0.64	0.74	0.86	0.34	0.44	0.54	0.64
		PI	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.54	1.54	1.54	1.54	1.55	1.55	1.55	1.55
	50	TC	4.39	4.43	4.47	4.52	4.68	4.68	4.71	4.77	4.82	4.82	4.87	4.85	5.21	5.21	5.21	5.21
		S/T	0.83	0.95	1.00	1.00	0.63	0.75	0.88	0.99	0.54	0.66	0.78	0.89	0.34	0.45	0.55	0.90
	50	PI	1.68	1.68	1.68	1.68	1.69	1.69	1.69	1.69	1.70	1.70	1.70	1.70	1.71	1.71	1.71	1.71
		TC	4.06	4.09	4.12	4.15	4.35	4.35	4.40	4.46	4.49	4.49	4.49	4.54	4.85	4.85	4.85	4.85
	50	S/T	0.84	0.97	1.00	1.00	0.64	0.77	0.89	1.00	0.55	0.67	0.79	0.91	0.33	0.45	0.56	0.92
		PI	1.87	1.87	1.87	1.87	1.88	1.88	1.88	1.88	1.89	1.89	1.89	1.89	1.90	1.90	1.90	1.90
	50	TC	3.81	3.84	3.87	3.89	4.06	4.06	4.09	4.12	4.20	4.20	4.20	4.23	4.57	4.57	4.57	4.57
		S/T	0.87	1.00	1.00	1.00	0.65	0.79	0.92	1.00	0.55	0.68	0.82	0.95	0.33	0.45	0.57	0.97
	50	PI	2.03	2.03	2.03	2.03	2.04	2.04	2.04	2.04	2.05	2.05	2.05	2.05	2.06	2.06	2.06	2.06

TC: Capacità di raffreddamento totale (kW)
 S/T: Rapporto di capacità di raffreddamento sensibile
 PI: Ingresso di alimentazione (kW)

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

LDL70R3																		
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
662	-15	TC	7.35	7.34	7.34	7.34	7.73	7.88	7.88	7.88	7.93	7.93	7.93	7.93	8.40	8.40	8.40	8.40
		S/T	0.66	0.71	0.78	0.84	0.55	0.61	0.67	0.72	0.50	0.55	0.61	0.67	0.38	0.43	0.48	0.53
		PI	1.57	1.56	1.56	1.57	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.55	1.55	1.55	1.55
	-10	TC	7.31	7.30	7.30	7.30	7.69	7.84	7.84	7.84	7.89	7.89	7.89	7.89	8.37	8.37	8.37	8.37
		S/T	0.66	0.72	0.79	0.84	0.55	0.61	0.67	0.73	0.50	0.55	0.61	0.67	0.38	0.44	0.49	0.53
	-5	PI	1.56	1.56	1.56	1.56	1.55	1.55	1.55	1.55	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
		TC	7.26	7.26	7.26	7.26	7.66	7.81	7.81	7.81	7.86	7.86	7.86	7.86	8.35	8.35	8.35	8.35
	0	S/T	0.66	0.72	0.79	0.85	0.56	0.61	0.67	0.73	0.51	0.56	0.61	0.67	0.38	0.44	0.49	0.54
		PI	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
	5	TC	7.23	7.22	7.22	7.22	7.63	7.78	7.78	7.78	7.84	7.84	7.84	7.84	8.34	8.34	8.34	8.34
		S/T	0.67	0.73	0.79	0.85	0.56	0.62	0.68	0.74	0.51	0.56	0.62	0.68	0.38	0.44	0.49	0.54
	10	PI	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
		TC	7.19	7.18	7.18	7.18	7.60	7.75	7.75	7.75	7.82	7.82	7.82	7.82	8.34	8.34	8.34	8.34
	15	S/T	0.67	0.73	0.80	0.86	0.56	0.62	0.68	0.74	0.51	0.56	0.62	0.68	0.38	0.44	0.49	0.54
		PI	1.58	1.57	1.57	1.58	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57
	20	TC	7.15	7.14	7.14	7.14	7.56	7.71	7.71	7.71	7.79	7.79	7.79	7.79	8.31	8.31	8.31	8.31
		S/T	0.67	0.73	0.80	0.86	0.56	0.62	0.68	0.74	0.51	0.56	0.62	0.68	0.39	0.45	0.50	0.54
	25	PI	1.60	1.60	1.60	1.60	1.59	1.59	1.59	1.59	1.60	1.60	1.60	1.60	1.59	1.59	1.59	1.59
		TC	7.09	7.08	7.08	7.08	7.51	7.66	7.66	7.66	7.74	7.74	7.74	7.74	8.28	8.28	8.28	8.28
	30	S/T	0.68	0.74	0.81	0.87	0.57	0.62	0.69	0.75	0.52	0.57	0.63	0.69	0.39	0.45	0.50	0.55
		PI	1.64	1.64	1.64	1.64	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63
	30	TC	7.01	7.00	7.00	7.00	7.43	7.43	7.43	7.43	7.66	7.66	7.66	7.66	8.21	8.21	8.21	8.21
		S/T	0.68	0.74	0.81	0.87	0.57	0.63	0.69	0.75	0.52	0.57	0.63	0.69	0.39	0.45	0.50	0.55
	30	PI	1.70	1.70	1.70	1.70	1.69	1.69	1.69	1.69	1.69	1.69	1.69	1.69	1.68	1.68	1.68	1.68
TC		6.69	6.69	6.69	6.69	7.09	7.09	7.09	7.09	7.32	7.32	7.32	7.32	7.86	7.86	7.86	7.86	
30	S/T	0.68	0.75	0.82	0.88	0.57	0.63	0.69	0.76	0.51	0.57	0.63	0.70	0.39	0.44	0.50	0.56	
	PI	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	
30	TC	6.37	6.37	6.37	6.43	6.77	6.77	6.77	6.77	6.97	6.97	6.97	6.97	7.52	7.52	7.52	7.52	
	S/T	0.69	0.76	0.83	0.90	0.57	0.63	0.70	0.77	0.51	0.58	0.64	0.70	0.38	0.44	0.50	0.56	
30	PI	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.06	2.06	2.06	2.06	2.06	2.06	2.06	2.06	

		LDL70R3																
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
662	35	TC	6.06	6.06	6.06	6.11	6.43	6.43	6.43	6.43	6.63	6.63	6.74	6.63	7.17	7.17	7.17	7.17
		S/T	0.70	0.77	0.84	0.91	0.57	0.64	0.71	0.78	0.51	0.58	0.64	0.71	0.38	0.44	0.50	0.56
		PI	2.24	2.24	2.24	2.24	2.25	2.25	2.25	2.25	2.26	2.26	2.26	2.26	2.27	2.27	2.27	2.27
	40	TC	5.71	5.71	5.71	5.77	6.07	6.07	6.07	6.07	6.27	6.27	6.34	6.27	6.78	6.78	6.78	6.78
		S/T	0.71	0.79	0.87	0.95	0.57	0.65	0.73	0.80	0.51	0.59	0.66	0.73	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	2.46	2.46	2.46	2.46	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.50	2.50	2.50	2.50
	46	TC	5.29	5.29	5.29	5.35	5.63	5.63	5.63	5.63	5.83	5.83	5.83	5.83	6.29	6.29	6.29	6.29
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.73	0.81	0.51	0.59	0.67	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58
		PI	2.74	2.74	2.74	2.74	2.76	2.76	2.76	2.76	2.76	2.76	2.76	2.76	2.79	2.79	2.79	2.79
	50	TC	4.94	4.94	5.00	5.06	5.29	5.29	5.29	5.29	5.49	5.49	5.49	5.49	5.95	5.95	5.95	5.95
		S/T	0.73	0.82	0.90	0.99	0.58	0.67	0.75	0.83	0.51	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	2.98	2.98	2.98	2.98	2.99	2.99	2.99	2.99	3.00	3.00	3.00	3.00	3.02	3.02	3.02	3.02
817	-15	TC	7.50	7.50	7.50	7.56	7.88	7.88	7.88	7.88	8.09	8.09	8.09	8.09	8.58	8.58	8.58	8.58
		S/T	0.68	0.75	0.98	1.00	0.55	0.62	0.70	0.76	0.49	0.56	0.63	0.70	0.36	0.42	0.48	0.55
		PI	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59
	-10	TC	7.45	7.45	7.45	7.51	7.84	7.84	7.84	7.84	8.05	8.05	8.05	8.05	8.55	8.55	8.55	8.55
		S/T	0.68	0.76	0.99	1.00	0.55	0.62	0.70	0.77	0.49	0.56	0.63	0.70	0.36	0.43	0.49	0.55
		PI	1.58	1.58	1.58	1.58	1.59	1.59	1.59	1.59	1.58	1.58	1.58	1.58	1.59	1.59	1.59	1.59
	-5	TC	7.41	7.41	7.41	7.47	7.81	7.81	7.81	7.81	8.02	8.02	8.02	8.02	8.53	8.53	8.53	8.53
		S/T	0.68	0.76	0.99	1.00	0.56	0.62	0.70	0.77	0.50	0.57	0.63	0.70	0.36	0.43	0.49	0.56
		PI	1.58	1.58	1.58	1.58	1.59	1.59	1.59	1.59	1.58	1.58	1.58	1.58	1.59	1.59	1.59	1.59
	0	TC	7.37	7.37	7.37	7.43	7.78	7.78	7.78	7.78	7.99	7.99	7.99	7.99	8.52	8.52	8.52	8.52
		S/T	0.69	0.76	1.00	1.00	0.56	0.63	0.71	0.77	0.50	0.57	0.64	0.71	0.36	0.43	0.49	0.56
		PI	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.60	1.60	1.60	1.60
	5	TC	7.33	7.33	7.33	7.39	7.75	7.75	7.75	7.75	7.97	7.97	7.97	7.97	8.51	8.51	8.51	8.51
		S/T	0.69	0.77	1.00	1.00	0.56	0.63	0.71	0.78	0.50	0.57	0.64	0.71	0.36	0.43	0.49	0.56
		PI	1.60	1.60	1.60	1.60	1.61	1.61	1.61	1.61	1.60	1.60	1.60	1.60	1.61	1.61	1.61	1.61
	10	TC	7.29	7.29	7.29	7.35	7.71	7.71	7.71	7.71	7.93	7.93	7.93	7.93	8.49	8.49	8.49	8.49
		S/T	0.69	0.77	1.00	1.00	0.56	0.63	0.71	0.78	0.50	0.57	0.64	0.71	0.37	0.44	0.50	0.56
		PI	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63	1.63
	15	TC	7.23	7.23	7.23	7.29	7.66	7.66	7.66	7.66	7.89	7.89	7.89	7.89	8.46	8.46	8.46	8.46
		S/T	0.70	0.78	0.85	0.93	0.57	0.64	0.72	0.79	0.51	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	1.66	1.66	1.66	1.66	1.67	1.67	1.67	1.67
	20	TC	7.15	7.15	7.15	7.21	7.58	7.58	7.58	7.58	7.81	7.81	7.81	7.81	8.38	8.38	8.38	8.38
		S/T	0.70	0.78	0.85	0.93	0.57	0.64	0.72	0.79	0.51	0.58	0.65	0.72	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.72	1.72	1.72	1.72	1.72	1.72	1.72	1.72
	25	TC	6.83	6.83	6.83	6.89	7.26	7.26	7.26	7.26	7.46	7.46	7.46	7.46	8.04	8.04	8.04	8.04
		S/T	0.71	0.79	0.87	0.94	0.57	0.65	0.73	0.80	0.51	0.59	0.66	0.73	0.37	0.44	0.50	0.57
		PI	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
	30	TC	6.52	6.52	6.52	6.57	6.92	6.92	6.92	6.92	7.12	7.12	7.12	7.12	7.69	7.69	7.69	7.69
		S/T	0.72	0.80	0.88	0.96	0.58	0.66	0.74	0.81	0.51	0.59	0.67	0.74	0.37	0.44	0.51	0.58
		PI	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
	35	TC	6.17	6.17	6.23	6.29	6.57	6.57	6.57	6.57	6.78	6.78	6.89	6.78	7.32	7.32	7.32	7.32
		S/T	0.72	0.81	0.90	0.98	0.58	0.66	0.75	0.83	0.51	0.60	0.67	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	2.29	2.29	2.29	2.29	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30
	40	TC	5.83	5.83	5.89	5.94	6.21	6.21	6.21	6.21	6.41	6.41	6.47	6.41	6.93	6.93	6.93	6.93
		S/T	0.74	0.84	0.93	1.00	0.59	0.68	0.77	0.86	0.52	0.61	0.69	0.78	0.35	0.44	0.52	0.60
		PI	2.53	2.53	2.53	2.53	2.54	2.54	2.54	2.54	2.54	2.54	2.54	2.54	2.55	2.55	2.55	2.55
46	TC	5.41	5.41	5.46	5.52	5.75	5.75	5.75	5.75	5.95	5.95	5.95	5.95	6.44	6.44	6.44	6.44	
	S/T	0.75	0.86	0.95	1.00	0.59	0.69	0.79	0.88	0.52	0.61	0.70	0.80	0.35	0.44	0.52	0.61	
	PI	2.81	2.81	2.81	2.81	2.82	2.82	2.82	2.82	2.83	2.83	2.83	2.83	2.85	2.85	2.85	2.85	
50	TC	5.06	5.06	5.12	5.18	5.41	5.41	5.41	5.46	5.61	5.61	5.61	5.61	6.07	6.07	6.07	6.07	
	S/T	0.77	0.88	0.98	1.00	0.60	0.70	0.81	0.90	0.52	0.62	0.72	0.82	0.35	0.44	0.53	0.61	
	PI	3.04	3.04	3.04	3.04	3.06	3.06	3.06	3.06	3.07	3.07	3.07	3.07	3.09	3.09	3.09	3.09	
980	-15	TC	7.68	7.68	7.77	7.86	8.06	8.06	8.06	8.06	8.26	8.26	8.26	8.26	8.79	8.79	8.79	8.79
		S/T	0.70	0.79	1.00	1.00	0.56	0.65	0.72	0.98	0.50	0.58	0.66	0.73	0.35	0.42	0.49	0.57
		PI	1.63	1.63	1.63	1.63	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62
	-10	TC	7.63	7.63	7.72	7.81	8.02	8.02	8.02	8.02	8.22	8.22	8.22	8.22	8.76	8.76	8.76	8.76
		S/T	0.71	0.80	1.00	1.00	0.56	0.65	0.73	0.98	0.50	0.58	0.66	0.74	0.35	0.43	0.49	0.57
		PI	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62
	-5	TC	7.59	7.59	7.68	7.77	7.99	7.99	7.99	7.99	8.19	8.19	8.19	8.19	8.73	8.73	8.73	8.73
		S/T	0.71	0.80	1.00	1.00	0.57	0.65	0.73	0.99	0.51	0.59	0.66	0.74	0.35	0.43	0.50	0.58
		PI	1.62	1.62	1.62	1.62	1.61	1.61	1.61	1.61	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62

		LDL70R3																
INTERNO FLUSSO D'ARIA (m³/h)	ESTERNO b.s. (°C)	ID b.u. (°C)	16.0				18.0				19.0				22.0			
			ID b.s. (°C)	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0	30.0	23.0	25.0	27.0
980	0	TC	7.55	7.55	7.64	7.73	7.96	7.96	7.96	7.96	8.17	8.17	8.17	8.17	8.73	8.73	8.73	8.73
		S/T	0.72	0.80	1.00	1.00	0.57	0.66	0.74	0.99	0.51	0.59	0.67	0.74	0.35	0.43	0.50	0.58
		PI	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.63	1.63	1.63	1.63
	5	TC	7.51	7.51	7.60	7.69	7.93	7.93	7.93	7.93	8.14	8.14	8.14	8.14	8.72	8.72	8.72	8.72
		S/T	0.72	0.81	1.00	1.00	0.57	0.66	0.74	1.00	0.51	0.59	0.67	0.75	0.35	0.43	0.50	0.58
		PI	1.64	1.64	1.64	1.64	1.63	1.63	1.63	1.63	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64
	10	TC	7.47	7.47	7.55	7.64	7.89	7.89	7.89	7.89	8.11	8.11	8.11	8.11	8.70	8.70	8.70	8.70
		S/T	0.72	0.81	1.00	1.00	0.57	0.66	0.74	1.00	0.51	0.59	0.67	0.75	0.36	0.44	0.50	0.58
		PI	1.67	1.67	1.67	1.67	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66
	15	TC	7.40	7.40	7.49	7.58	7.83	7.83	7.83	7.83	8.06	8.06	8.06	8.06	8.66	8.66	8.66	8.66
		S/T	0.73	0.82	0.90	0.99	0.58	0.67	0.75	0.84	0.52	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	1.71	1.71	1.71	1.71	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	20	TC	7.32	7.32	7.41	7.49	7.75	7.75	7.75	7.75	7.98	7.98	7.98	7.98	8.58	8.58	8.58	8.58
		S/T	0.73	0.82	0.90	0.99	0.58	0.67	0.75	0.84	0.52	0.60	0.68	0.76	0.36	0.44	0.51	0.59
		PI	1.77	1.77	1.77	1.77	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.76	1.75	1.75	1.75	1.75
	25	TC	6.98	6.98	7.03	7.09	7.41	7.41	7.41	7.41	7.64	7.64	7.64	7.64	8.21	8.21	8.21	8.21
		S/T	0.74	0.83	0.92	1.00	0.59	0.68	0.76	0.85	0.52	0.60	0.69	0.78	0.36	0.44	0.52	0.60
		PI	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94
	30	TC	6.63	6.63	6.69	6.75	7.06	7.06	7.06	7.06	7.29	7.29	7.29	7.29	7.84	7.84	7.84	7.84
		S/T	0.75	0.85	0.94	1.00	0.59	0.68	0.78	0.87	0.52	0.61	0.70	0.79	0.35	0.44	0.52	0.60
		PI	2.13	2.13	2.13	2.13	2.13	2.13	2.13	2.13	2.14	2.14	2.14	2.14	2.15	2.15	2.15	2.15
	35	TC	6.32	6.32	6.37	6.43	6.72	6.72	6.72	6.78	6.92	6.92	7.03	6.92	7.46	7.46	7.46	7.46
		S/T	0.76	0.86	0.96	1.00	0.60	0.70	0.79	0.89	0.52	0.62	0.71	0.81	0.35	0.44	0.53	0.61
		PI	2.33	2.33	2.33	2.33	2.33	2.33	2.33	2.33	2.34	2.34	2.34	2.34	2.35	2.35	2.35	2.35
40	TC	5.96	5.99	6.04	6.10	6.35	6.35	6.35	6.41	6.54	6.54	6.60	6.54	7.07	7.07	7.07	7.07	
	S/T	0.79	0.90	1.00	1.00	0.61	0.72	0.83	0.93	0.53	0.63	0.74	0.84	0.34	0.44	0.54	0.60	
	PI	2.57	2.57	2.57	2.57	2.59	2.59	2.59	2.59	2.59	2.59	2.59	2.59	2.61	2.61	2.61	2.61	
46	TC	5.52	5.58	5.64	5.69	5.89	5.89	5.89	5.95	6.07	6.07	6.07	6.07	6.58	6.58	6.58	6.58	
	S/T	0.80	0.91	1.00	1.00	0.62	0.73	0.84	0.95	0.53	0.64	0.75	0.86	0.34	0.44	0.54	0.60	
	PI	2.86	2.86	2.86	2.86	2.88	2.88	2.88	2.88	2.88	2.88	2.88	2.88	2.91	2.91	2.91	2.91	
50	TC	5.18	5.23	5.29	5.35	5.52	5.52	5.52	5.58	5.72	5.72	5.72	5.72	6.18	6.18	6.18	6.18	
	S/T	0.82	0.94	1.00	1.00	0.63	0.75	0.87	0.98	0.54	0.65	0.77	0.88	0.34	0.44	0.55	0.60	
	PI	3.10	3.10	3.10	3.10	3.12	3.12	3.12	3.12	3.13	3.13	3.13	3.13	3.15	3.15	3.15	3.15	

TC: Capacità di raffreddamento totale (kW)

S/T: Rapporto di capacità di raffreddamento sensibile

PI: Ingresso di alimentazione (kW)

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

1.7.2 RISCALDAMENTO

		LDL26R3 U.I. + LDL26R3 U.E.								[SI_Unità]
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	ESTERNO b.s.(°C)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO								
		TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)				
		Condizioni Interne (b.s. °C)								
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0	
259	-20.0	2.07	2.04	2.04	2.04	0.89	0.92	0.91	0.91	
	-15.0	2.24	2.21	2.21	2.21	0.97	1.01	1.00	1.00	
	-10.0	2.39	2.36	2.36	2.36	1.04	1.08	1.07	1.07	
	-7.0	2.50	2.47	2.47	2.47	1.10	1.14	1.13	1.13	
	-5.6	2.50	2.47	2.47	2.47	1.08	1.09	1.10	1.11	
	-2.8	2.53	2.50	2.47	2.47	1.04	1.05	1.06	1.06	
	0.0	2.50	2.47	2.44	2.44	1.00	1.01	1.01	1.02	
	2.8	2.56	2.53	2.53	2.50	0.97	0.97	0.98	0.98	
	5.6	2.70	2.68	2.68	2.65	0.93	0.94	0.95	0.95	
	7.0	2.87	2.84	2.81	2.79	0.92	0.91	0.93	0.93	
	11.1	2.96	2.93	2.90	2.87	0.87	0.87	0.87	0.87	
333	13.9	3.02	2.99	2.96	2.93	0.83	0.83	0.83	0.84	
	16.7	3.10	3.05	3.02	2.99	0.79	0.79	0.80	0.80	
	18.0	3.13	3.08	3.05	3.02	0.78	0.78	0.78	0.7	
	-20.0	2.10	2.07	2.05	2.05	0.90	0.93	0.92	0.93	
	-15.0	2.27	2.24	2.22	2.22	0.98	1.02	1.01	1.02	
-10.0	2.42	2.40	2.37	2.37	1.05	1.09	1.08	1.09		

LDL26R3 U.I. + LDL26R3 U.E.								[SI_Unità]	
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO								
	ESTERNO b.s.(°C)	TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
333	-7.0	2.54	2.51	2.48	2.48	1.11	1.16	1.14	1.15
	-5.6	2.56	2.53	2.50	2.50	1.09	1.11	1.11	1.12
	-2.8	2.56	2.53	2.53	2.50	1.05	1.06	1.07	1.08
	0.0	2.56	2.50	2.50	2.47	1.01	1.02	1.03	1.03
	2.8	2.62	2.59	2.56	2.56	0.98	0.99	0.99	1.00
	5.6	2.76	2.73	2.70	2.70	0.94	0.95	0.96	0.96
	7.0	2.93	2.90	2.87	2.84	0.93	0.92	0.94	0.94
	11.1	3.02	2.99	2.96	2.93	0.88	0.88	0.88	0.88
	13.9	3.08	3.05	3.02	2.99	0.84	0.84	0.84	0.84
	16.7	3.16	3.10	3.08	3.08	0.80	0.80	0.80	0.80
435	18.0	3.19	3.13	3.13	3.10	0.78	0.78	0.78	0.78
	-20.0	2.09	2.09	2.07	2.07	0.91	0.94	0.93	0.93
	-15.0	2.26	2.26	2.24	2.24	0.99	1.03	1.02	1.02
	-10.0	2.42	2.42	2.39	2.39	1.06	1.09	1.09	1.09
	-7.0	2.53	2.53	2.50	2.50	1.12	1.16	1.15	1.15
	-5.6	2.56	2.56	2.53	2.53	1.10	1.11	1.12	1.13
	-2.8	2.59	2.56	2.53	2.53	1.06	1.07	1.08	1.08
	0.0	2.56	2.53	2.53	2.50	1.02	1.03	1.03	1.04
	2.8	2.65	2.62	2.59	2.56	0.98	0.99	1.00	1.00
	5.6	2.79	2.76	2.73	2.73	0.95	0.96	0.97	0.97
	7.0	2.96	2.93	2.90	2.87	0.94	0.93	0.95	0.95
	11.1	3.05	3.02	2.99	2.96	0.89	0.89	0.89	0.90
	13.9	3.13	3.08	3.05	3.05	0.85	0.85	0.85	0.86
16.7	3.19	3.13	3.13	3.10	0.81	0.81	0.82	0.82	
18.0	3.22	3.19	3.16	3.13	0.80	0.80	0.80	0.80	

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

LDL35R3 U.I. + LDL35R3 U.E.								[SI_Unità]	
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO								
	ESTERNO b.s.(°C)	TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
310	-20.0	2.14	2.09	2.09	2.07	0.82	0.84	0.86	0.86
	-15.0	2.31	2.26	2.26	2.24	0.89	0.92	0.94	0.94
	-10.0	2.47	2.41	2.41	2.39	0.95	0.98	1.00	1.01
	-7.0	2.59	2.53	2.53	2.50	1.01	1.04	1.06	1.07
	-5.6	2.70	2.65	2.65	2.62	1.01	1.05	1.06	1.08
	-2.8	2.82	2.79	2.76	2.73	1.03	1.06	1.08	1.10
	0.0	2.91	2.85	2.85	2.82	1.04	1.08	1.09	1.11
	2.8	3.11	3.05	3.02	3.02	1.07	1.11	1.12	1.14
	5.6	3.40	3.37	3.34	3.31	1.10	1.13	1.15	1.17
	7.0	3.73	3.69	3.58	3.58	1.11	1.17	1.17	1.19
	11.1	3.96	3.90	3.87	3.84	1.14	1.18	1.20	1.22
	13.9	4.16	4.10	4.07	4.04	1.16	1.20	1.22	1.24
	16.7	4.36	4.30	4.28	4.25	1.18	1.22	1.24	1.26
430	18.0	4.45	4.39	4.36	4.33	1.19	1.23	1.25	1.27
	-20.0	2.14	2.12	2.10	2.10	0.82	0.85	0.86	0.87
	-15.0	2.32	2.30	2.27	2.27	0.90	0.93	0.94	0.95
	-10.0	2.48	2.45	2.42	2.42	0.96	0.99	1.01	1.02
	-7.0	2.60	2.57	2.54	2.54	1.02	1.05	1.07	1.08
	-5.6	2.73	2.70	2.68	2.68	1.02	1.06	1.07	1.09
	-2.8	2.88	2.82	2.82	2.79	1.04	1.07	1.09	1.11
	0.0	2.97	2.91	2.91	2.88	1.05	1.09	1.10	1.12
	2.8	3.17	3.11	3.11	3.08	1.08	1.11	1.13	1.15
	5.6	3.49	3.43	3.40	3.40	1.11	1.14	1.16	1.18
	7.0	3.85	3.78	3.66	3.64	1.12	1.18	1.18	1.20
	11.1	4.04	3.98	3.98	3.96	1.15	1.19	1.21	1.23
	13.9	4.25	4.19	4.16	4.13	1.17	1.21	1.23	1.25
16.7	4.48	4.39	4.36	4.33	1.19	1.23	1.25	1.27	
18.0	4.57	4.51	4.48	4.45	1.20	1.24	1.26	1.28	
530	-20.0	2.16	2.14	2.12	2.12	0.83	0.86	0.87	0.88

		LDL35R3 U.I. + LDL35R3 U.E.				[SI_Unità]			
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	ESTERNO b.s.(°C)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO							
		TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
530	-15.0	2.34	2.31	2.29	2.29	0.91	0.94	0.95	0.96
	-10.0	2.50	2.47	2.44	2.44	0.97	1.00	1.02	1.03
	-7.0	2.62	2.59	2.56	2.56	1.03	1.06	1.08	1.09
	-5.6	2.76	2.73	2.70	2.70	1.03	1.07	1.08	1.10
	-2.8	2.88	2.85	2.82	2.82	1.05	1.08	1.10	1.12
	0.0	3.00	2.94	2.94	2.91	1.06	1.10	1.11	1.13
	2.8	3.20	3.14	3.11	3.11	1.09	1.12	1.14	1.16
	5.6	3.52	3.46	3.43	3.43	1.12	1.15	1.17	1.19
	7.0	3.87	3.81	3.69	3.66	1.13	1.19	1.19	1.21
	11.1	4.07	4.04	4.01	3.98	1.16	1.20	1.22	1.24
	13.9	4.30	4.25	4.22	4.19	1.18	1.22	1.24	1.26
16.7	4.51	4.45	4.42	4.36	1.20	1.24	1.26	1.28	
18.0	4.60	4.54	4.51	4.48	1.21	1.25	1.27	1.29	

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

		LDL53R3 U.I. + LDL53R3 U.E.				[SI_Unità]			
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	ESTERNO b.s.(°C)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO							
		TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
540	-20.0	3.31	3.27	3.24	3.22	1.26	1.30	1.30	1.32
	-15.0	3.58	3.53	3.51	3.48	1.38	1.43	1.43	1.44
	-10.0	3.83	3.77	3.75	3.72	1.47	1.52	1.52	1.54
	-7.0	4.01	3.95	3.92	3.90	1.57	1.62	1.62	1.64
	-5.6	4.16	4.10	4.07	4.04	1.56	1.59	1.61	1.62
	-2.8	4.27	4.24	4.21	4.19	1.53	1.57	1.59	1.60
	0.0	4.36	4.33	4.30	4.27	1.51	1.55	1.56	1.58
	2.8	4.62	4.56	4.53	4.50	1.51	1.54	1.56	1.57
	5.6	5.03	4.97	4.94	4.91	1.50	1.54	1.55	1.57
	7.0	5.46	5.39	5.25	5.22	1.50	1.53	1.54	1.56
	11.1	5.74	5.66	5.63	5.57	1.48	1.51	1.52	1.54
13.9	5.97	5.89	5.86	5.83	1.46	1.49	1.51	1.53	
16.7	6.24	6.15	6.09	6.06	1.45	1.48	1.50	1.51	
18.0	6.35	6.26	6.21	6.18	1.45	1.48	1.49	1.50	
680	-20.0	3.38	3.33	3.31	3.29	1.28	1.32	1.32	1.34
	-15.0	3.66	3.61	3.58	3.56	1.40	1.44	1.44	1.46
	-10.0	3.91	3.85	3.82	3.80	1.49	1.54	1.54	1.56
	-7.0	4.09	4.04	4.01	3.98	1.59	1.63	1.64	1.66
	-5.6	4.24	4.19	4.16	4.13	1.57	1.61	1.62	1.64
	-2.8	4.39	4.33	4.30	4.27	1.55	1.59	1.60	1.62
	0.0	4.48	4.42	4.39	4.36	1.53	1.57	1.58	1.60
	2.8	4.71	4.65	4.62	4.59	1.53	1.56	1.58	1.59
	5.6	5.14	5.09	5.03	5.00	1.52	1.56	1.57	1.59
	7.0	5.57	5.51	5.37	5.34	1.51	1.55	1.56	1.58
	11.1	5.86	5.77	5.74	5.71	1.50	1.53	1.54	1.56
13.9	6.12	6.03	5.97	5.95	1.49	1.52	1.53	1.55	
16.7	6.35	6.26	6.24	6.18	1.47	1.50	1.52	1.53	
18.0	6.50	6.41	6.35	6.29	1.47	1.50	1.51	1.53	
840	-20.0	3.41	3.36	3.34	3.34	1.29	1.33	1.33	1.34
	-15.0	3.69	3.64	3.61	3.61	1.41	1.45	1.45	1.47
	-10.0	3.94	3.88	3.86	3.86	1.50	1.55	1.55	1.57
	-7.0	4.13	4.07	4.04	4.04	1.60	1.65	1.65	1.67
	-5.6	4.27	4.21	4.19	4.19	1.58	1.62	1.64	1.66
	-2.8	4.42	4.36	4.33	4.30	1.57	1.60	1.62	1.64
	0.0	4.50	4.45	4.42	4.39	1.55	1.58	1.60	1.62
	2.8	4.77	4.71	4.68	4.65	1.54	1.58	1.59	1.61
	5.6	5.20	5.12	5.09	5.06	1.54	1.57	1.59	1.61
	7.0	5.66	5.57	5.42	5.39	1.53	1.57	1.58	1.60
	11.1	5.92	5.83	5.80	5.77	1.52	1.55	1.57	1.58
13.9	6.18	6.09	6.06	6.00	1.51	1.54	1.55	1.57	

LDL53R3 U.I. + LDL53R3 U.E.						[SI_Unità]			
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO								
	ESTERNO b.s.(°C)	TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
840	16.7	6.44	6.35	6.29	6.26	1.49	1.53	1.54	1.56
	18.0	6.55	6.47	6.41	6.38	1.49	1.52	1.54	1.55

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

LDL70R3 U.I. + LDL70R3 U.E.						[SI_Unità]			
INTERNO FLUSSO D'A- RIA (m³/h)	PRESTAZIONI DI RISCALDAMENTO ALLA TEMPERATURA INTERNA A BULBO SECCO								
	ESTERNO b.s.(°C)	TC: CAPACITÀ TOTALE IN KILOWATT (KW)				PI: POTENZA TOTALE IN KILOWATT (KW)			
		Condizioni Interne (b.s. °C)				Condizioni Interne (b.s. °C)			
		16.0	20.0	22.0	24.0	16.0	20.0	22.0	24.0
662	-20.0	4.89	4.84	4.82	4.79	2.25	2.33	2.30	2.32
	-15.0	5.29	5.24	5.21	5.19	2.46	2.54	2.52	2.53
	-10.0	5.65	5.59	5.57	5.54	2.62	2.71	2.69	2.70
	-7.0	5.92	5.86	5.83	5.80	2.78	2.88	2.85	2.87
	-5.6	6.00	5.95	5.92	5.89	2.73	2.77	2.79	2.81
	-2.8	6.09	6.00	5.98	5.95	2.63	2.67	2.69	2.71
	0.0	6.09	6.00	5.98	5.92	2.55	2.58	2.60	2.61
	2.8	6.30	6.21	6.18	6.12	2.48	2.51	2.52	2.53
	5.6	6.73	6.64	6.59	6.56	2.41	2.43	2.44	2.45
	7.0	7.19	7.10	6.98	6.92	2.37	2.36	2.41	2.42
	11.1	7.44	7.33	7.27	7.24	2.25	2.27	2.28	2.28
	13.9	7.65	7.53	7.50	7.44	2.17	2.18	2.19	2.19
16.7	7.88	7.76	7.70	7.65	2.08	2.09	2.10	2.10	
18.0	7.96	7.85	7.79	7.73	2.04	2.05	2.05	2.06	
680	-20.0	4.98	4.93	4.91	4.89	2.28	2.35	2.33	2.34
	-15.0	5.39	5.34	5.31	5.29	2.49	2.57	2.54	2.56
	-10.0	5.76	5.70	5.67	5.65	2.66	2.74	2.71	2.73
	-7.0	6.03	5.97	5.94	5.92	2.82	2.91	2.88	2.90
	-5.6	6.12	6.06	6.03	6.00	2.76	2.80	2.82	2.84
	-2.8	6.21	6.12	6.09	6.06	2.66	2.70	2.72	2.73
	0.0	6.21	6.12	6.09	6.06	2.57	2.61	2.62	2.63
	2.8	6.41	6.35	6.30	6.27	2.50	2.53	2.54	2.56
	5.6	6.88	6.79	6.73	6.67	2.43	2.45	2.46	2.48
	7.0	7.33	7.24	7.12	7.07	2.40	2.38	2.43	2.44
	11.1	7.59	7.47	7.44	7.39	2.27	2.29	2.29	2.30
	13.9	7.82	7.70	7.65	7.59	2.18	2.20	2.20	2.21
16.7	8.02	7.91	7.85	7.79	2.10	2.11	2.11	2.11	
18.0	8.14	8.02	7.96	7.91	2.06	2.06	2.07	2.07	
980	-20.0	5.03	4.98	4.96	4.94	2.29	2.37	2.35	2.37
	-15.0	5.45	5.39	5.37	5.34	2.51	2.60	2.57	2.59
	-10.0	5.81	5.76	5.73	5.71	2.68	2.77	2.74	2.76
	-7.0	6.09	6.03	6.01	5.98	2.84	2.94	2.91	2.93
	-5.6	6.18	6.12	6.09	6.06	2.79	2.83	2.85	2.86
	-2.8	6.27	6.21	6.15	6.12	2.69	2.72	2.74	2.76
	0.0	6.27	6.21	6.15	6.12	2.60	2.63	2.64	2.65
	2.8	6.50	6.41	6.38	6.32	2.52	2.55	2.57	2.58
	5.6	6.93	6.85	6.82	6.76	2.45	2.47	2.48	2.50
	7.0	7.42	7.33	7.21	7.15	2.42	2.40	2.45	2.46
	11.1	7.67	7.56	7.53	7.47	2.29	2.30	2.31	2.32
	13.9	7.91	7.79	7.73	7.67	2.20	2.21	2.22	2.23
16.7	8.14	8.02	7.96	7.91	2.12	2.12	2.13	2.13	
18.0	8.22	8.11	8.05	7.99	2.07	2.08	2.08	2.09	

Nota: La tabella mostra il caso in cui la frequenza di funzionamento di un compressore è fissa.

1.8 CARATTERISTICHE ACUSTICHE

1.8.1 UNITÀ INTERNA

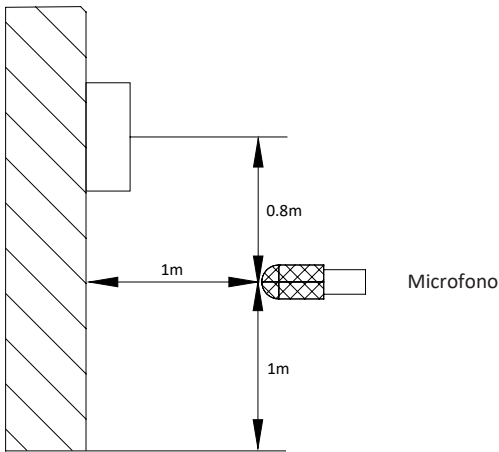


Fig. 13

Note:

- Suono misurato a 1.0 m di distanza dal centro dell'unità.
- I dati sono validi in condizioni di campo libero.
- I dati sono validi alle condizioni di funzionamento nominali.
- Pressione sonora di riferimento $OdB = 20\mu Pa$.
- Il livello sonoro varia a seconda della disposizione degli elementi, come la struttura (coefficiente di assorbimento acustico) di un particolare ambiente in cui è installata l'apparecchiatura.
- Si presume che le condizioni di funzionamento siano standard.

LDL26R3

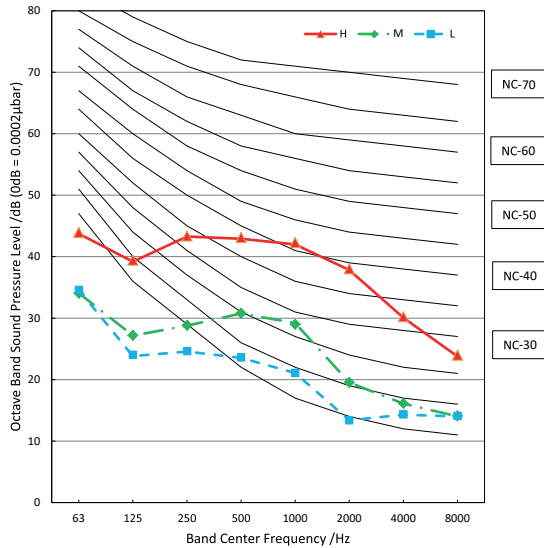


Fig. 14

LDL35R3

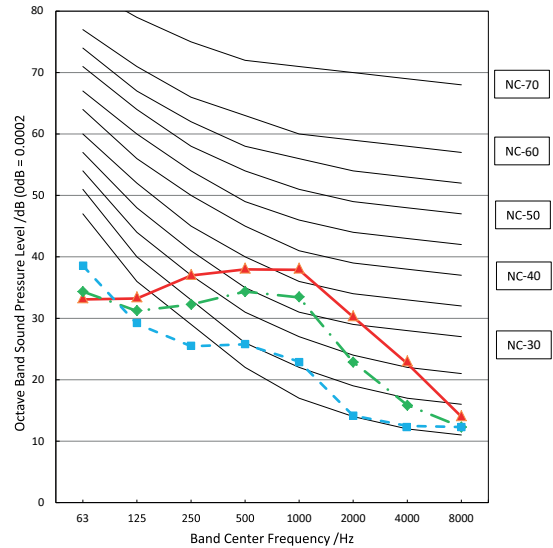


Fig. 15

LDL53R3

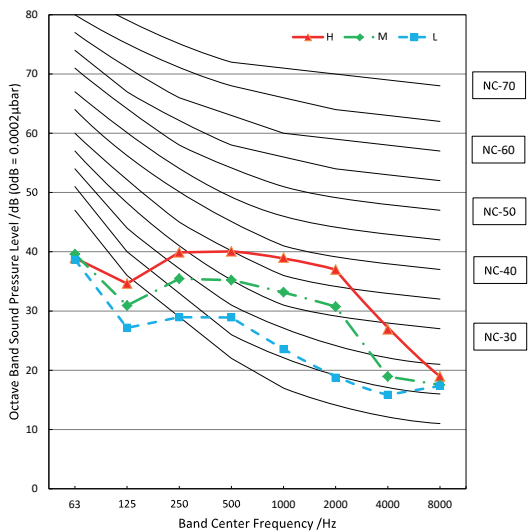


Fig. 16

LDL70R3

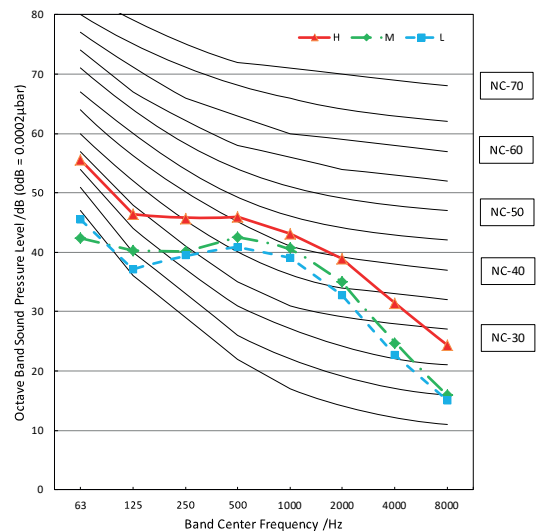


Fig. 17

1.8.2 UNITÀ ESTERNA

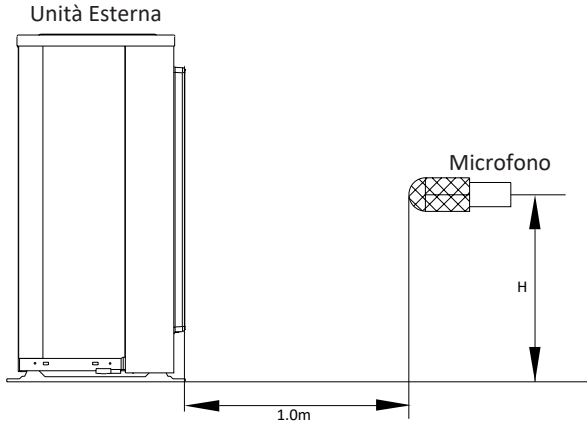


Fig. 18

Note:

- Suono misurato a 1.0 m di distanza dal centro dell'unità.
- I dati sono validi in condizioni di campo libero.
- I dati sono validi alle condizioni di funzionamento nominali.
- Pressione acustica di riferimento $OdB=20\mu Pa$.
- Il livello sonoro varia a seconda della disposizione degli elementi, come la struttura (coefficiente di assorbimento acustico) di un particolare ambiente in cui è installata l'apparecchiatura.
- Si presume che le condizioni di funzionamento siano standard.

Nota: $H = 0.5 \times$ altezza dell'unità esterna

LDL26R3

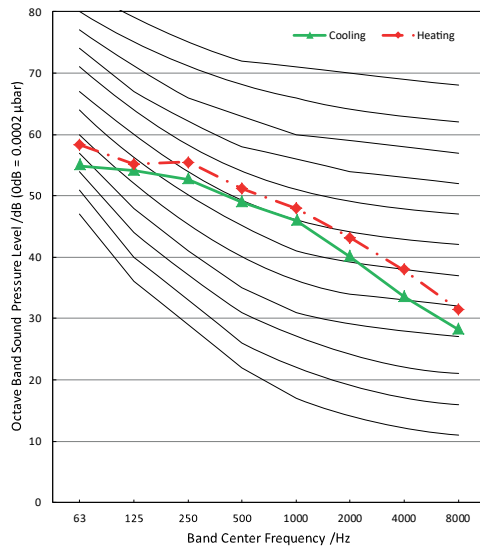


Fig. 19

LDL35R3

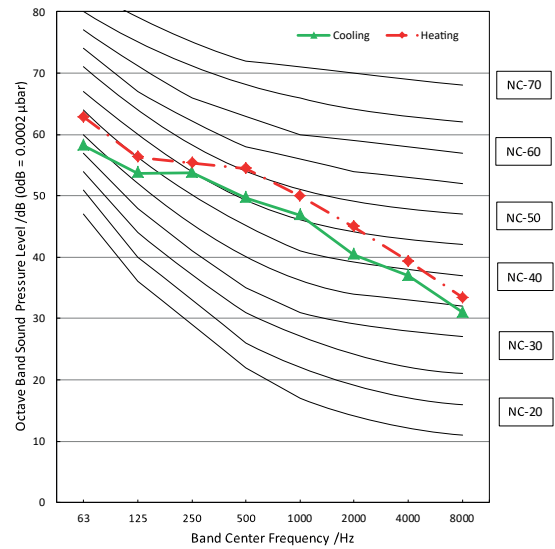


Fig. 20

LDL53R3

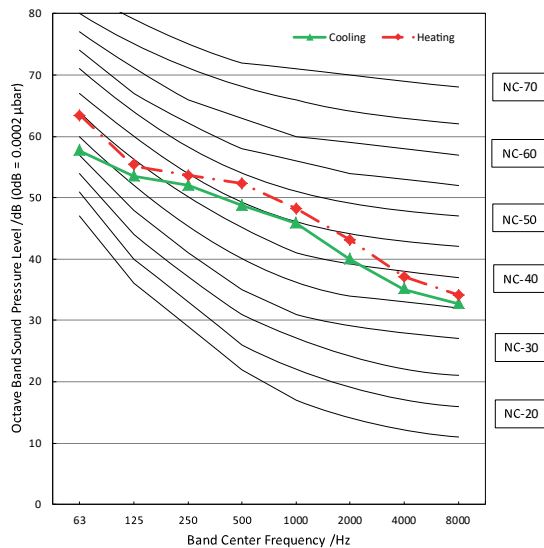


Fig. 21

LDL70R3

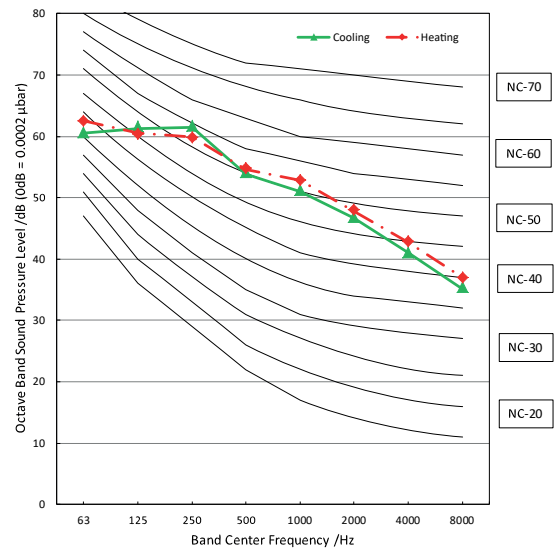


Fig. 22

2.1.2 ABBREVIAZIONI

Abbreviazioni degli elementi delle unità

Abbreviazione	Elemento
T1	Temperatura ambiente interna
T2	Temperatura dello scambiatore dell'evaporatore
T4	Temperatura dello scambiatore del condensatore
T1	Temperatura ambiente esterna
TP	Temperatura di mandata del compressore

2.1.3 CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

RITARDO DI TRE MINUTI AL RIAVVIO DEL COMPRESSORE

Le funzioni del compressore sono ritardate per un massimo di dieci secondi al primo avvio dell'unità e sono ritardate per un massimo di tre minuti ai successivi riavvii dell'unità.

PROTEZIONE CONTRO GLI ERRORI DI RILEVAMENTO DELL'ATTRAVERSAMENTO DELLO ZERO

Se l'unità non riesce a rilevare il segnale di attraversamento dello zero per 4 minuti o se l'intervallo di tempo del segnale di attraversamento dello zero non è corretto, l'unità si arresta e il LED visualizza il guasto. L'intervallo di tempo corretto del segnale di zero crossing deve essere compreso tra 6 e 13 ms.

SPEGNIMENTO AUTOMATICO IN BASE ALLA TEMPERATURA DI MANDATA

Se la temperatura di mandata del compressore supera un certo livello per un certo periodo di tempo, il compressore cessa di funzionare.

SPEGNIMENTO AUTOMATICO IN BASE ALLA VELOCITÀ DEL VENTILATORE

Se la velocità del ventilatore interno scende sotto i 300 giri/min per un periodo prolungato, l'unità cessa di funzionare e sull'unità interna viene visualizzato il codice di errore corrispondente.

PROTEZIONE MODULO INVERTER

Il modulo inverter è dotato di un meccanismo di spegnimento automatico basato sulla corrente, sulla tensione e sulla temperatura dell'unità. Se viene avviata la disattivazione automatica, il codice di errore corrispondente viene visualizzato sull'unità interna e l'unità cessa di funzionare.

FUNZIONE RITARDO DEL VENTILATORE INTERNO

- Quando l'unità si avvia, la presa d'aria si attiva automaticamente e il ventilatore interno funziona dopo un periodo di 7 secondi.
- Se l'unità è in modalità riscaldamento, il ventilatore interno è regolato dalla funzione anti vento freddo.

RIDONDANZA DEI SENSORI E SPEGNIMENTO AUTOMATICO

- In caso di malfunzionamento di un sensore di temperatura, il condizionatore d'aria continua a funzionare e visualizza il codice di errore, consentendo un uso di emergenza.
- Quando più di un sensore di temperatura è malfunzionante, il condizionatore d'aria cessa di funzionare.

RILEVAMENTO DELLE PERDITE DI REFRIGERANTE

Questa funzione è attiva solo in modalità di raffreddamento. Rileva se il compressore è danneggiato da perdite di refrigerante o da un sovraccarico del compressore. La misurazione viene effettuata utilizzando la temperatura dello scambiatore dell'evaporatore T2 quando il compressore è in funzione.

2.1.4 MODALITÀ VENTILAZIONE

Quando è attivata la modalità ventilatore:

- Il ventilatore esterno e il compressore sono fermi.
- Il controllo della temperatura è disattivato e non viene visualizzata alcuna impostazione della temperatura.
- La velocità del ventilatore interno può essere impostata alta, media, bassa e automatica.
- Il funzionamento delle alette è identico a quello della modalità di raffreddamento.
- In modalità solo ventilazione, l'unità funziona come autoventilatore in modalità raffreddamento, con la temperatura impostata a 24°C(75.2°F).

2.1.5 MODALITÀ DI RAFFREDDAMENTO

CONTROLLO DEL COMPRESSORE

La compensazione della temperatura di raffreddamento ($\Delta T5$) è un parametro ben impostato della EEPROM. Il suo valore varia da -2°C a 2°C. Il valore predefinito è 0.

- Quando $T1-Ts < \Delta T5-2^{\circ}C(3,6^{\circ}F)$, il compressore cessa di funzionare.
- Quando $T1-Ts > \Delta T5+3^{\circ}C(5,4^{\circ}F)$, il compressore continua a funzionare.
- Quando la AC è in modalità SILENT, il compressore funziona a bassa frequenza.
- Quando la corrente supera il valore preimpostato, si attiva la funzione di protezione dalla corrente e il compressore cessa di funzionare.

CONTROLLO DEL VENTILATORE INTERNO

- In modalità raffreddamento, il ventilatore interno funziona in modo continuo. La velocità del ventilatore può essere impostata su alta, media, bassa, o automatica.
- Se il compressore cessa di funzionare quando viene raggiunta la temperatura configurata, il motore del ventilatore interno funziona alla velocità minima o configurata.

- Il ventilatore della unità interna è controllato come segue:

Setting fan speed	T1-Td °C (°F)	Actual fan speed
H	A	H+(H+=H+G)
	B	H (=H)
	C	H-(H-=H-G)
M	D	M+(M+=M+Z)
	E	M (M=M)
	F	M-(M-=M-Z)
L	G	L+(L+=L+D)
	H	L (L=L)
	I	L-(L-=L-D)

Fig. 23

- La ventola in automatico agisce secondo le regole seguenti:

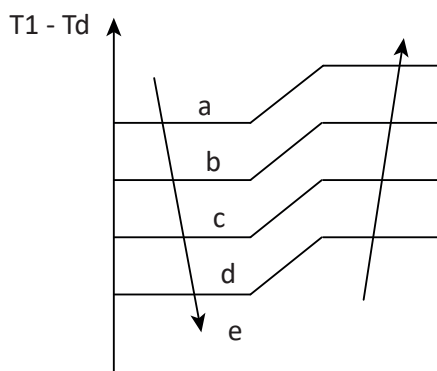


Fig. 24

CONTROLLO DEL VENTILATORE ESTERNO

- L'unità esterna funzionerà a diverse velocità del ventilatore in base a T4 e alla frequenza del compressore.
- Per le diverse unità esterne, le velocità del ventilatore sono diverse.

PROTEZIONE DI TEMPERATURA DEL COMPRESSORE

Quando la temperatura del condensatore supera un valore configurato, il compressore cessa di funzionare.

PROTEZIONE DI TEMPERATURA DELL'EVAPORATORE

Quando la temperatura del ventilatore scende al di sotto di un valore, il compressore e il ventilatore esterno cessa di funzionare.

2.1.6 MODALITÀ RISCOLDAMENTO (UNITÀ POMPA DI CALORE)

CONTROLLO DEL COMPRESSORE

La compensazione della temperatura di riscaldamento ($\Delta T3$) è un parametro ben impostato di EEPROM. Il suo valore varia da -6°C a 6°C .

- Quando $T1-Ts > \Delta T3$, il compressore cessa di funzionare.
- Quando $T1-Ts < -\Delta T3 - 1.5^{\circ}\text{C}$ (2.7°F), il compressore continua a funzionare.
- Quando la AC è in modalità SILENT, il compressore funziona a bassa frequenza.
- Quando la corrente supera il valore preimpostato, si attiva la funzione di protezione dalla corrente e il compressore cessa di funzionare.

CONTROLLO DEL VENTILATORE DELLA UNITÀ INTERNA:

- Quando il compressore è attivo, la velocità del ventilatore della unità interna può essere impostata su alta, media, bassa o automatica. La funzione anti vento freddo ha la priorità.
- Funzione anti-freddo
- Il ventilatore della unità interna è controllato dalla temperatura interna T1 e dalla temperatura della batteria dell'unità interna T2.

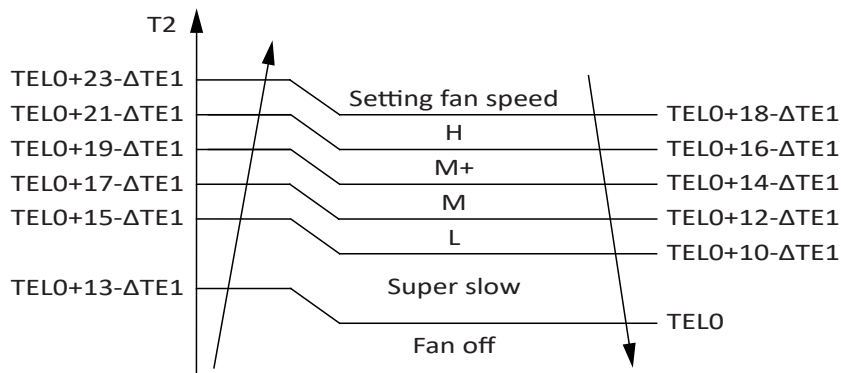


Fig. 25

$T1 \geq 19^{\circ}\text{C} (66.2^{\circ}\text{F})$	$\Delta TE1=0$
$15^{\circ}\text{C} (59^{\circ}\text{F}) \leq T1 \leq 18^{\circ}\text{C} (64.4^{\circ}\text{F})$	$\Delta TE1=19^{\circ}\text{C}-T1$ ($34.2^{\circ}\text{F}-T1$)
$T1 < 15^{\circ}\text{C} (59^{\circ}\text{F})$	$\Delta TE1=4^{\circ}\text{C} (7.2^{\circ}\text{F})$

- Quando la temperatura interna T1 raggiunge la temperatura di impostazione, il compressore continua a funzionare, il motore del ventilatore della unità interna funziona alla velocità minima o alla velocità di impostazione (è valida la funzione anti-freddo).
- Il ventilatore della unità interna è controllato come segue:

Setting fan speed	$T1 - Td (^{\circ}\text{F})$	Actual fan speed
H	(High)	H-(H=H-G)
	(Medium)	H(=H)
	(Low)	H+(H+=H+G)
M	(High)	M-(M-=M-Z)
	(Medium)	M(M=M)
	(Low)	M+(M+=M+Z)
L	(High)	L-(L-=L-D)
	(Medium)	L(L=D)
	(Low)	L+(L+=L+D)

Fig. 26

- Modalità AUTO in riscaldamento:

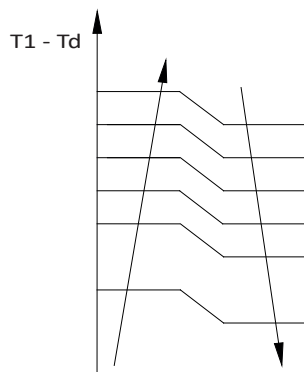


Fig. 27

CONTROLLO DEL VENTILATORE DELLA UNITÀ ESTERNA:

- L'unità esterna funzionerà a diverse velocità del ventilatore in base a T4 e alla frequenza del compressore.
- Per le diverse unità esterne, le velocità del ventilatore sono diverse.

MODALITÀ DI SBRINAMENTO

- L'unità entra in modalità di sbrinamento in base al valore della temperatura di T3 e T4 e al tempo di funzionamento del compressore.
- In modalità sbrinamento, il compressore continua a funzionare, i motori delle unità interne ed esterne cessa di funzionare, la spia di sbrinamento dell'unità interna si accende e viene visualizzato il simbolo "dF"
- Se è soddisfatta una delle seguenti condizioni, lo sbrinamento termina e la macchina passa alla modalità di riscaldamento normale:
 - T3 sale sopra TCDE1.
 - T3 mantenuto al di sopra di TCDE2 per 80 secondi.
 - L'unità funziona per 15 minuti consecutivi in modalità di sbrinamento.

PROTEZIONE DI TEMPERATURA DELL'EVAPORATORE

Quando la temperatura dell'evaporatore supera un valore di protezione preimpostato, il compressore cessa di funzionare.

2.1.7 MODALITÀ AUTOMATICA

- Questa modalità può essere selezionata con il telecomando e la temperatura impostata può essere modificata tra 17°C~30°C(62°F~86°F).
- In modalità automatica, la macchina seleziona la modalità di raffreddamento, riscaldamento o solo ventilatore in base al ΔT ($\Delta T = T1-TS$).

ΔT	Modalità di raffreddamento
$\Delta T > 2^{\circ}\text{C}$	Raffreddamento
$2^{\circ}\text{C} \leq \Delta T \leq -2^{\circ}\text{C}$	Solo ventilatore
$\Delta T < -2^{\circ}\text{C}$	Riscaldamento*

Riscaldamento*: In modalità automatica, i modelli di solo raffreddamento fanno funzionare la ventola.

- Il ventilatore interno funziona alla velocità automatica.
- La presa d'aria funziona come nella relativa modalità.
- Se la macchina passa dalla modalità di riscaldamento a quella di raffreddamento, il compressore si arresta per un certo tempo e poi sceglie la modalità in base al ΔT .

2.1.8 MODALITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE

- La velocità del ventilatore interno è fissa su ventilazione e non può essere modificata. L'angolo della presa d'aria è lo stesso della modalità di raffreddamento.
- Tutte le protezioni sono attive e uguali a quelle della modalità di raffreddamento.

2.1.9 FUNZIONE DI FUNZIONAMENTO FORZATO

Premendo il pulsante AUTO/COOL, l'unità funzionerà come segue:

- Automatico forzato → Raffreddamento forzato → Spento

MODALITÀ DI RAFFREDDAMENTO FORZATO:

Il compressore e la ventola esterna continuano a funzionare e la ventola interna funziona a velocità di ventilazione. Dopo 30 minuti di funzionamento, il condizionatore passa alla modalità automatica con una temperatura preimpostata di 24°C.

MODALITÀ AUTOMATICA FORZATA:

La modalità automatica forzata funziona come la modalità automatica normale con una temperatura preimpostata di 24°C.

L'UNITÀ ESCE DAL FUNZIONAMENTO FORZATO QUANDO RICEVE I SEGUENTI SEGNALI:

- Accensione
- Spegnimento
- Timer acceso
- Timer spento
- Cambiamenti in:
 - modalità
 - velocità della ventola
 - modalità sleep
 - Follow me

MODALITÀ DI SBRINAMENTO FORZATO:

- Premere continuamente il pulsante AUTO/COOL per 5s in modalità di raffreddamento forzato per accedere a questa modalità.
- Il ventilatore interno si arresta, la spia di sbrinamento si accende.
- Uscire da questa modalità e spegnere l'unità quando:
 - Termina lo sbrinamento normale
 - Si spegne con il telecomando
 - Si preme di nuovo il pulsante AUTO/COOL in modo continuo per 5s

2.1.10 FUNZIONE SLEEP

- La funzione sleep è disponibile in modalità raffreddamento, riscaldamento o automatica.
- Il processo operativo della modalità sleep è il seguente:
 - In regime di raffreddamento, la temperatura aumenta di 1°C (per non superare i 30°C) ogni ora. Dopo 2 ore, la temperatura smette di aumentare e il ventilatore interno viene fissato a bassa velocità.
 - In regime di riscaldamento, la temperatura diminuisce di 1°C (per non superare i 17°C) ogni ora. Dopo 2 ore, la temperatura smette di diminuire e il ventilatore interno viene fissato a bassa velocità. La funzione anti vento freddo ha la priorità.
- Il tempo di funzionamento della modalità sleep è di 8 ore, dopodiché, l'unità esce da questa modalità e non si spegne.

2.1.11 FUNZIONE DI RIAVVIO AUTOMATICO

- L'unità interna è dotata di un modulo di riavvio automatico che consente all'unità di riavviarsi automaticamente. Il modulo memorizza automaticamente le impostazioni correnti e, in caso di interruzione improvvisa dell'alimentazione, le ripristina automaticamente entro 3 minuti dal ripristino dell'alimentazione.

- Se l'unità era in modalità di raffreddamento forzato, funzionerà in questa modalità per 30 minuti e passerà alla modalità automatica con la temperatura preimpostata a 24°C.
- Se si verifica un'interruzione di corrente mentre l'unità è in funzione, il compressore si avvia 3 minuti dopo il riavvio dell'unità. Se l'unità era già spenta prima dell'interruzione di corrente, il compressore si avvia 1 minuto dopo il riavvio dell'unità.

2.1.12 RILEVAMENTO DELLE PERDITE DI REFRIGERANTE

Con questa nuova tecnologia, sul display compare scritta "EC" quando l'unità esterna rileva perdite di refrigerante.

2.2 FUNZIONI DEL TELECOMANDO

2.2.1 TELECOMANDO WIRELESS A INFRAROSSI

RG51 B/E

CARATTERISTICHE DEL TELECOMANDO

Modello	RG51
Tensione Nominale	3.0V (Batterie a secco R03/LR03x2)
Distanza di Raggiungimento	8m (quando si utilizza la tensione 3.0, si ottiene 11m)
Gamma Temperatura Ambiente	-5°C~60°C (23°F~140°F)

PULSANTI E FUNZIONI

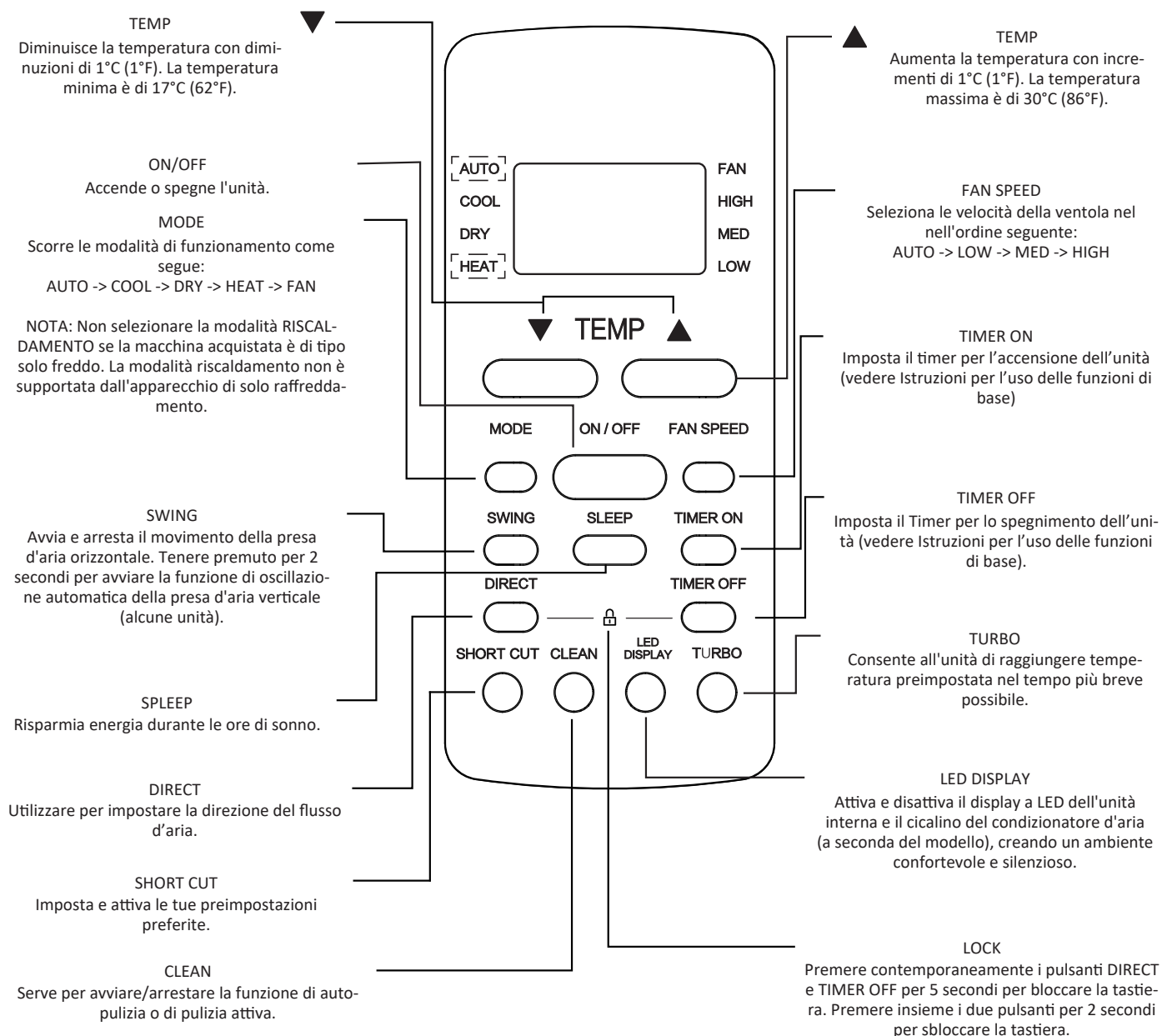


Fig. 28

INDICATORI DELLO SCHERMO DEL TELECOMANDO

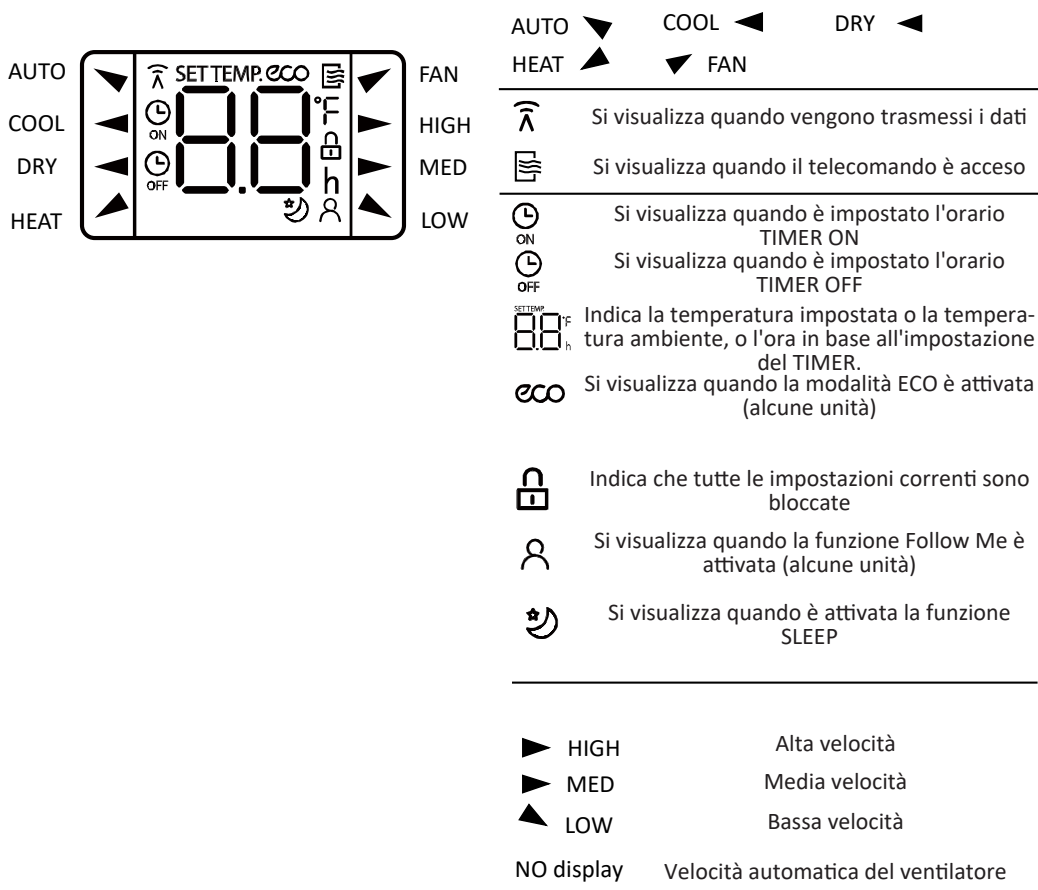


Fig. 29

COME UTILIZZARE LE FUNZIONI DI BASE

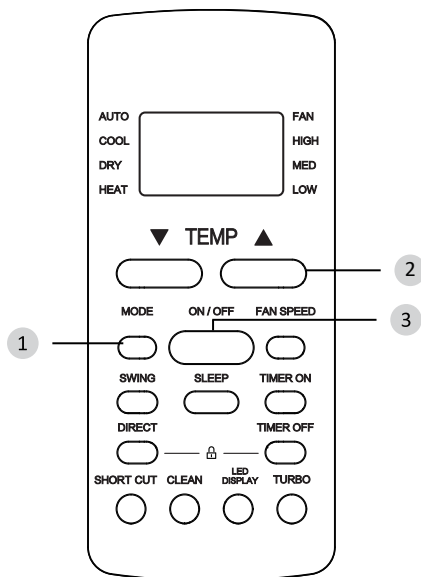


Fig. 30

È possibile aumentare o diminuire la temperatura impostata con incrementi di 0.5°C/1°F.

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

In modalità AUTO, l'unità seleziona automaticamente la modalità RAFFREDDAMENTO, VENTILAZIONE, RISCALDAMENTO o DEUMIDIFICAZIONE in base alla temperatura impostata.

1. Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità Auto.
2. Impostare la temperatura desiderata utilizzando il pulsante Temp ^ o Temp v.
3. Premere il pulsante ON/OFF per avviare l'unità.

NOTA: la velocità del ventilatore non può essere impostata in modalità Auto.

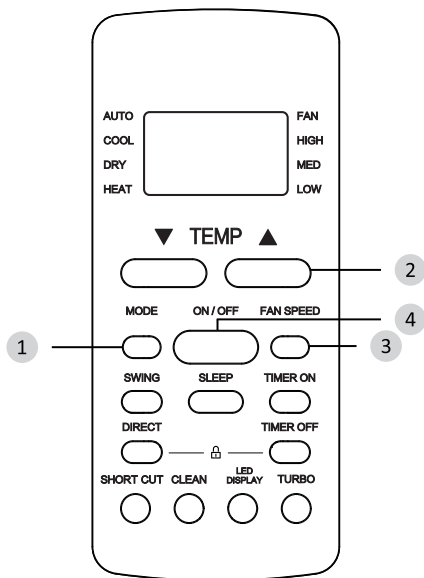


Fig. 31

FUNZIONAMENTO IN MODALITÀ COOL

1. Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità COOL.
2. Impostare la temperatura desiderata utilizzando il pulsante Temp ^ o Temp v .
3. Premere il pulsante FAN per selezionare la velocità della ventola in un intervallo compreso tra Auto e 100%, insieme al pulsante Temp ^ or Temp v .
4. Premere il pulsante ON/OFF per avviare l'unità.

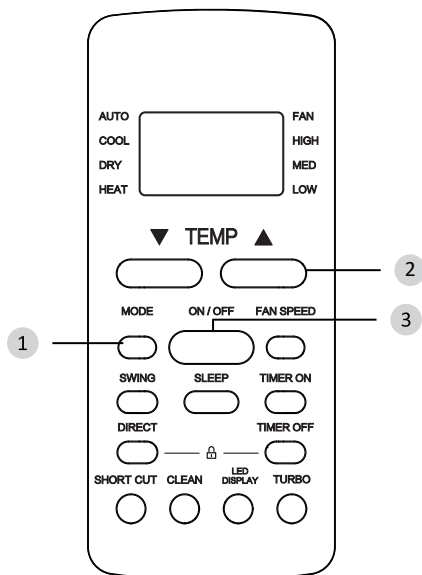


Fig. 32

FUNZIONAMENTO DRY (DEUMIDIFICAZIONE)

1. Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità DRY.
2. Impostare la temperatura desiderata utilizzando il pulsante ^ o Temp v .
3. Premere il pulsante ON/OFF per avviare l'unità.

NOTA: La VELOCITÀ DEL VENTILATORE non può essere modificata in modalità DRY.

IMPOSTAZIONE DELLE TEMPERATURE

L'intervallo di temperatura operativa delle unità è 16-30°C/60-86°F.

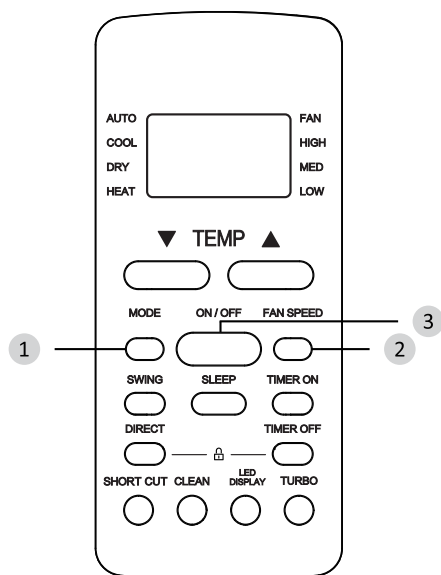


Fig. 33

FUNZIONAMENTO FAN (VENTILAZIONE)

1. Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità FAN.
2. Premere il pulsante FAN per selezionare la velocità della ventola in un intervallo compreso tra Auto e 100%, insieme al pulsante Temp ^ o Temp v .
3. Premere il pulsante ON/OFF per avviare l'unità.

NOTA: Non è possibile impostare la temperatura in modalità FAN. Di conseguenza, lo schermo del telecomando non visualizzerà la temperatura.

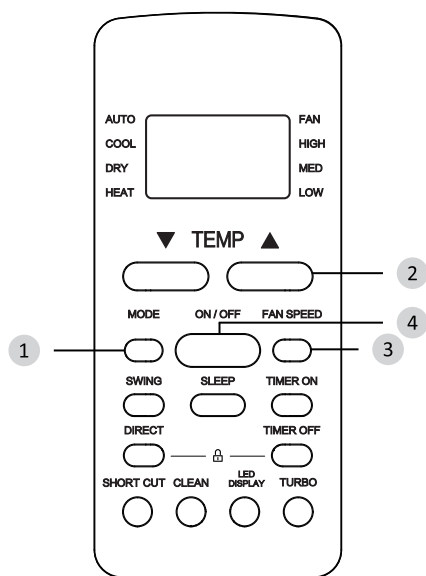


Fig. 34

FUNZIONAMENTO RISCALDAMENTO

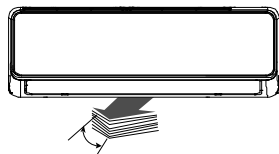
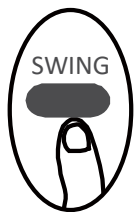
1. Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità RISCALDAMENTO.
2. Impostare la temperatura desiderata utilizzando il pulsante Temp ^ o Temp v .
3. Premere il pulsante FAN per selezionare la velocità della ventola in un intervallo compreso tra Auto e 100%, insieme al pulsante Temp o Temp .
4. Premere il pulsante ON/OFF per avviare l'unità.

NOTA: Quando la temperatura esterna scende, le prestazioni della funzione RISCALDAMENTO dell'unità possono essere compromesse. In questi casi, si consiglia di utilizzare questo condizionatore d'aria in combinazione con un altro apparecchio di riscaldamento.

COME UTILIZZARE LE FUNZIONI AVANZATE

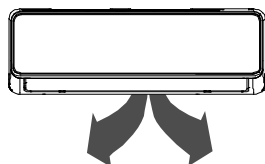
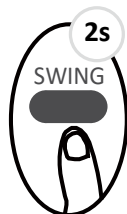
FUNZIONI SWING

Premere pulsante SWING



La presa d'aria orizzontale si alza e si abbassa automaticamente quando si preme il pulsante Swing.
Premere nuovamente per fermarla.

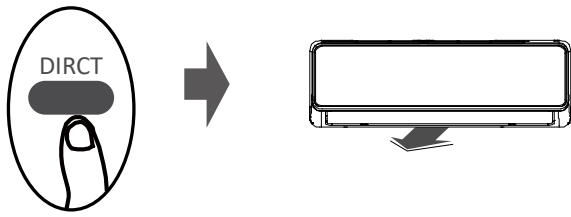
Fig. 35



Tenendo premuto questo pulsante per più di 2 secondi, si attiva la funzione di oscillazione della presa d'aria verticale.
(A seconda del modello)

Fig. 36

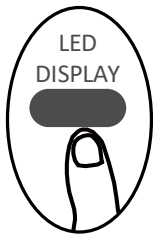
DIREZIONE DEL FLUSSO D'ARIA



Ogni volta che si preme il pulsante, la presa d'aria viene regolata di 6°. Premere il pulsante fino a raggiungere la direzione preferita.

Fig. 37

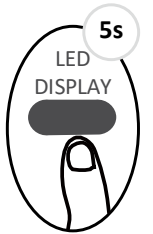
LED DISPLAY



Premere il pulsante LED DISPLAY

Premere questo pulsante per accendere e spegnere il display dell'unità interna.

Fig. 38

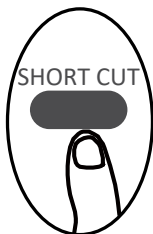


Premere questo pulsante per più di 5 secondi (alcune unità)

Tenendo premuto questo pulsante per più di 5 secondi, l'unità interna visualizzerà la temperatura ambiente effettiva. Se si preme nuovamente per più di 5 secondi, si torna a visualizzare la temperatura impostata.

Fig. 39

FUNZIONE SHORT CUT



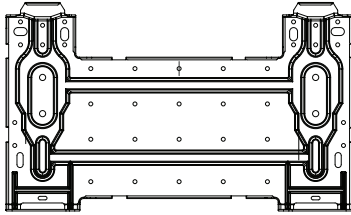
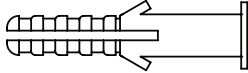




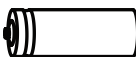


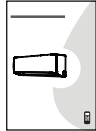
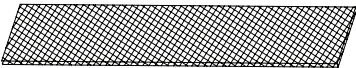

Usato per ripristinare le impostazioni correnti o riprendere le impostazioni precedenti. (Per il modello RG51B/E)

Fig. 40

Premere questo pulsante quando il telecomando è acceso, il sistema tornerà automaticamente alle impostazioni precedenti, inclusi la modalità di funzionamento, la temperatura impostata, il livello della velocità della ventola e la funzione sleep (se attivata). Se premuto per più di 2 secondi, il sistema ripristinerà automaticamente le impostazioni correnti dell'operazione, inclusi la modalità di funzionamento, la temperatura impostata, il livello della velocità della ventola e la funzione sleep (se attivata).

3. INSTALLAZIONE

3.1 ACCESSORI

Nome	Forma	Quantità	
Piastra di montaggio		1	
Ancoraggio a clip		5~8 (a seconda dei modelli)	
Vite di fissaggio della piastra di montaggio ST3.9 X 25		5~8 (a seconda dei modelli)	
Telecomando		1	
Vite di fissaggio per il supporto del telecomando ST2.9 x 10		2	Parti opzionali
Supporto del telecomando		1	
Pila a secco AAA.LR03		2	
Guarnizione		1 (Solo per modelli di riscaldamento e Giunto di scarico raffreddamento)	
Giunto di scarico			
Manuale		2~3	
Filtro piccolo (deve essere installato sul retro del filtro dell'aria principale dal tecnico autorizzato durante l'installazione della macchina)		1~2 (a seconda dei modelli)	
Gruppo tubo di collegamento	Lato liquido	Ø 6.35 (1/4")	Parti da acquistare. Consultare il rivenditore per le dimensioni del tubo.
		Ø 9.52 (3/8")	
	Lato gas	Ø 9.52 (3/8")	
		Ø 12.7 (1/2")	
		Ø 16 (5/8")	
Ø 19 (3/4")			
Anello magnetico e cinghia (se forniti, fare riferimento allo schema di cablaggio per installarli sul cavo di collegamento)		Far passare la cinghia attraverso il foro dell'anello magnetico per fissarla sul cavo.	Varia a seconda dei modelli

3.1.1 RIEPIGOLO DELL'INSTALLAZIONE - UNITÀ INSTERNA

ORDINE DI INSTALLAZIONE

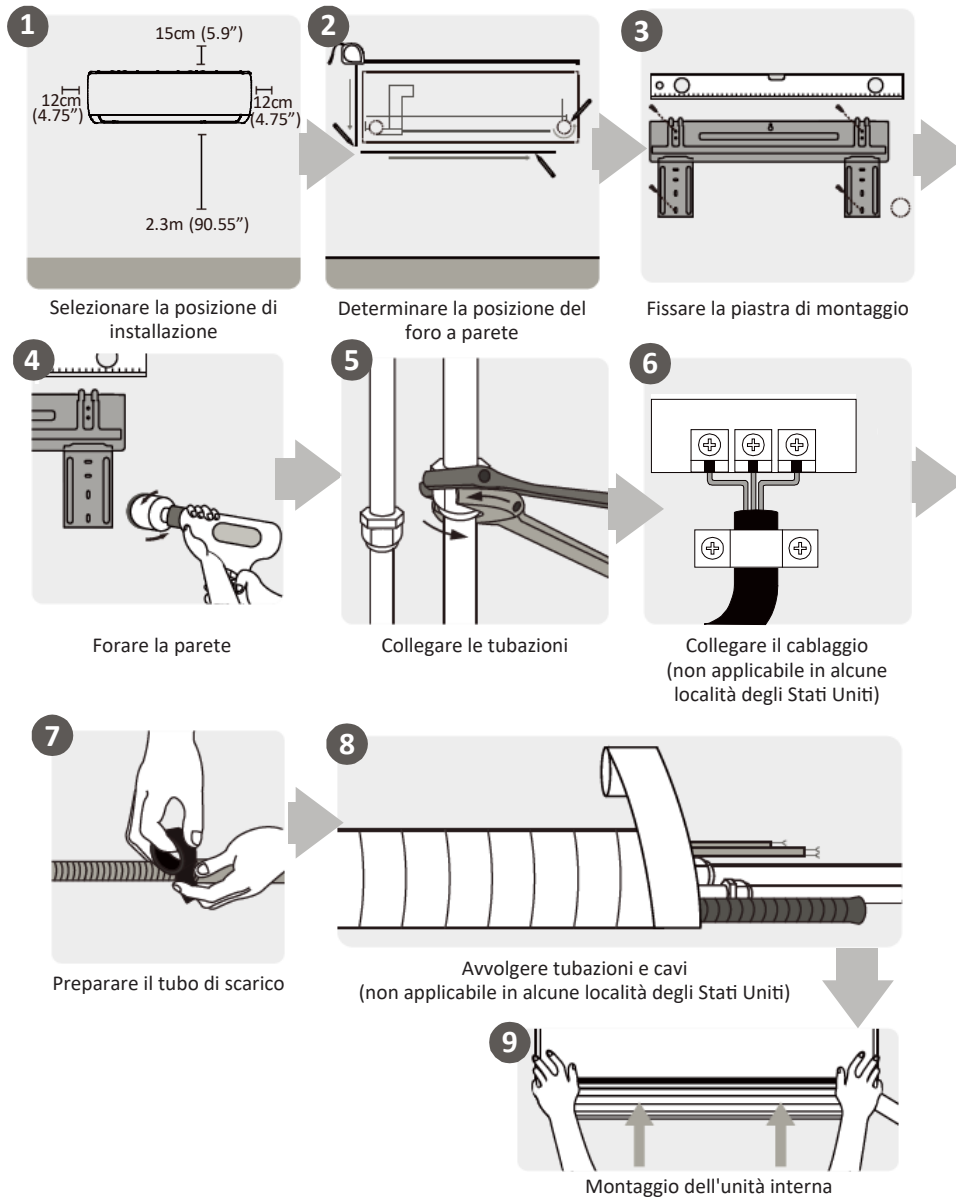


Fig. 41

3.1.2 SELEZIONE DELLA POSIZIONE

PER LA SCELTA DELLA POSIZIONE DELL'UNITÀ, FARE RIFERIMENTO AL MANUALE DI INSTALLAZIONE.

NON INSTALLARE L'UNITÀ NELLE SEGUENTI POSIZIONI:

- Dove si svolgono perforazioni petrolifere o fracking.
- Aree costiere con alto contenuto di sale nell'aria.
- Aree con gas caustici nell'aria, come vicino alle sorgenti termali.
- Aree con fluttuazioni di corrente, come le fabbriche.
- Spazi chiusi, come gli armadietti.
- Aree con forti onde elettromagnetiche.
- Aree che conservano materiali o gas infiammabili.
- Stanze con alta umidità, come bagni o lavanderie.
- Se possibile, NON installare l'unità in un luogo esposto alla luce solare diretta.

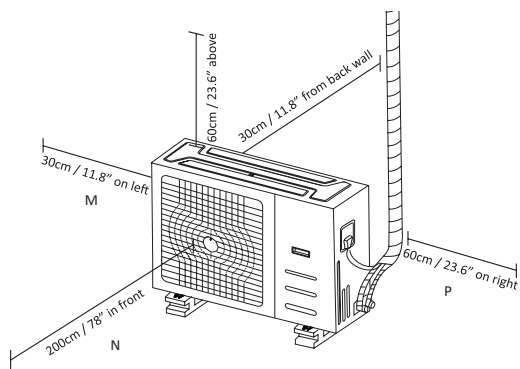


Fig. 42

La distanza minima tra l'unità esterna e le pareti descritta nella Guida all'installazione non si applica ai locali ermetici. Assicurarsi che l'unità sia libera da ostacoli in almeno due delle tre direzioni (M, N, P)

INSTALLAZIONE IN SERIE

I rapporti tra H, A e L sono i seguenti.

	L	A
L ≤ H	L ≤ 1/2H	25 cm / 9.8" o più
	1/2H < L ≤ H	30 cm / 11.8" o più
L > H	Non può essere installata	

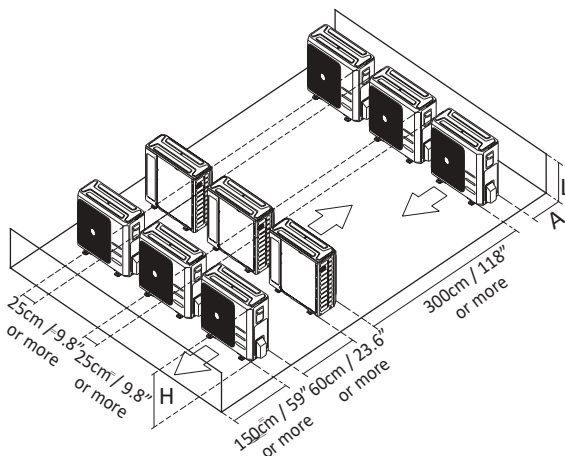


Fig. 43

NON installare le file di serie come nella figura seguente.

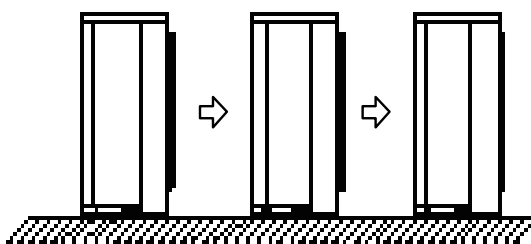


Fig. 44

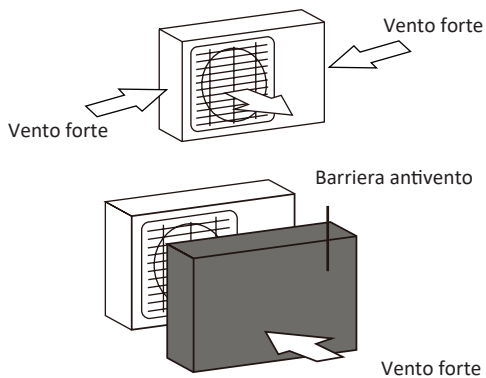


Fig. 45

SE L'UNITÀ È ESPOSTA A FORTE VENTO:

Installare l'unità in modo che il ventilatore di uscita dell'aria si trovi a un angolo di 90° rispetto alla direzione del vento. Se necessario, realizzare una barriera davanti all'unità per proteggerla da venti estremamente forti.

SE L'UNITÀ È ESPOSTA A PIOGGIA BATTENTE O NEVE:

Costruire un riparo sopra l'unità per proteggerla dalla pioggia o dalla neve. Fare attenzione a non ostruire il flusso d'aria intorno all'unità.

SE L'UNITÀ È SPESSO ESPOSTA ALLA SALSEDINE (MARE):

Utilizzare un'unità esterna appositamente progettata per resistere alla corrosione.

3.1.3 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ INTERNA

SPAZIO DI SERVIZIO PER L'UNITÀ INTERNA

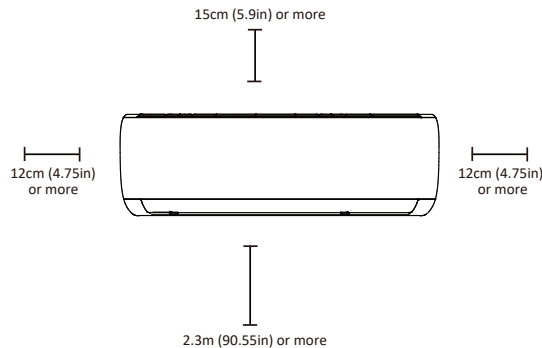


Fig. 46

FISSARE LA PIASTRA DI MONTAGGIO ALLA PARETE

La piastra di montaggio è il dispositivo su cui si monta l'unità interna.

1. Rimuovere la vite che fissa la piastra di montaggio sul retro dell'unità interna.
2. Collocare la piastra di montaggio contro la parete in una posizione conforme agli standard indicati nella fase di selezione della posizione di installazione. (Per informazioni dettagliate sulle dimensioni della piastra di montaggio, vedere Dimensioni della piastra di montaggio).
3. Praticare i fori per le viti di montaggio in punti che:
 - sono dotati di perni e sono in grado di sostenere il peso dell'unità.
 - corrispondono ai fori per le viti della piastra di montaggio.
4. Fissare la piastra di montaggio alla parete con le viti in dotazione.
5. Assicurarsi che la piastra di montaggio sia in piano rispetto alla parete.

DIMENSIONI DELLA PIASTRA DI MONTAGGIO

I diversi modelli hanno piastre di montaggio diverse. Per assicurarsi di disporre di un ampio spazio per il montaggio dell'unità interna, i diagrammi a destra mostrano i diversi tipi di piastre di montaggio e le seguenti dimensioni:

1. Larghezza della piastra di montaggio
2. Altezza della piastra di montaggio
3. Larghezza dell'unità interna rispetto alla piastra
4. Altezza dell'unità interna rispetto alla piastra
5. Posizione consigliata del foro a parete (sia a sinistra che a destra della piastra di montaggio)
6. Distanze relative tra i fori delle viti

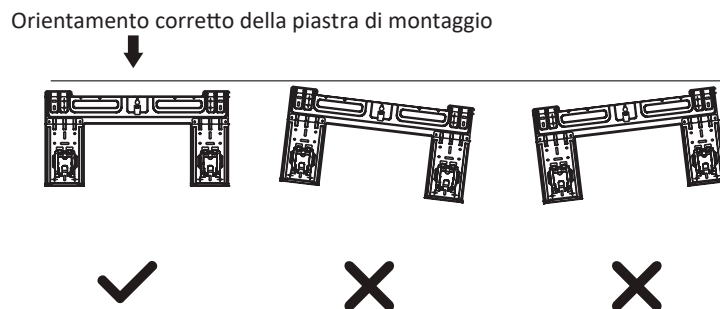


Fig. 47

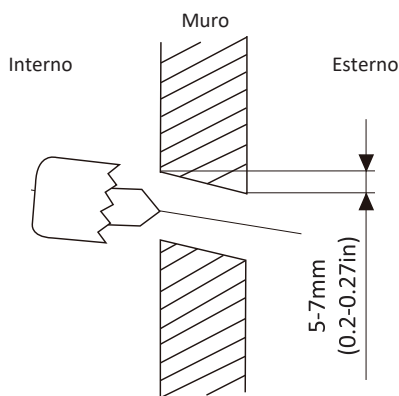


Fig. 52

ESEGUIRE IL FORO A PARETE PER LA TUBAZIONE DI COLLEGAMENTO

È necessario praticare un foro nella parete per le tubazioni del refrigerante, il tubo di drenaggio e il cavo di segnale che collegherà le unità interne ed esterne.

1. Determinare la posizione del foro a parete in base alla posizione della piastra di montaggio. Fare riferimento a dimensioni della piastra di montaggio.
2. Utilizzando una perforatrice da 65 mm (2,5") o 90 mm (3,54") (a seconda dei modelli), praticare un foro nella parete. Assicurarsi che il foro sia praticato con una leggera angolazione verso il basso, in modo che l'estremità esterna del foro sia più bassa di quella interna di circa 5-7 mm (0,2-0,27 pollici). In questo modo si garantisce un corretto drenaggio dell'acqua.
3. Posizionare la guaina protettiva nel foro. In questo modo si proteggono i bordi del foro e lo si sigillerà una volta terminato il processo di installazione.

NOTE: Quando si esegue il foro a parete, assicurarsi di evitare cavi, impianti idraulici e altri componenti sensibili.

PREPARARE LE TUBAZIONI DEL REFRIGERANTE

La tubazione del refrigerante si trova all'interno di un manicotto isolante fissato sul retro dell'unità. È necessario preparare le tubazioni prima di farle passare attraverso il foro nella parete.

1. In base alla posizione del foro a parete rispetto alla piastra di montaggio, scegliere il lato da cui le tubazioni usciranno dall'unità.
2. Se il foro a parete si trova dietro l'unità, mantenere il pannello di chiusura in posizione. Se il foro a parete si trova a lato dell'unità interna, rimuovere il pannello di plastica per l'eliminazione degli urti da quel lato dell'unità.

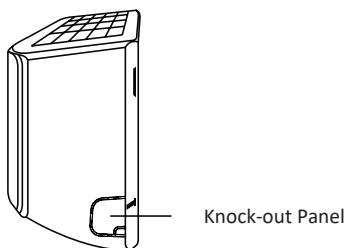


Fig. 53

3. Se la tubazione di collegamento esistente è già incassata nella parete, procedere direttamente al passaggio collegare il tubo di scarico. Se non ci sono tubazioni incassate, collegare la tubazione del refrigerante dell'unità interna alla tubazione di collegamento che unirà le unità interna ed esterna. Per istruzioni dettagliate, consultare la sezione Collegamento delle tubazioni del refrigerante del presente manuale.

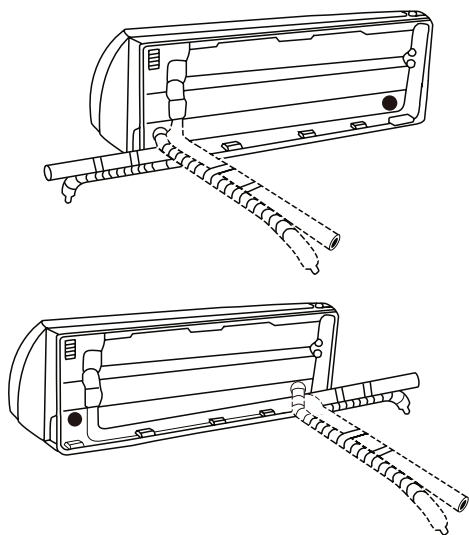


Fig. 54

NOTA: le tubazioni del refrigerante possono uscire dall'unità interna da quattro diverse angolazioni:

- Lato sinistro
- Retro sinistro
- Lato destro
- Retro destro

Fare molta attenzione a non ammaccare o danneggiare le tubazioni mentre si esegue lo spostamento delle stesse dall'unità. Eventuali ammaccature nelle tubazioni influiscono sulle prestazioni dell'unità.

COLLEGARE IL TUBO DI SCARICO

Per impostazione predefinita, il tubo di scarico è collegato al lato sinistro dell'unità (quando ci si trova di fronte al retro dell'unità).

- Avvolgere saldamente il punto di connessione con nastro di Teflon per garantire una buona tenuta ed evitare perdite.
- Rimuovere il filtro dell'aria e versare una piccola quantità d'acqua nella vaschetta di scarico per assicurarsi che l'acqua defluisca senza problemi dall'unità.

NOTA SUL POSIZIONAMENTO DEL TUBO DI SCARICO

- Assicurarsi di disporre il tubo di scarico secondo le figure seguenti.

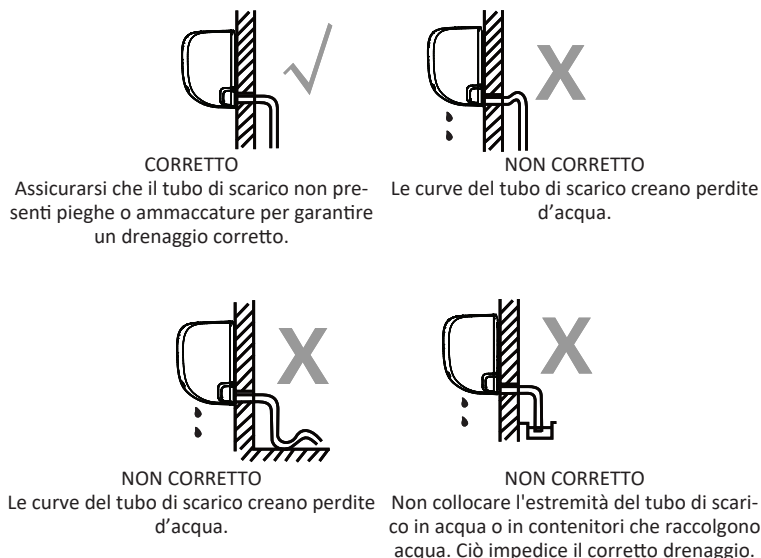


Fig. 55

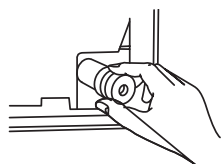


Fig. 56

CHIUDERE IL FORO DI SCARICO NON UTILIZZATO

Per evitare perdite indesiderate, è necessario tappare il foro di scarico inutilizzato con il tappo di gomma in dotazione.

COLLEGARE IL CAVO DI SEGNALE E DI ALLIMENTAZIONE

PRIMA DI ESEGUIRE LAVORI ELETTRONICI, LEGGERE QUESTE NORME

1. Tutti i cablaggi devono essere conformi alle norme elettriche locali e nazionali e devono essere installati da un elettricista autorizzato.
2. Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti secondo lo schema di collegamento elettrico riportato sui pannelli delle unità interne ed esterne.
3. Se l'alimentazione elettrica presenta un grave problema di sicurezza, interrompere immediatamente il lavoro. Spiegate le vostre ragioni al cliente e rifiutatevi di installare l'unità fino a quando il problema di sicurezza non sarà risolto correttamente.
4. La tensione di alimentazione deve essere compresa tra il 90 e il 110% della tensione nominale. Un'alimentazione insufficiente può causare malfunzionamenti, scosse elettriche o incendi.
5. Se si collega l'alimentazione a un cablaggio fisso, installare un dispositivo di protezione da sovratensioni e un interruttore principale con una capacità pari a 1,5 volte la corrente massima dell'unità.
6. Se si collega l'alimentazione a un cablaggio fisso, è necessario incorporare nel cablaggio fisso un interruttore o un interruttore automatico che scolleghi tutti i poli e abbia una separazione dei contatti di almeno 3 mm (1/8"). Il tecnico qualificato deve utilizzare un interruttore o un commutatore approvato.
7. Collegare l'unità solo a una singola presa del circuito derivato. Non collegare un altro apparecchio a quella presa.
8. Assicurarsi che il condizionatore d'aria sia messo a terra correttamente.
9. Ogni filo deve essere collegato saldamente. Un cablaggio allentato può causare il surriscaldamento del terminale, con conseguenti malfunzionamenti del prodotto e possibili incendi.
10. Non lasciare che i fili tocchino o si appoggino ai tubi del refrigerante, al compressore o a qualsiasi parte mobile dell'unità.
11. Se l'unità dispone di un riscaldatore elettrico ausiliario, questo deve essere installato ad almeno 1 metro di distanza da qualsiasi materiale combustibile.
12. **PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIVASI INTERVENTO ELETTRICO O DI CABLAGGIO, TOGLIERE L'ALIMENTAZIONE PRINCIPALE AL SISTEMA.**

COLLEGARE IL CAVO DI SEGNALE E DI ALLIMENTAZIONE

Il cavo di segnale consente la comunicazione tra le unità interne ed esterne. Prima di preparare il cavo per il collegamento, è necessario scegliere la dimensione giusta.

Tipi di cavo:

- Cavo di alimentazione per interni (se applicabile): H05VV-F o H05V2V2-F
- Cavo di alimentazione per esterni: H07RN-F
- Cavi di segnale: H07RN-F

Tabella: Area trasversale minima dei cavi di alimentazione e di segnale

Corrente nominale dell'apparecchio (A)	Area nominale della sezione trasversale (mm ²)
> 3 e ≤ 6	0.75
> 6 e ≤ 10	1
> 10 e ≤ 16	1.5
> 16 e ≤ 25	2.5
> 25 e ≤ 32	4
> 32 e ≤ 40	6

- Preparare il cavo per il collegamento:
 - Utilizzando una pinza spelafili, spellare la guaina di gomma da entrambe le estremità del cavo di segnale per scoprire circa 40 mm (1,57 pollici) di fili all'interno.
 - Spellare l'isolamento dalle estremità dei fili.
 - Utilizzando una pinza crimpatrice per fili, inserire i capicorda di tipo U alle estremità dei fili.
- Aprire il pannello anteriore dell'unità interna.
- Con un cacciavite, aprire il coperchio della scatola dei fili sul lato destro dell'unità. In questo modo si scopre la morsettieria

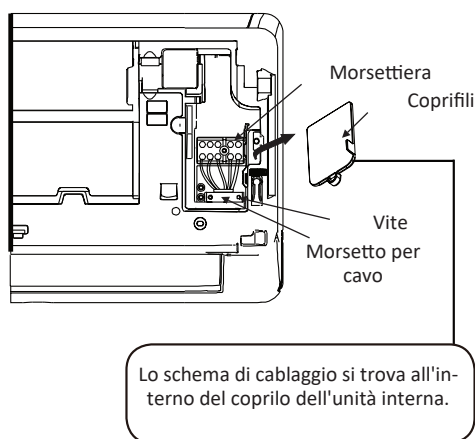


Fig. 57

- Svitare il serracavo sotto la morsettieria e posizionarlo di lato.
- Rivolti verso il retro dell'unità, rimuovere il pannello di plastica sul lato inferiore sinistro.
- Far passare il cavo di segnale attraverso questa fessura, dal retro dell'unità alla parte anteriore.
- Di fronte all'unità, far corrispondere i colori dei fili con le etichette sulla morsettieria, collegare il connettore a U e avvitare saldamente ciascun filo al terminale corrispondente.
- Dopo aver controllato che ogni collegamento sia sicuro, utilizzare il serracavo per fissare il cavo di segnale all'unità. Avvitare saldamente il serracavo.
- Riposizionare il coprifilo sulla parte anteriore dell'unità e il pannello di plastica sul retro.

NOTE:

- Scegliere la dimensione giusta del cavo

Le dimensioni del cavo di alimentazione, del cavo di segnale, del fusibile e dell'interruttore necessari sono determinate dalla corrente massima dell'unità. La corrente massima è indicata sulla targhetta situata sul pannello laterale dell'unità. Fare riferimento a questa targhetta per scegliere il cavo, il fusibile o l'interruttore giusto.

- Osservare le specifiche dei fusibili

Il circuito stampato del condizionatore d'aria (PCB) è progettato con un fusibile per fornire una protezione contro le sovracorrenti. Le specifiche del fusibile sono stampate sul circuito stampato, come ad esempio: T3.15A/250VAC, T5A/250VAC, ecc.

- Attenzione al filo sotto tensione

Durante la crimpatura dei fili, assicurarsi di distinguere chiaramente il filo sotto tensione ("L") dagli altri fili.

- Tutti i cablaggi devono essere eseguiti in stretta conformità con lo schema di cablaggio situato sul retro del pannello frontale delle unità interne.
- Do not mix up live and null wires. This is dangerous, and can cause the air conditioning unit to malfunction.
- Il processo di collegamento del cablaggio può variare leggermente da un'unità all'altra.

AVVOLGERE TUBATURE E CAVI

Prima di far passare le tubazioni, il tubo di scarico e il cavo di segnale attraverso il foro della parete, è necessario raggrupparli per risparmiare spazio, proteggerli e isolarli.

- Impacchettare il tubo di scarico, i tubi del refrigerante e il cavo di segnale secondo la figura seguente:

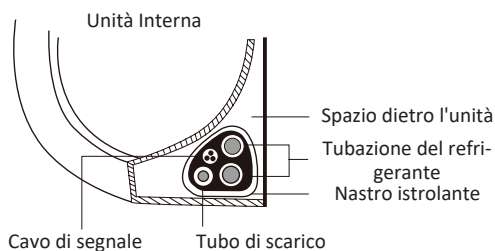


Fig. 58

2. Utilizzando del nastro adesivo in vinile, fissare il tubo di scarico alla parte inferiore dei tubi del refrigerante.
3. Con il nastro isolante, avvolgere saldamente il cavo di segnale, i tubi del refrigerante e il tubo di scarico. Verificare che tutti gli elementi siano impacchettati come indicato nella figura precedente.

NOTE:

- Il tubo di scarico deve trovarsi sul fondo
 - Assicuratevi che il tubo di scarico si trovi in fondo al fascio. Se il tubo flessibile di scarico si trova nella parte superiore del fascio, la vaschetta di scarico può traboccare, causando incendi o danni all'acqua.
- Non intrecciare il cavo di segnale con altri fili
 - Durante il raggruppamento di questi elementi, non intrecciare o incrociare il cavo di segnale con altri cavi.
- Non avvolgere le estremità delle tubazioni
 - Quando si avvolge il fascio, le estremità delle tubazioni non devono essere avvolte. È necessario accedervi per verificare la presenza di perdite al termine del processo di installazione.

MONTAGGIO DELL'UNITÀ INTERNA

SE SONO INSTALLATE NUOVE TUBAZIONI DI COLLEGAMENTO ALL'UNITÀ ESTERNA, PROCEDERE COME SEGUE

1. Se la tubazione del refrigerante è già passata attraverso il foro nella parete, procedere a preparare la tubazione del refrigerante.
2. In caso contrario, verificare che le estremità dei tubi del refrigerante siano sigillate per evitare che sporco o materiali estranei penetrino nei tubi.
3. Far passare lentamente il fascio di tubi del refrigerante, il tubo di scarico e il cavo di segnalazione attraverso il foro nella parete.
4. Agganciare la parte superiore dell'unità interna al gancio superiore della piastra di montaggio.
5. Verificare che l'unità sia agganciata saldamente al montaggio esercitando una leggera pressione sui lati destro e sinistro dell'unità. L'unità non deve oscillare o spostarsi.
6. Con una pressione uniforme, spingere verso il basso la metà inferiore dell'unità. Continuare a spingere verso il basso finché l'unità non si aggancia ai ganci lungo la parte inferiore della piastra di montaggio.
7. Anche in questo caso, verificare che l'unità sia montata saldamente esercitando una leggera pressione sui lati destro e sinistro dell'unità.

SE LE TUBAZIONI DEL REFRIGERANTE SONO GIÀ INCASSATE NELLA PARETE, PROCEDERE COME SEGUE:

1. Agganciare la parte superiore dell'unità interna al gancio superiore della piastra di montaggio.
 - L'unità è regolabile

Tenere presente che i ganci sulla piastra di montaggio sono più piccoli dei fori sul retro dell'unità. Se non si dispone di uno spazio sufficiente per collegare i tubi incassati all'unità interna, l'unità può essere regolata a sinistra o a destra di circa 30-50 mm (1,25-1,95 pollici) a seconda della modalità di funzionamento.

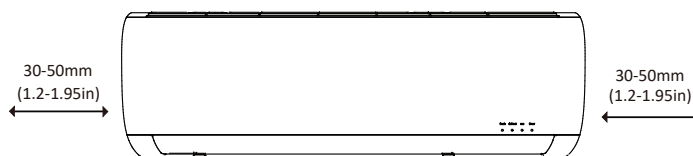


Fig. 59

2. Utilizzare il supporto nella piastra di montaggio per sostenere l'unità, lasciando spazio sufficiente per collegare le tubazioni del refrigerante, il cavo di segnale e il tubo di scarico.
3. Collegare il tubo flessibile di scarico e la tubazione del refrigerante (per le istruzioni, consultare la sezione collegamento della tubazione del refrigerante del presente manuale).
4. Mantenere esposto il punto di collegamento del tubo per eseguire la prova di tenuta (fare riferimento alla sezione Controlli elettrici e Controlli di tenuta di questo manuale).
5. Dopo la prova di tenuta, avvolgere il punto di collegamento con nastro isolante.
6. Rimuovere la staffa o il cuneo che sostiene l'unità.
7. Con una pressione uniforme, spingere verso il basso la metà inferiore dell'unità. Continuare a spingere verso il basso finché l'unità non si aggancia ai ganci lungo la parte inferiore della piastra di montaggio.

3.1.4 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ ESTERNA (UNITÀ A SCARICO LATERALE)

SPAZIO DI SERVIZIO PER L'UNITÀ ESTERNA

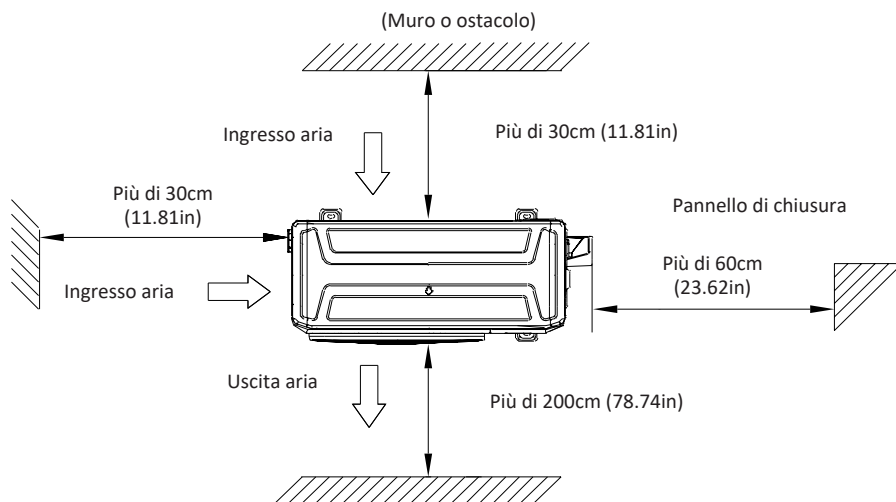


Fig. 60

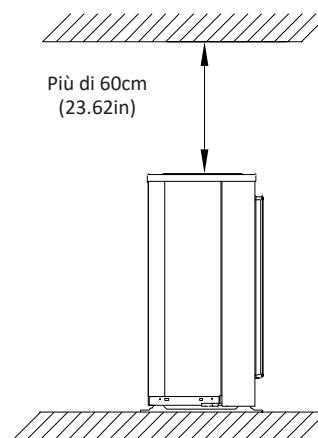


Fig. 61

Capacità (BTU/h)	unità	A	B	D
LDL26R3	mm	452	255	270
LDL35R3	pollici	17.8	10	10.63
LDL53R3	mm	511	317	330
	pollici	20.12	12.48	12.99
LDL70R3	mm	663	354	342
	pollici	26.10	13.94	13.46

INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ ESTERNA FISSARE L'UNITÀ ESTERNA CON I BULLONI DI FISSAGGIO (M10)

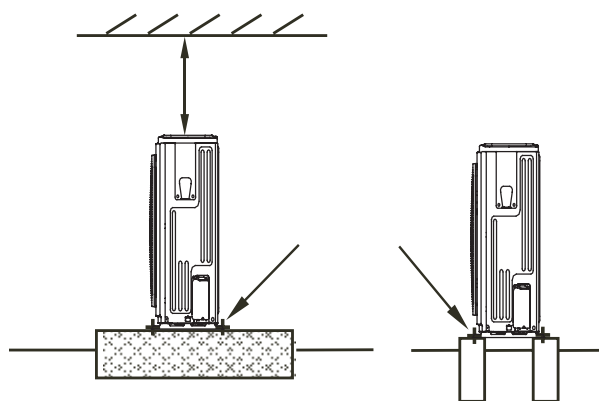


Fig. 62

ATTENZIONE!

- Poiché il centro di gravità dell'unità non si trova nel suo centro fisico, fare attenzione quando la si solleva con un'imbracatura.
- Non afferrare mai l'ingresso dell'unità esterna per evitare che si deformi.
- Non toccare il ventilatore con le mani o con altri oggetti.
- Non inclinarlo oltre i 45° e non metterlo di traverso.
- Realizzare le fondamenta in calcestruzzo in base alle specifiche delle unità esterne.
- Fissare saldamente i piedi dell'unità con bulloni per evitare che crolli in caso di terremoto o forte vento.

INSTALLAZIONE DEL GIUNTO DI SCARICO

Le unità a pompa di calore richiedono un giunto di scarico. Prima di avviare l'unità esterna, è necessario installare il giunto di scarico sul fondo dell'unità. Si noti che esistono due tipi diversi di giunti di scarico a seconda del tipo di unità esterna.

- Se il giunto di scarico è dotato di una guarnizione in gomma (vedere la "Fig. 63"/A), procedere come segue:
 1. Montare la guarnizione di gomma sull'estremità del giunto di scarico che si collegherà all'unità esterna.
 2. Inserire il giunto di scarico nel foro della base dell'unità.
 3. Ruotare il giunto di scarico di 90° finché non scatta in posizione rivolto verso la parte anteriore dell'unità.
 4. Collegare una prolunga del tubo di scarico (non inclusa) al giunto di scarico per reindirizzare l'acqua dall'unità durante la modalità di riscaldamento.

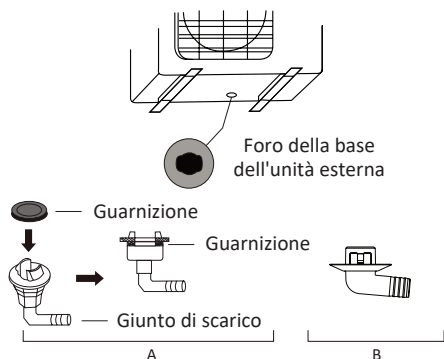


Fig. 63

- Se il giunto di scarico non è dotato di una guarnizione di gomma (vedere la "Fig. 63"/B), procedere come segue:
 1. Inserire il giunto di scarico nel foro della base dell'unità. Il giunto di scarico scatta in posizione.
 2. Collegare una prolunga del tubo di scarico (non inclusa) al giunto di scarico per reindirizzare l'acqua dall'unità durante la modalità di riscaldamento.

3.1.5 INSTALLAZIONE DEL TUBO REFRIGERANTE

LUNGHEZZA MASSIMA E ALTEZZA DI CADUTA

Assicurarsi che la lunghezza della tubazione del refrigerante, il numero di curve e l'altezza di caduta tra l'unità interna e quella esterna soddisfino i requisiti indicati nella tabella seguente.

Capacità (BTU/h)	Max. Lunghezza (m/ft)	Max. Elevazione (m/ft)
9.000/12.000	25/82	10/33
18.000	30/98.4	20/65.6
24.000	50/164	25/82

ATTENZIONE:

- Il test di capacità si basa sulla lunghezza standard, e la lunghezza massima consentita si basa sull'affidabilità del sistema.
- Scarico dell'olio

Se l'unità interna è installata più in alto dell'unità esterna:

- Il ritorno dell'olio nel compressore dell'unità esterna può causare la compressione dei liquidi o il deterioramento del ritorno dell'olio. L'installazione di raccoglitori per l'olio nelle tubazioni del gas di risalita può evitare questo problema.

Ogni 10m (32,8 piedi) di colonna verticale di aspirazione deve essere installato un sifone per l'olio.

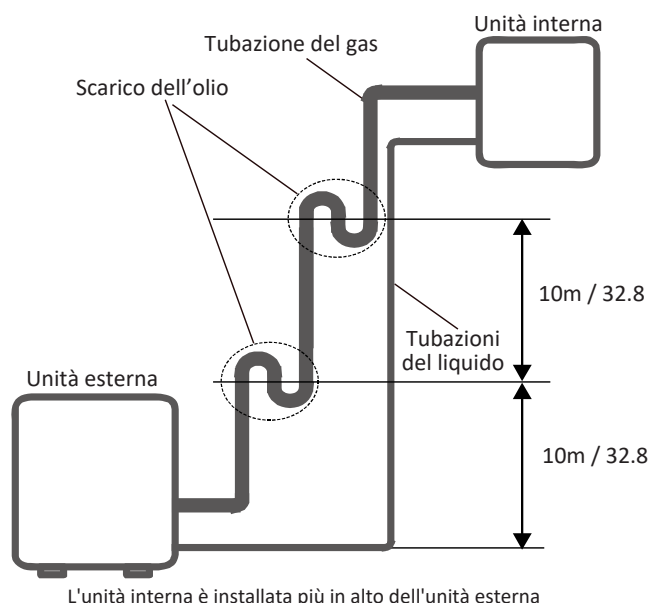


Fig. 64

Se l'unità esterna è installata più in alto dell'unità interna:

- Si raccomanda di non sovradimensionare le colonne di aspirazione verticali. Il corretto ritorno dell'olio al compressore deve essere mantenuto con la velocità del gas di aspirazione. Se la velocità scende al di sotto di 7,62m/s (1500fpm (piedi al minuto)), il ritorno dell'olio diminuisce.

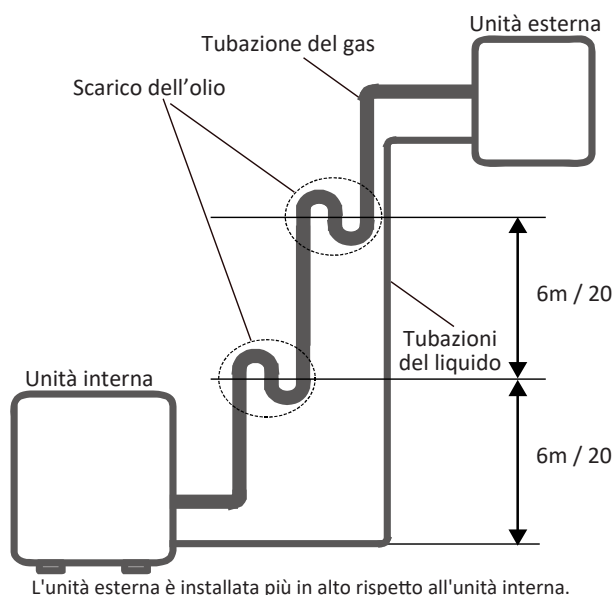


Fig. 65

PROCEDURA DI COLLEGAMENTO DEI TUBI

1. Scegliere la dimensione del tubo in base alla dimensione delle specifiche.
2. Verificare l'incrocio dei tubi.
3. Misurare la lunghezza del tubo necessaria.
4. Tagliare il tubo selezionato con il tagliatubi
 - Rendere la sezione piatta e liscia.

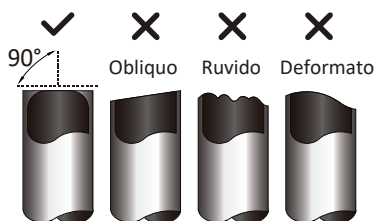


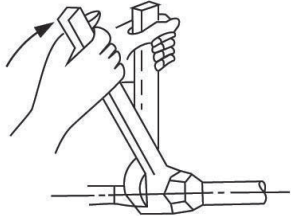
Fig. 66

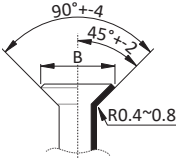
5. Isolare il tubo di rame
 - Prima del test, le parti del giunto non devono essere isolate termicamente.
6. Svasatura del tubo
 - Inserire un dado di svasatura nel tubo prima di svasare il tubo.
 - Per svasare il tubo, attenersi alla seguente tabella.

Diametro esterno del tubo (inch (mm))	A (mm/inch)	
	Min	Max
1/4" (6.35)	0.7/0.0275	1.3/0.05
3/8" (9.52)	1.0/0.04	1.6/0.063
1/2" (12.7)	1.0/0.04	1.8/0.07
5/8" (15.9)	2.0/0.078	2.2/0.086
3/4" (19)	2.0/0.078	2.4/0.094

- Dopo aver svasato il tubo, la parte di apertura deve essere sigillata con un coperchio o un nastro adesivo per evitare che il condotto o le impurità esogene entrino nel tubo.
7. Praticare dei fori se i tubi devono superare la parete.
 8. In base alle condizioni del campo, piegare i tubi in modo che possano passare agevolmente la parete.
 9. Se necessario, legare e avvolgere il filo con il tubo isolato.
 10. Posizionare la guaina a parete.
 11. Posizionare il supporto per il tubo.
 12. Individuare il tubo e fissarlo con il supporto
 - Per i tubi del refrigerante orizzontali, la distanza tra i supporti non deve essere superiore a 1m.

- Per i tubi del refrigerante verticali, la distanza tra i supporti non deve essere superiore a 1,5 m.
13. Collegare il tubo all'unità interna e all'unità esterna utilizzando due chiavi.
- Assicurarsi di utilizzare due chiavi e una coppia di serraggio adeguata per fissare il dado; una coppia di serraggio troppo elevata può danneggiare la campana e una coppia di serraggio troppo bassa può causare perdite. Fare riferimento alla seguente tabella per i diversi collegamenti dei tubi.

Diametro tubo (inch (mm))	Coppia di serraggio N.m (lb.ft)	Schizzo della figura
1/4" (6.35)	18~20 (13.3~14.8)	
3/8" (9.52)	32~39 (23.6~28.8)	
1/2" (12.7)	49~59 (36.1~43.5)	
5/8" (15.9)	57~71 (42~52.4)	
3/4" (19)	67~101 (49.4~74.5)	

Diametro tubo (inch (mm))	Dimens. svasatura B (mm/inch)		Forma svasata
	Min	Max	
1/4" (6.35)	8.4/0.33	8.7/0.34	
3/8" (9.52)	13.2/0.52	13.5/0.53	
1/2" (12.7)	16.2/0.64	16.5/0.65	
5/8" (15.9)	19.2/0.76	19.7/0.78	
3/4" (19)	23.2/0.91	23.7/0.93	

3.1.6 COME METTERE IN VUOTO L'IMPIANTO E CONTROLLO DELLE PERDITE

SCOPO DEL VUOTO AL CONDENSATORE

- Eliminare l'umidità nel sistema per prevenire i fenomeni di ostruzione da ghiaccio e di ossidazione del rame.
- L'ostruzione da ghiaccio causerà un funzionamento anomalo del sistema, mentre l'ossido di rame danneggerà il compressore.
- Eliminare il gas non condensabile (aria) nel sistema per evitare l'ossidazione dei componenti, la fluttuazione della pressione e il cattivo scambio di calore durante il funzionamento del sistema.

SELEZIONE DELLA POMPA PER IL VUOTO

- Il grado finale della pompa per vuoto deve essere pari o superiore a -756 mmHg.
- La precisione della pompa del vuoto deve raggiungere 0,02 mmHg o superiore.

PROCEDURA OPERATIVA PER IL VUOTO AL CONDENSATORE

A causa dei diversi ambienti di costruzione, si possono scegliere due tipi di asciugatura sottovuoto: ordinaria e speciale.

PROCEDURA ORDINARIA

1. Per mettere in vuoto impianto, bisogna collegare il manometro alla bocca di infusione del tubo del gas e del tubo del liquido e mantenere in funzione la pompa del vuoto per 1 ora (il grado di vuoto della pompa del vuoto deve essere di -755 mmHg).
2. Se il grado di vuoto della pompa per vuoto non raggiunge i -755 mmHg dopo 1 ora di essiccazione, significa che c'è umidità o perdita nel sistema di tubazioni e che è necessario proseguire l'asciugatura per mezz'ora.
3. Se il grado di vuoto della pompa per vuoto non raggiunge ancora i -755 mmHg dopo 1,5 ore di essiccazione, verificare la presenza di perdite.
4. Test di tenuta: Quando il grado di vuoto raggiunge i -755 mmHg, interrompere la procedura e mantenere la pressione per 1 ora. Se l'indicatore del vacuometro non si alza, è qualificato. Se sale, indica la presenza di umidità o di una perdita.

PROCEDURA SPECIALE

Il metodo speciale di mettere in vuoto l'impianto deve essere adottato quando:

1. Si riscontra umidità durante il lavaggio del tubo del refrigerante.
2. Non è possibile eseguire i lavori di costruzione nei giorni di pioggia, perché l'acqua piovana potrebbe penetrare nelle condutture.
3. Il periodo di costruzione è lungo e l'acqua piovana potrebbe penetrare nelle condutture.
4. L'acqua piovana potrebbe penetrare nella condotta durante i lavori.

Le procedure speciali sono le seguenti:

1. Fare il vuoto per 1 ora.
2. Danno da vuoto, riempimento di azoto per raggiungere 0,5Kgf/cm².
 - Poiché l'azoto è un gas secco, il danno da vuoto può ottenere l'effetto dell'asciugatura sottovuoto, ma questo metodo non è in grado di ottenere un'asciugatura completa in presenza di troppa umidità. Pertanto, occorre prestare particolare attenzione per evitare l'ingresso di acqua e la formazione di acqua di condensa.
3. Asciugare nuovamente sottovuoto per mezz'ora.
 - Se la pressione raggiunge i -755 mmHg, avviare il test di perdita di pressione. Se non si riesce a raggiungere il valore, ripetere l'aspirazione e l'asciugatura sottovuoto per 1 ora.
4. Test di tenuta: Quando il grado di vuoto raggiunge i -755 mmHg, interrompere la procedura e mantenere la pressione per 1 ora. Se l'indicatore del vacuometro non si alza, è qualificato. Se sale, indica la presenza di umidità o di una perdita.

3.1.7 CARICA AGGIUNTIVA DEL REFRIGERANTE

- Dopo il vuoto, è necessario eseguire il processo di carica aggiuntiva di refrigerante.
- L'unità esterna è caricata in fabbrica con il refrigerante. Il volume aggiuntivo della carica di refrigerante è determinato dal diametro e dalla lunghezza del tubo del liquido tra l'unità interna e quella esterna. Per calcolare il volume di carica, fare riferimento alla seguente formula.

Diametro del tubo del liquido (mm)	Formula
6.35	$V=12g/m \times (L-5)$
9.52	$V=24g/m \times (L-5)$

V: Volume di carica aggiuntiva di refrigerante (g).

L: Lunghezza del tubo del liquido (m).

Note:

- Il refrigerante può essere caricato solo dopo messa in vuoto l'impianto.
- Utilizzare sempre guanti e occhiali per proteggere le mani e gli occhi durante il lavoro di carica.
- Utilizzare una bilancia elettronica o un apparecchio per l'infusione di fluidi per pesare il refrigerante da ricaricare. Evitare di caricare una quantità eccessiva di refrigerante, che potrebbe causare il colpo di liquido del compressore o delle protezioni.
- Utilizzare un tubo flessibile supplementare per collegare la bombola del refrigerante, il manometro e l'unità esterna. Il refrigerante deve essere caricato allo stato liquido. Prima della ricarica. L'aria presente nel tubo flessibile e nel manometro del collettore deve essere espulsa.
- Una volta terminato il processo di ricarica del refrigerante, verificare se vi sono perdite di refrigerante nella parte del giunto di collegamento (utilizzando un rilevatore di perdite di gas o acqua saponata per rilevarle).

3.1.8 CONTROLLO DELLE PERDITE ELETTRICHE E DI GAS

CONTROLLI SI SICUREZZA ELETTRICA

Dopo l'installazione, verificare che tutti i cavi elettrici siano stati installati in conformità alle normative locali e nazionali e secondo il Manuale di installazione.

PRIMA DELL'ESECUZIONE DEL TEST

- Verifica del lavoro di messa a terra

Misurare la resistenza di messa a terra mediante rilevamento visivo e con un tester di resistenza di messa a terra. La resistenza di messa a terra deve essere inferiore a 0.1 Ω.

Nota: questa operazione potrebbe non essere necessaria per alcune località degli Stati Uniti.

DURANTE IL TEST

- Controllo delle perdite elettriche

Durante l'esecuzione del test, utilizzare un'elettrosonda e un multimetro per eseguire un test completo delle perdite elettriche.

Se si rilevano perdite elettriche, spegnere immediatamente l'unità e chiamare un elettricista autorizzato per individuare e risolvere la causa della perdita.

Nota: questa operazione potrebbe non essere necessaria per alcune località degli Stati Uniti.

CONTROLLI DELLE PERDITE DI GAS

Esistono due metodi diversi per verificare la presenza di perdite di gas.

- Metodo con acqua e sapone

Utilizzando una spazzola morbida, applicare acqua saponata o un detergente liquido su tutti i punti di collegamento dei tubi dell'unità interna e dell'unità esterna. La presenza di bolle indica la presenza di una perdita.

- Metodo del rilevatore di perdite

Se si utilizza un rilevatore di perdite, consultare il manuale operativo del dispositivo per le istruzioni d'uso corrette.

DOPO AVER ESEGUITO SULLE PERDITE DI GAS

Dopo aver verificato che tutti i punti di collegamento delle tubazioni NON presentino perdite, riposizionare il coperchio della valvola sull'unità esterna.

3.1.9 TEST DI FUNZIONAMENTO

PRIMA DI ESEGUIRE IL TEST:

Eseguire l'esecuzione del test solo dopo aver completato i seguenti passaggi:

- Controlli di sicurezza elettrica - Verificare che l'impianto elettrico dell'unità sia sicuro e funzioni correttamente.
- Controlli delle perdite di gas - Controllare tutte le connessioni dei dadi per la flangia e verificare che il sistema non presenti perdite.
- Verificare che le valvole del gas e del liquido (alta e bassa pressione) siano completamente aperte.

ISTRUZIONI PER L'ESECUZIONE DEL TEST

L'esecuzione del test deve durare almeno 30 minuti.

1. Collegare l'alimentazione all'unità.
2. Premere il tasto ON/OFF del telecomando per accenderlo.
3. Premere il pulsante MODE per scorrere le seguenti funzioni, una alla volta:
 - COOL – Seleziona la temperatura più bassa possibile
 - HEAT – Seleziona la temperatura più alta possibile
4. Lasciate che ogni funzione venga eseguita per 5 minuti ed eseguite i seguenti controlli:

Elenco dei controlli da eseguire	PASS/FALL	
Nessuna perdita elettrica		
L'unità è correttamente collegata a terra		
Tutti i terminali elettrici sono coperti correttamente		
Le unità interne ed esterne sono solidamente installate		
Tutti i punti di connessione dei tubi non presentano perdite	Esterno(2)	Esterno(2)
L'acqua defluisce correttamente dal tubo di scarico		
Tutte le tubazioni sono adeguatamente isolate		
L'unità svolge correttamente la funzione di RAFFREDDAMENTO		
L'unità svolge correttamente la funzione di RISCALDAMENTO		
Le alette dell'unità interna ruotano correttamente		
L'unità interna risponde al telecomando		

5. Dopo aver completato con successo l'esecuzione del test e aver confermato che tutti i controlli indicati nell'Elenco dei controlli da eseguire sono stati superati, procedere come segue:
- Utilizzando il telecomando, riportare l'unità alla normale temperatura di funzionamento.
 - Avvolgere con nastro isolante i collegamenti dei tubi del refrigerante interni lasciati scoperti durante l'installazione dell'unità interna.

SE LA TEMPERATURA AMBIENTALE è INFERIORE A 17°C (63°F)

Non è possibile utilizzare il telecomando per attivare la funzione RAFFREDDAMENTO se la temperatura ambiente è inferiore a 17°C. In questo caso, è possibile utilizzare il tasto CONTROLLO MANUALE per testare la funzione RAFFREDDAMENTO.

1. Sollevare il frontale dell'unità interna e tenerlo sollevato finché non scatta in posizione.
2. Il pulsante CONTROLLO MANUALE si trova sul lato destro del display. Premerlo due volte per selezionare la funzione RAFFREDDAMENTO.
3. Eseguire la prova di funzionamento come di consueto.

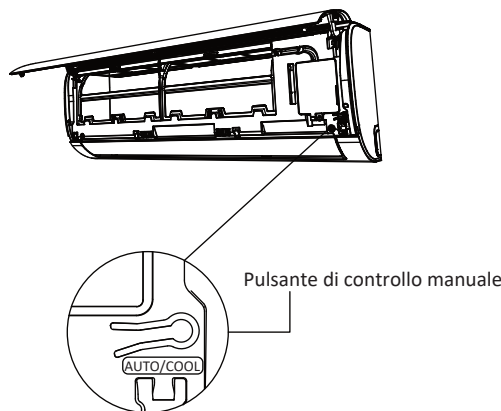


Fig. 67

ADVANTIX SpA

Via S. Giuseppe Lavoratore 24,
37040 Arcole (VR) Italy
Tel. (+39).045.76.36.585
E-mail: info@advantixspa.it
www.maxa.it