

62094 - Protector F1 500ml

Protector F1 è l'inibitore leader di mercato che previene la corrosione e la formazione di calcare negli impianti di riscaldamento. Questo prodotto ad alte prestazioni offre una protezione superiore combinando in modo unico tre inibitori di particelle organiche che si legano al metallo all'interno dell'impianto di riscaldamento per proteggere dai detriti insieme agli inibitori anodici che reagiscono con la superficie metallica dell'impianto per creare uno strato protettivo, e agli inibitori catodici che si combinano con i sali di acqua dura per formare uno strato insolubile. Fernox Protector F1 comprende anche un tampone a pH potenziato per garantire che il livello di pH dell'acqua del sistema non vada al di sotto di 6,5 o al di sopra di 8,5 - la gamma di pH ottimale per prevenire la corrosione e l'accumulo di calcare. In linea con le normative locali e le migliori pratiche, e per la protezione a lungo termine dell'impianto, i livelli di concentrazione dovrebbero essere mantenuti e controllati annualmente come parte della caldaia o del servizio di assistenza dell'impianto. Protector F1 è compatibile con tutti gli altri prodotti Fernox ed è adatto all'uso con tutti i materiali e i metalli utilizzati negli impianti di riscaldamento, compreso l'alluminio.

- Protegge dalla corrosione e dalle incrostazioni negli impianti di riscaldamento in metallo misto per evitare guasti e malfunzionamenti prematuri della caldaia
- Se utilizzato in combinazione con il Cleaner F3 è possibile ottenere un risparmio di gas fino al 15 % ogni volta che si riscalda l'ambiente.
- Interrompe lo sfiato frequente dei radiatori e previene i punti freddi
- Riduce i costi di manutenzione, mantiene l'efficienza energetica e risparmia sulle bollette del combustibile.
- Supporta i requisiti di garanzia del produttore della caldaia
- Alta prestazione, non tossico, ecologico – formulazione approvata da NSF CIAS, KIWA e Belgaqua

Copyright Fernox © 2026

Richiesta

Fernox Protector F1 fornisce protezione a lungo termine dalla corrosione e dalla formazione di calcare agli impianti di riscaldamento centralizzato per uso domestico. È adatto a tutti i tipi di caldaie, radiatori e sistemi di tubazioni. Protector F1 è compatibile con tutti i metalli e materiali comunemente utilizzati negli impianti di riscaldamento centralizzato. È adatto all'uso con tutti i tipi di acqua, inclusa l'acqua addolcita e l'acqua deionizzata. Una singola dose di questo prodotto è indicata per il trattamento e la protezione di immobili di grandi dimensioni (impianti di riscaldamento di 130 litri, fino a 16 radiatori o 250 m² di pavimento riscaldato). Per impianti a vaso aperto aggiungere attraverso il serbatoio di alimentazione ed espansione. Per impianti sigillati aggiungere attraverso un punto di dosaggio idoneo (p. es. portasciugamani o filtro in linea). In alternativa, utilizzare un recipiente di dosaggio adatto per immettere il prodotto nell'impianto. Per serbatoi a singola alimentazione indiretta, p. es. "Primatic" o modelli analoghi, è necessario usare prodotti chimici per acqua potabile. Protector F1 è stato formulato in modo tale da offrire la migliore capacità di smorzamento del pH della sua categoria, per mantenere il pH dell'acqua degli impianti tra 6,5 e 8,5, fornendo protezione ottimale agli impianti a metallo misto. I livelli di Protector F1 devono essere controllati annualmente in conformità con la normativa BS 7593:2019. La concentrazione del prodotto può essere facilmente misurata sul posto, utilizzando un Fernox Protector Test Kit o mediante il servizio postale del Fernox Water Quality Test. La normativa BS 7593:2019 prevede inoltre che dopo 5 anni i sistemi siano ritrattati, oppure sottoposti a un test di laboratorio, come ad esempio il Fernox Water Quality Test.

"Se si protegge un impianto di riscaldamento centralizzato con Fernox F1 Protector, dopo la pulizia con Fernox F3 Cleaner, si può ripristinare e mantenere l'efficienza dell'impianto con un risparmio di gas fino al 15% ogni volta che si riscalda il proprio ambiente. Tale risparmio equivale a 110 Kg di CO2e l'anno per abitazione tipica." Verificato indipendentemente.

Imballaggio, movimentazione e sicurezza

Fernox Protector F1 è disponibile in flaconi da 500 ml.

Fernox Protector F1 è classificato come prodotto non pericoloso per la salute umana, ma come per tutti i prodotti chimici si raccomanda di tenere fuori dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

Specifiche

Protector F1 è una miscela di sostanze organiche e inorganiche che inibiscono la corrosione e l'incrostazione di calcare.
Forma: Liquido
Odore: Aromatico (lieve)
Colore: Giallo chiaro
pH (conc.): 8,3
pH (in condizioni d'uso): 7,8-8,5
Gravità specifica: 1,14 a 20 °C

Volumetria e codici a barre

Codice a barre EAN	5014551620940	Codice a barre OCU	05014551000728
Peso unitario (kg)	0.635	Peso del cartone esterno (kg)	6.35
	182		195

Copyright Fernox © 2026

Altezza di una singola unità (mm)		Altezza del cartone esterno (mm)	
Altezza del cartone esterno (mm)	88	Larghezza del cartone esterno (mm)	268
Profondità per singola unità (mm)	52	Profondità del cartone esterno (mm)	182

Scheda di sicurezza (IT-EN-GB)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/b0/7b/b5/67/67b57bb0941bdb08a4d68f42/62094-IT-GB.pdf

Scheda di sicurezza (IT-IT)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/b0/7b/b5/67/67b57bb0941bdb08a4d68f3e/62094-IT-IT.pdf

Ultima modifica	2026-05-20T14:54:29.216000

Copyright Fernox © 2026